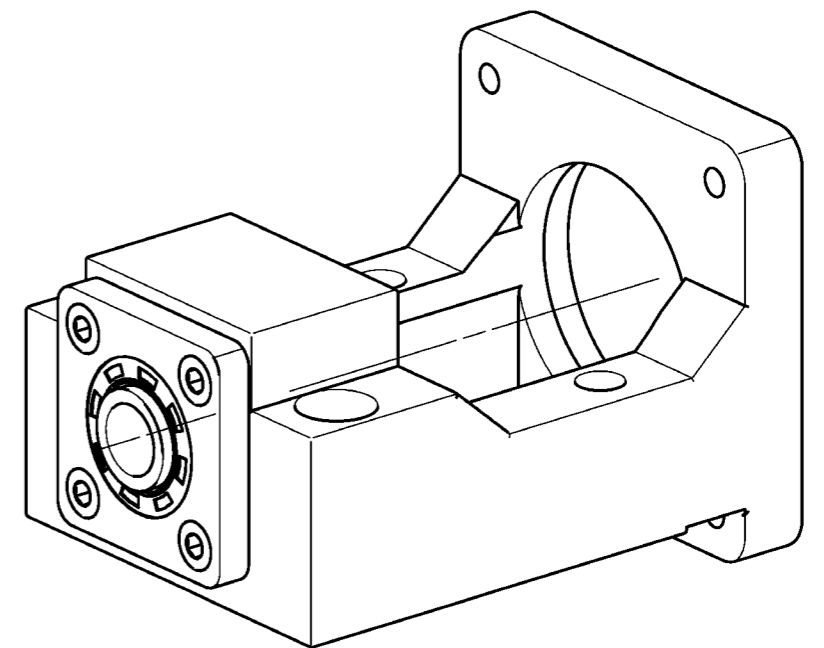


SECTION A - A

Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5•45°

Unit: mm



借通用件登记

描图

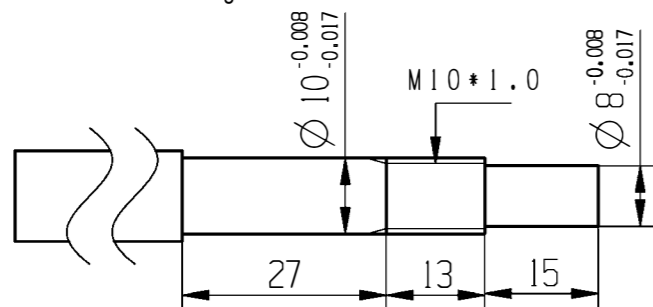
校描

旧底图总号

签字

日期

Suggested Shaft End Machining



7	轴承 10X26X8	2
6	螺丝 M4	4
5	BK10 压盖	1
4	间隔环 14x6.5x10	1
3	间隔环 14x9.5x10	1
2	油封 10	2
1	锁紧螺母 M10*1.0	1
序号	配件规格	数量

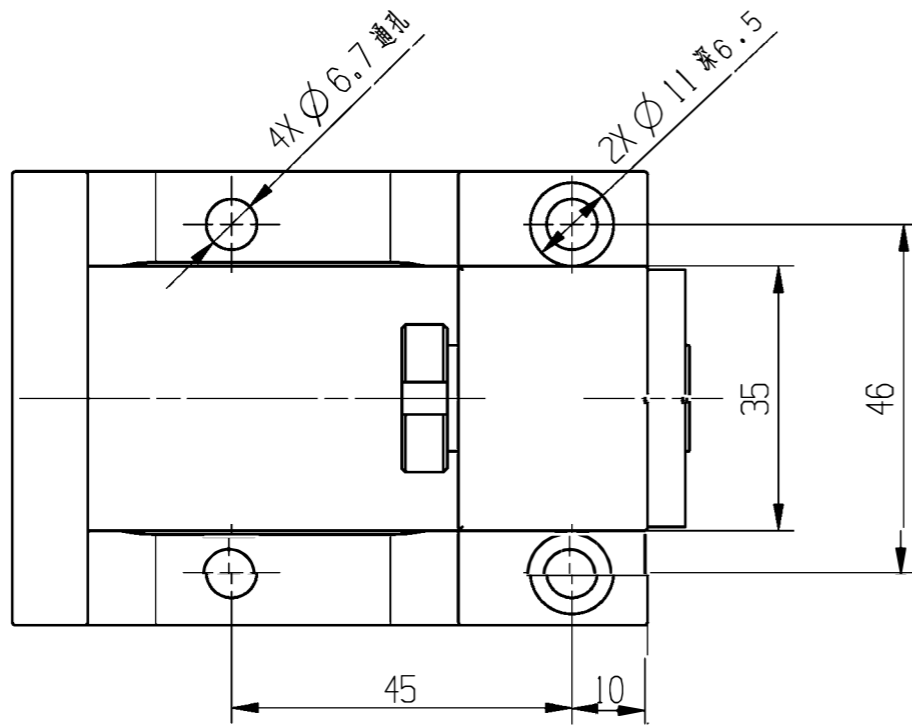
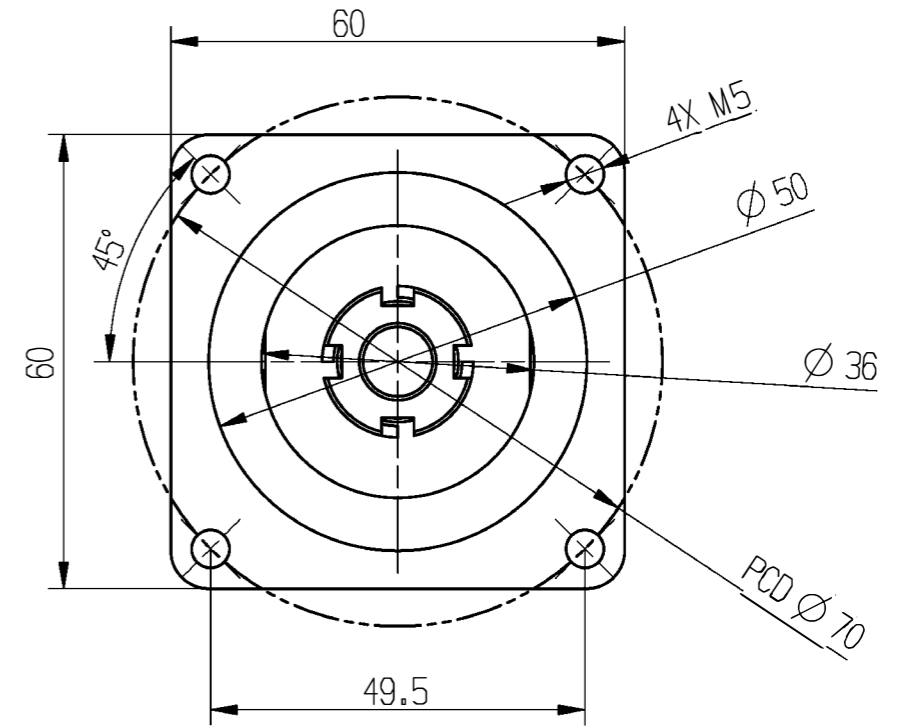
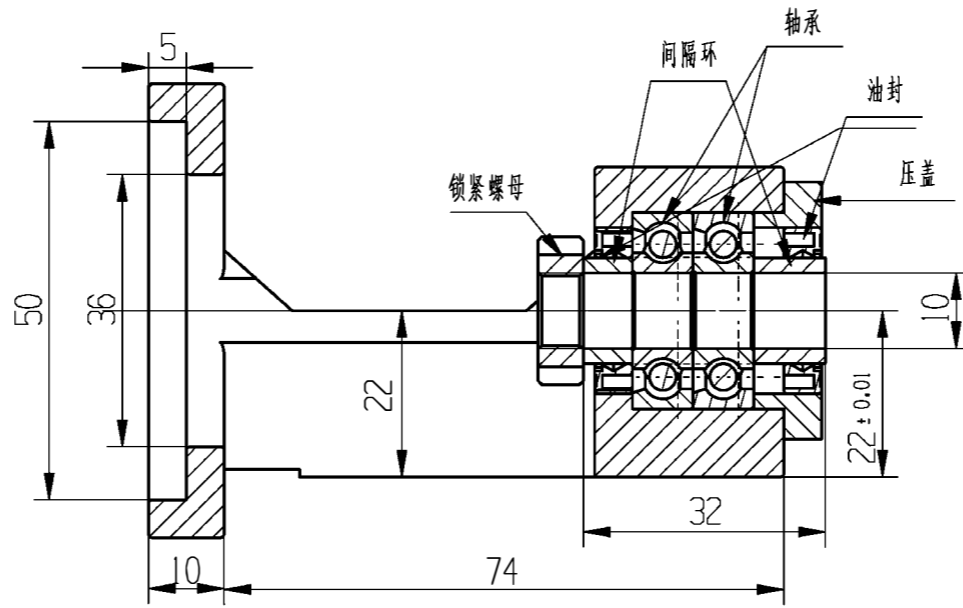
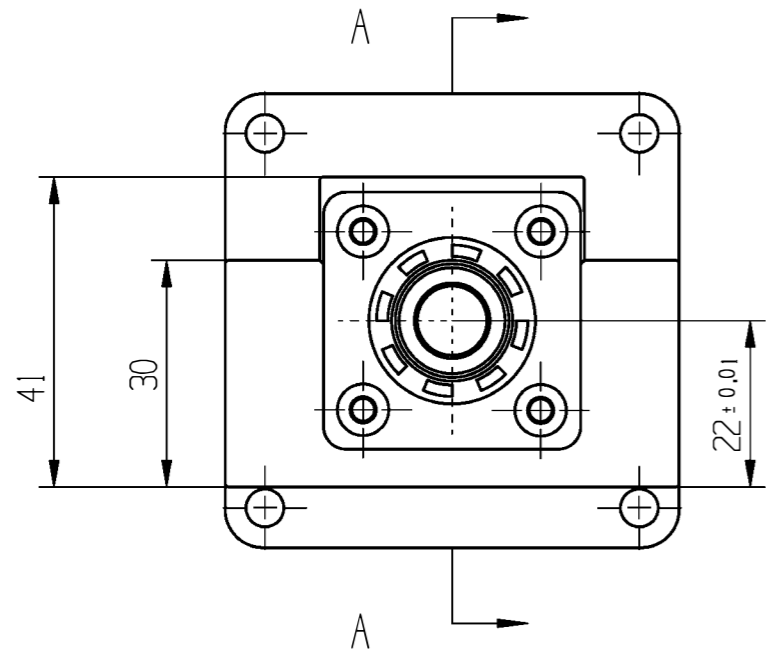
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/5/10
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing

info@limotioner.com

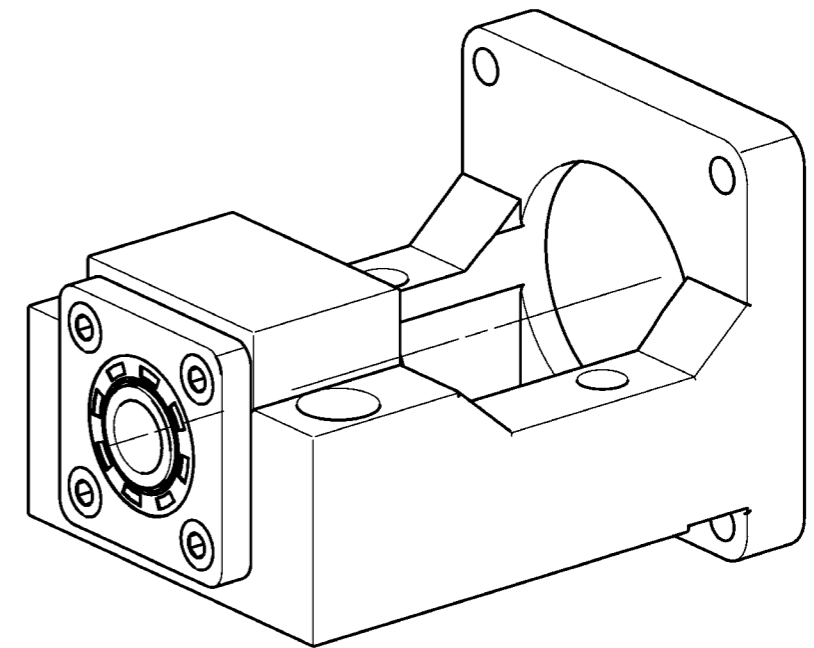
LiMo10-57 Motor Holder

材质	重量	比例
铸铁		1:1
共页	第页	



Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5•45°

Unit: mm



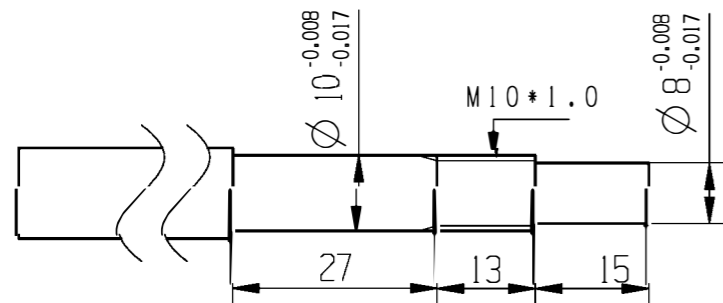
借通用件登记

描图

校描

旧底图总号

Suggested Shaft End Machining



7	轴承 10X26X8	2
6	锁紧螺母 M10*1.0	1
5	螺丝 M4	4
4	BK10压盖	1
3	间隔环 14×9.5×10	1
2	间隔环 14×6.5×10	1
1	油封 10	2
序号	配件规格	数量

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/5/10
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing

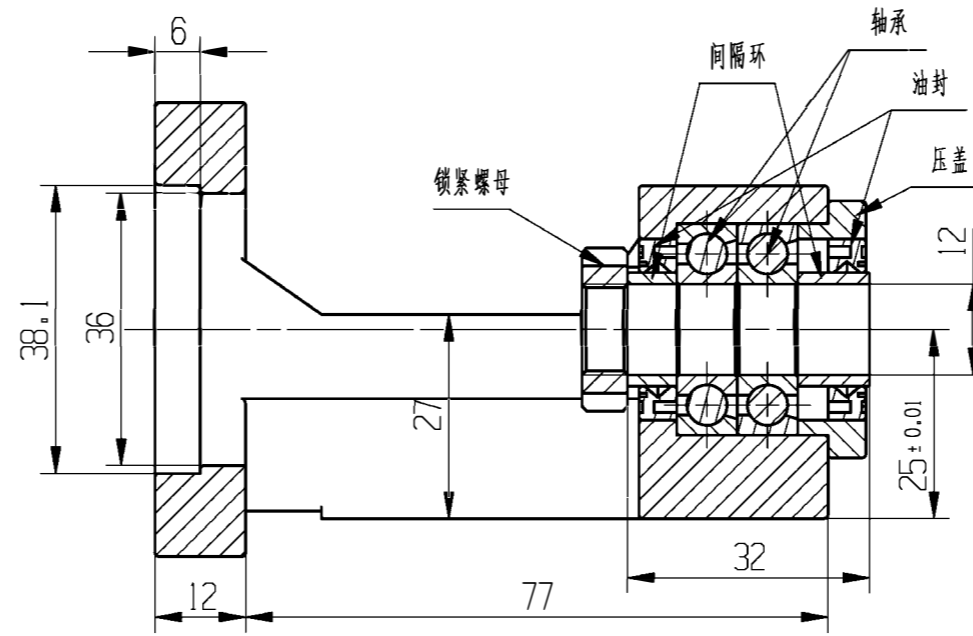
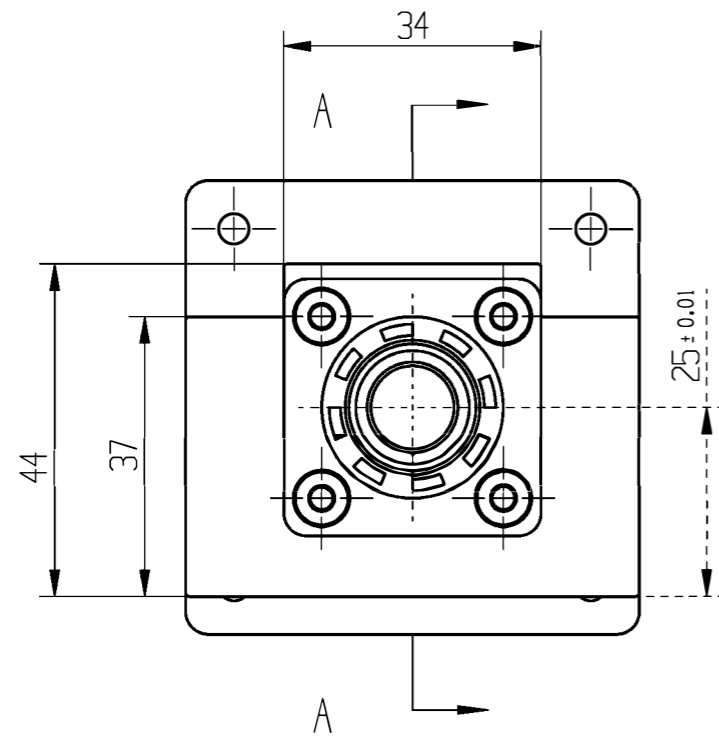
info@limotioner.com

LiMo10-60MotorHolder

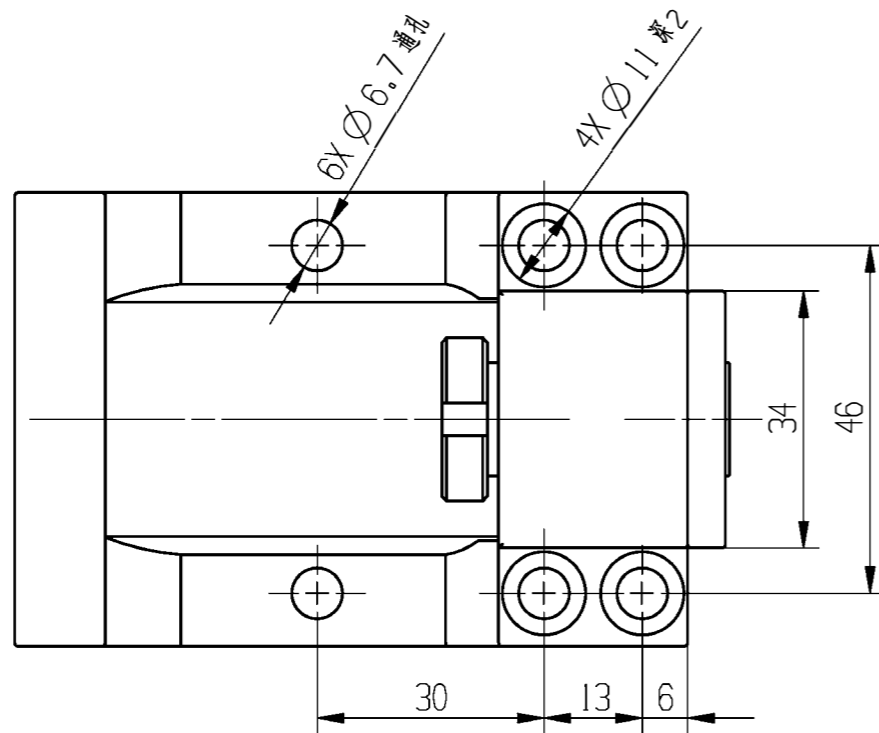
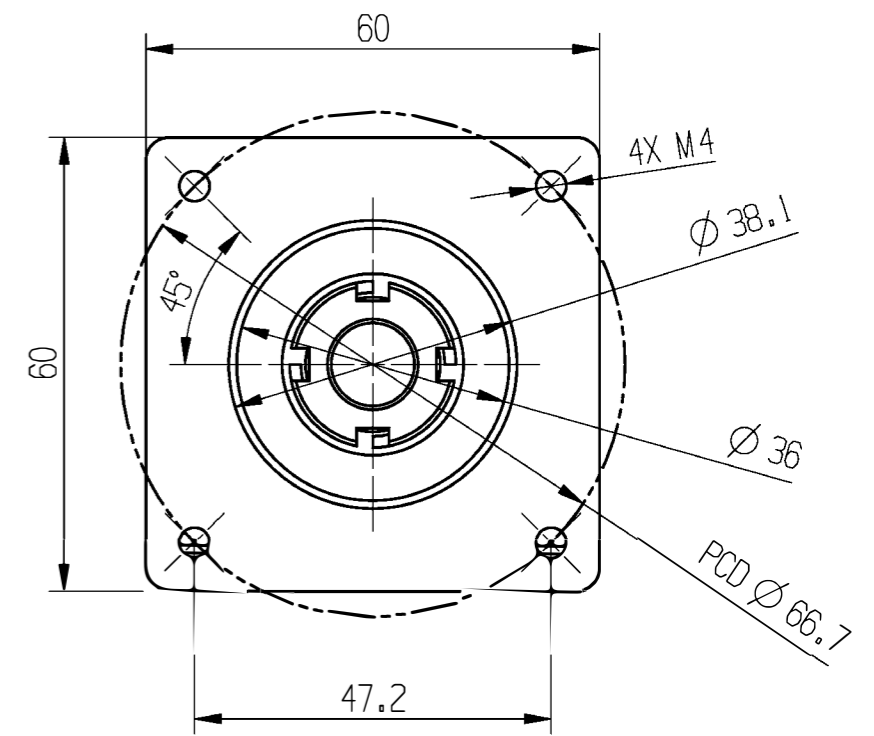
材质	重量	比例
铸铁		1:1
共页	第页	

签字

日期

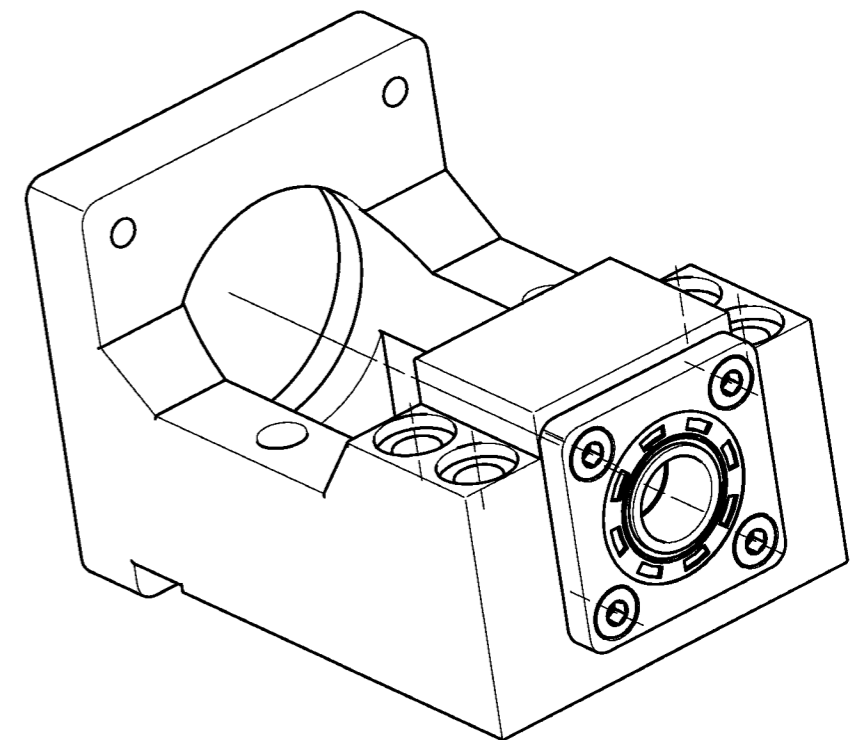


SECTION A - A



Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5•45°

Unit: mm



借通用件登记

描图

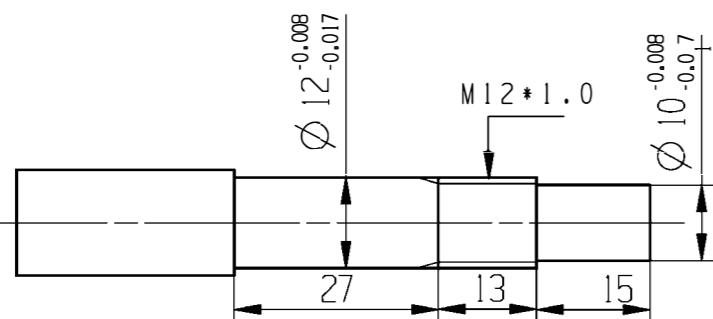
校描

旧底图总号

签字

日期

Suggested Shaft End Machining



7	间隔环 12X15X6.5	1
6	间隔环 12X15X9.5	1
5	油封 15X24X5	2
4	BK12压盖	1
3	轴承 12X28X8	2
2	螺丝 M4	4
1	锁紧螺母 M12*1.0	1
序号	配件规格	数量

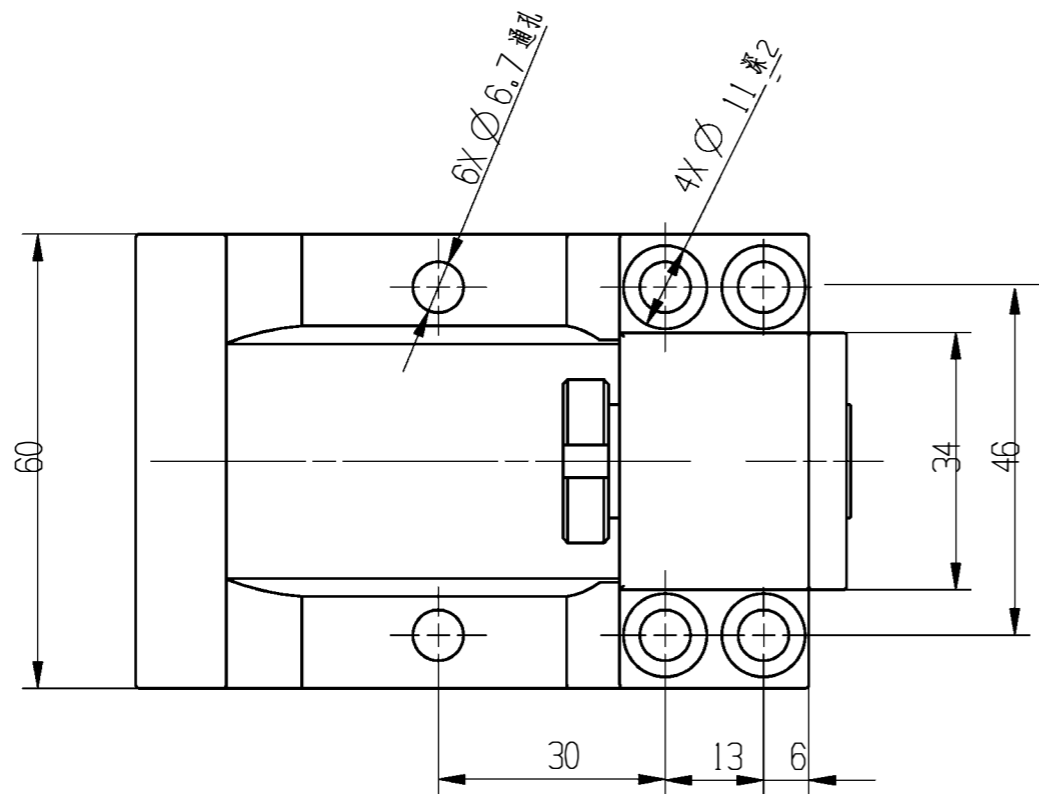
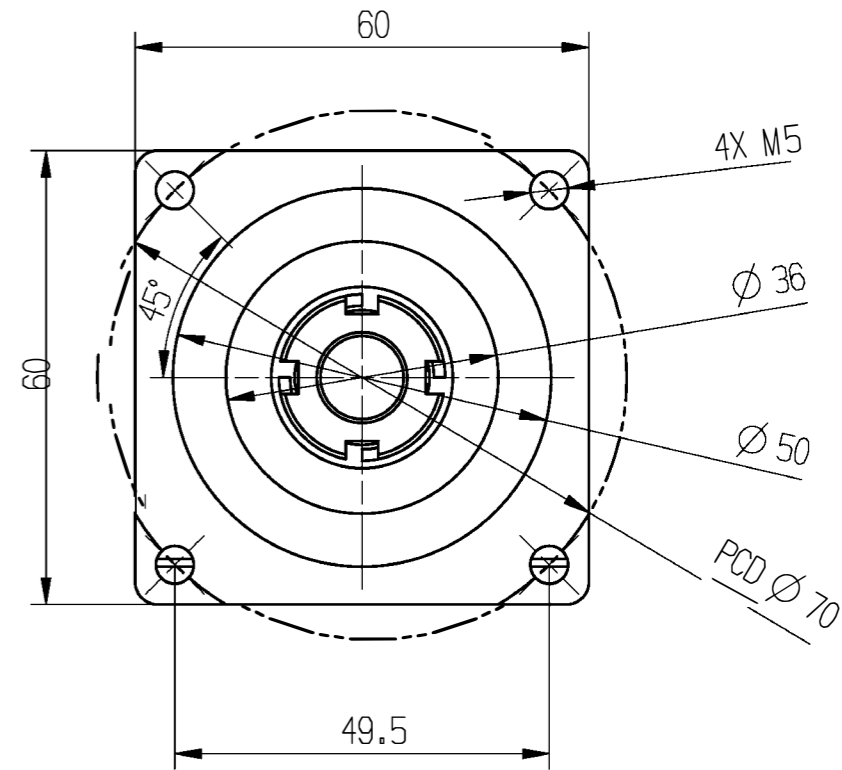
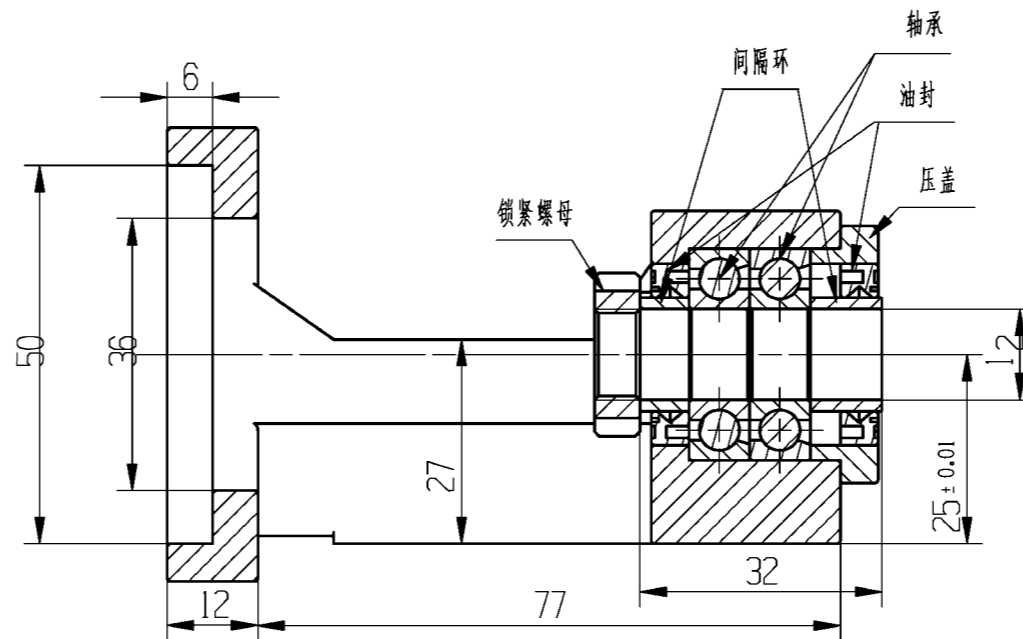
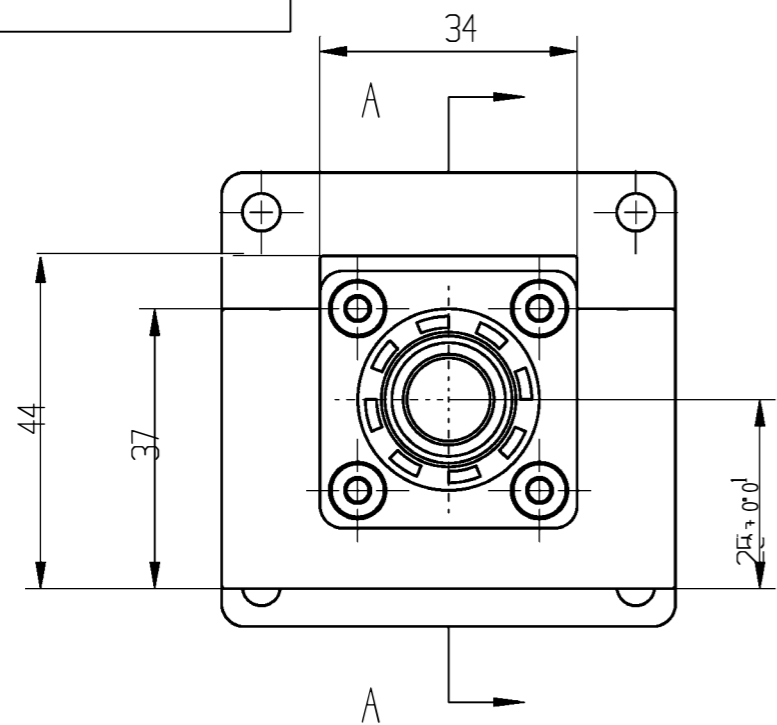
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/5/10
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing

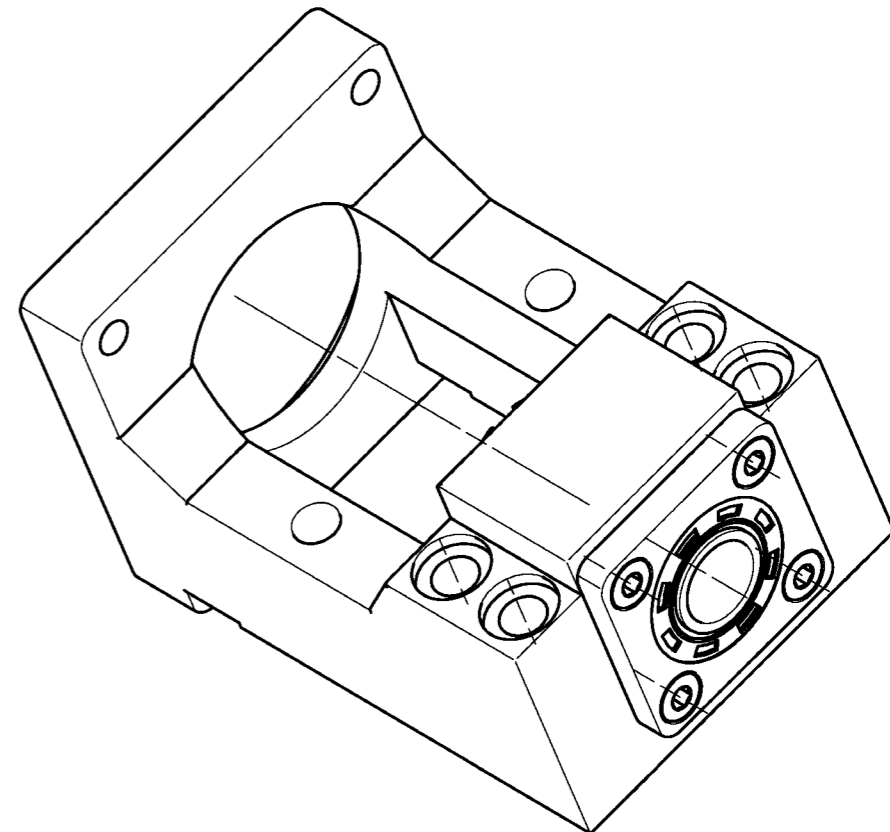
info@limotioner.com

LiMo12-57Motor Holder

材质	重量	比例
铸铁		1:1
共页	第页	



Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5*45°
 Unit: mm



借通用件登记

描图

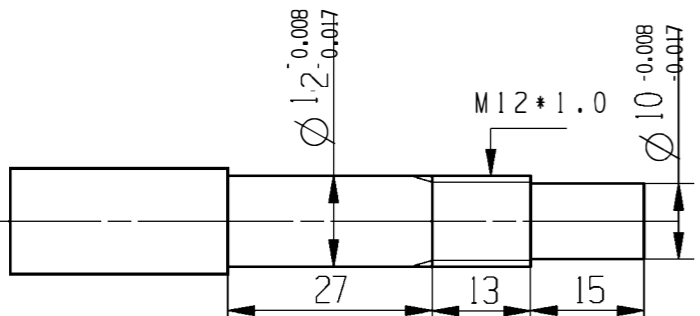
校描

旧底图总号

签字

日期

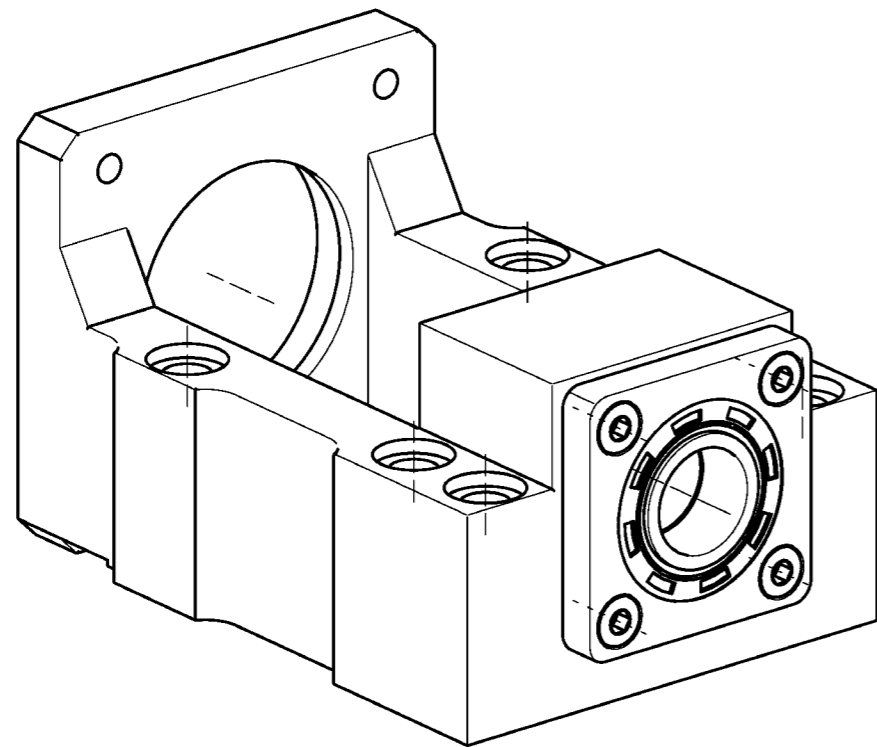
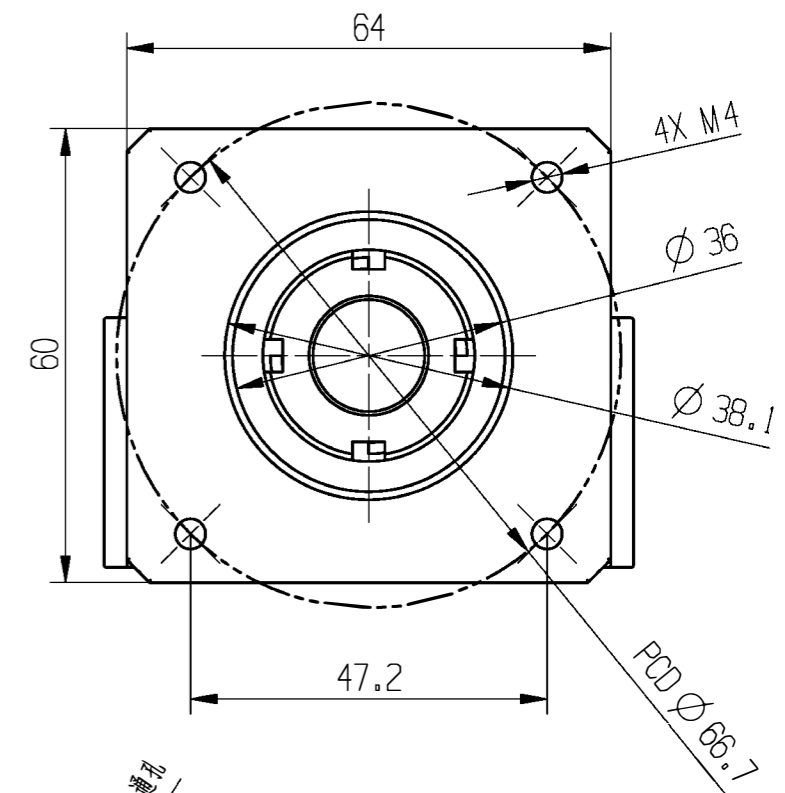
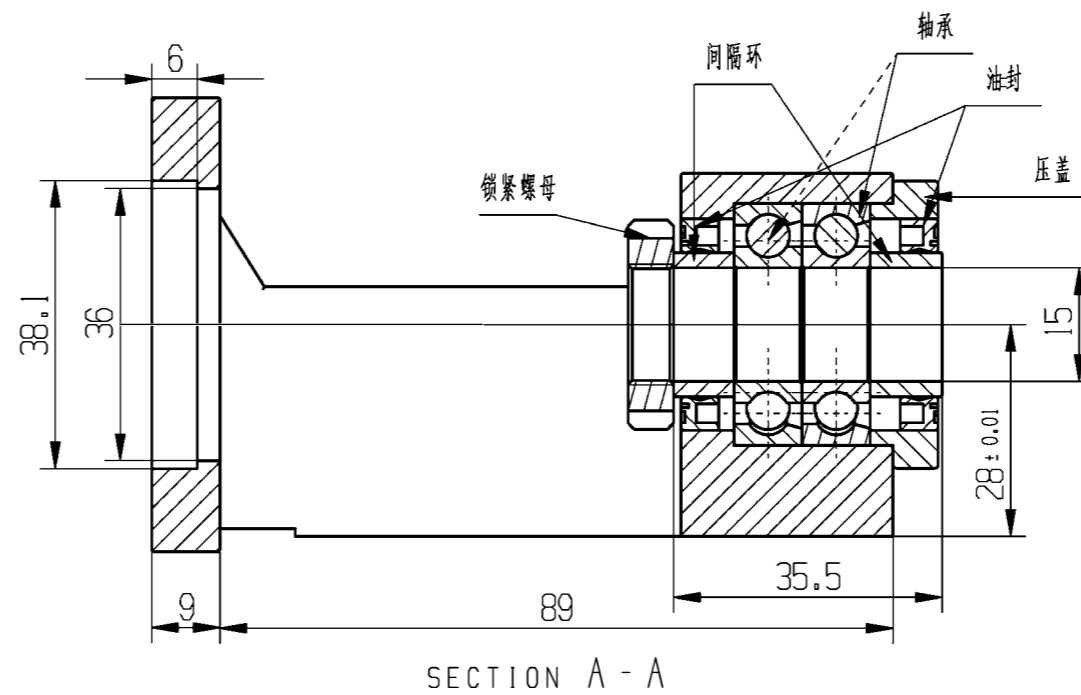
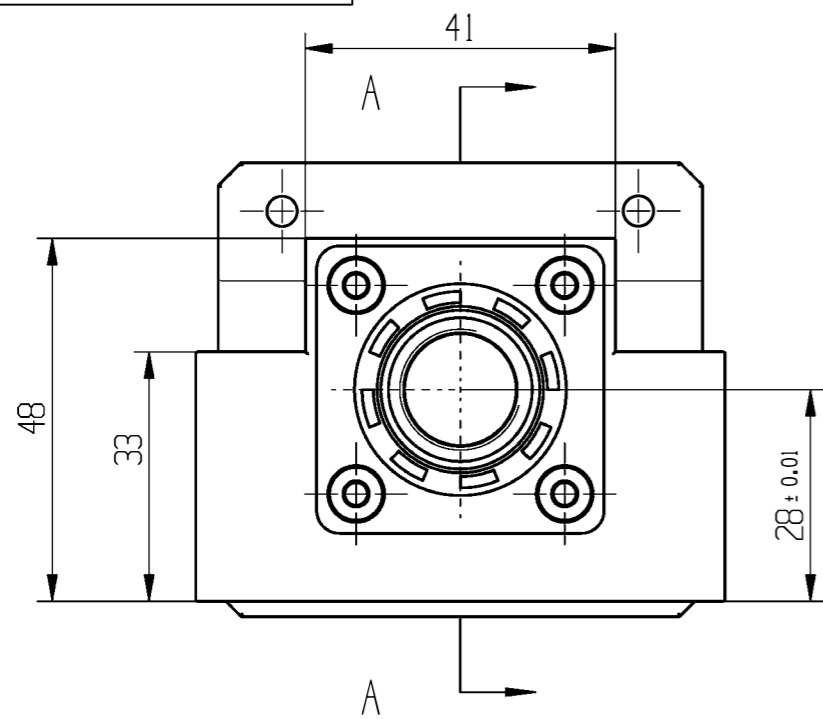
Suggested Shaft End Machining



7	BK12压盖	1
6	轴承 12X28X8	2
5	螺丝 M4	4
4	锁紧螺母 M12*1.0	1
3	间隔环 12X15X6.5	1
2	间隔环 12X15X9.5	1
1	油封 15X24X5	2
序号	配件规格	数量

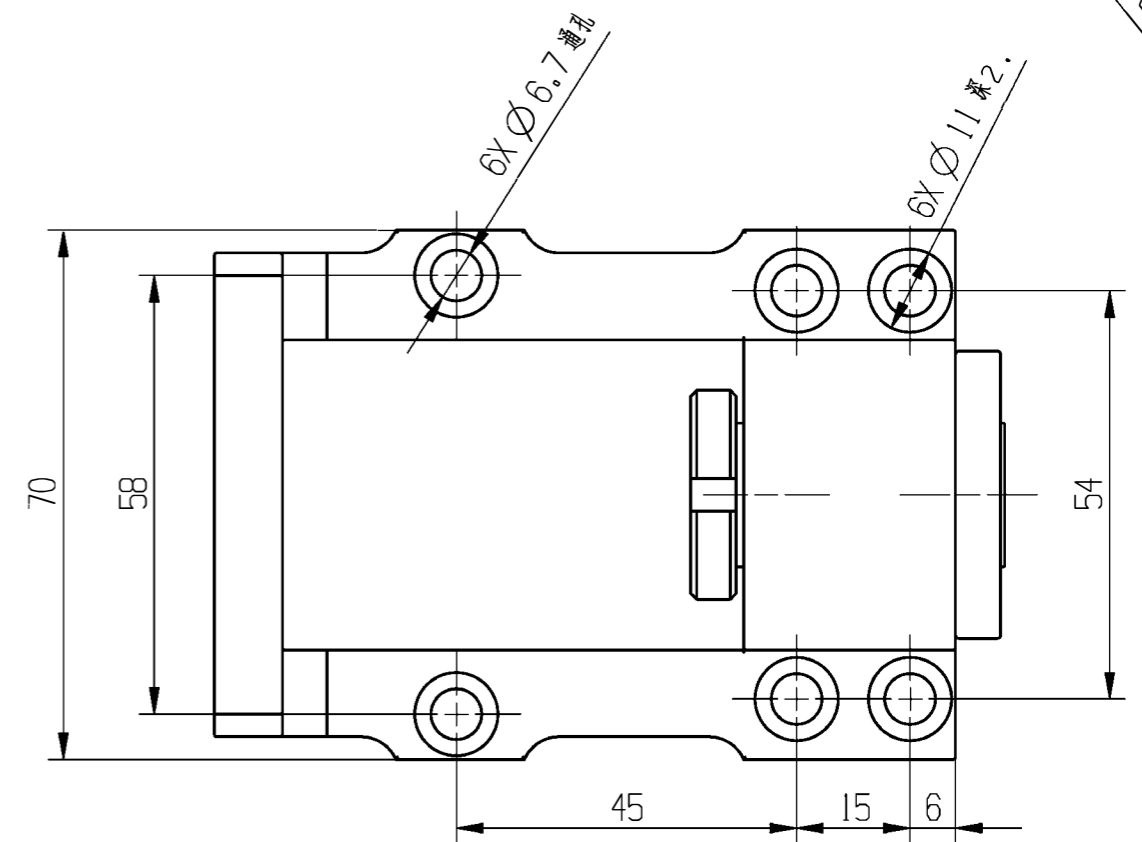
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/5/10
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing	LiMo12-60Motor Holder		
	材质	重量	比例
info@limotioner.com	铸铁		1:1
	共页		第页



Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5•45°

Unit: mm



借通用件登记

描图

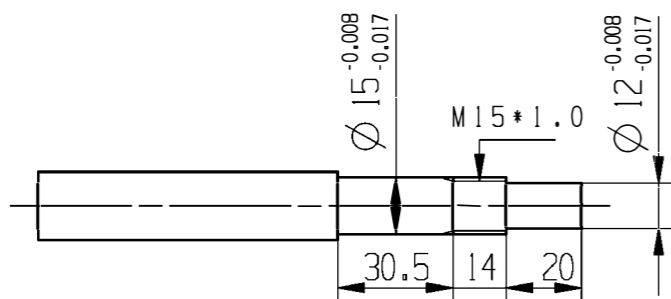
校描

旧底图总号

签字

日期

Suggested Shaft End Machining



7	轴承 15X32X9	2
6	螺丝 M4	4
5	锁紧螺母 M15*1.0	1
4	间隔环 15X19X8	1
3	间隔环 15X19X9.5	1
2	BK15压盖	1
1	油封 19X28X5	2
序号	配件规格	数量

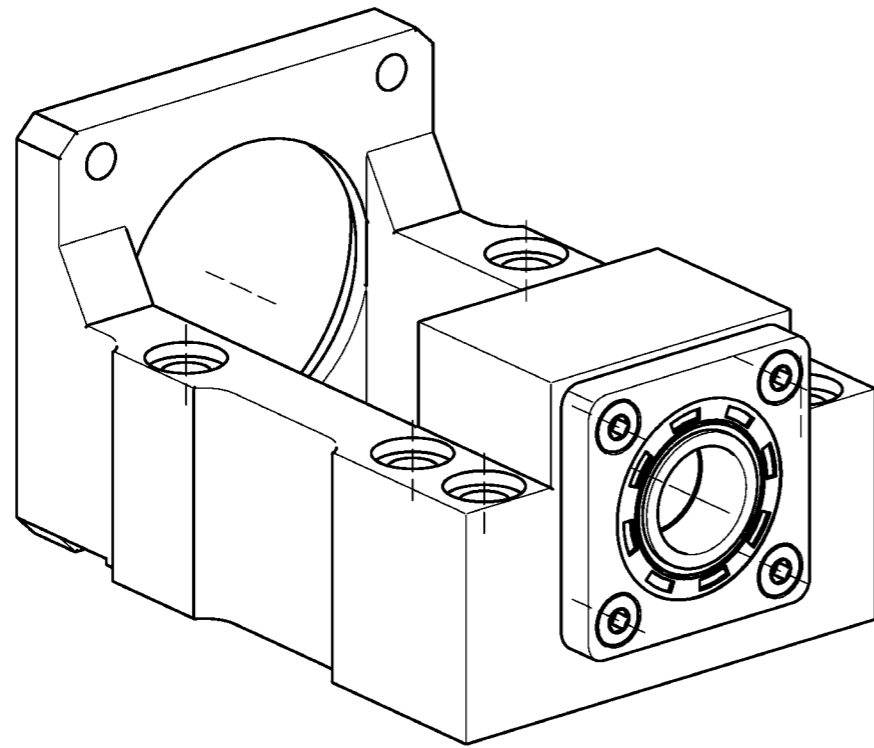
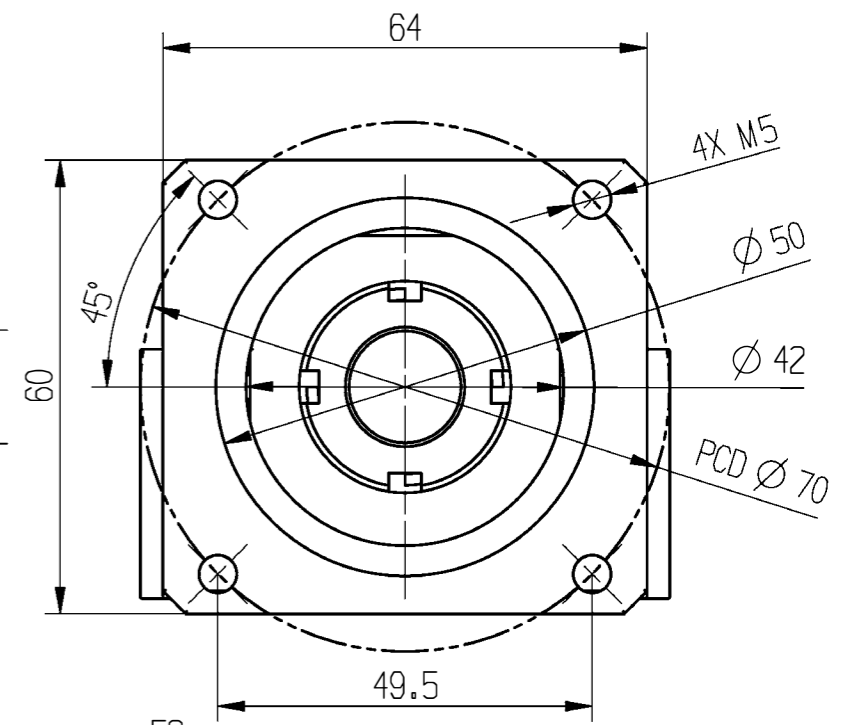
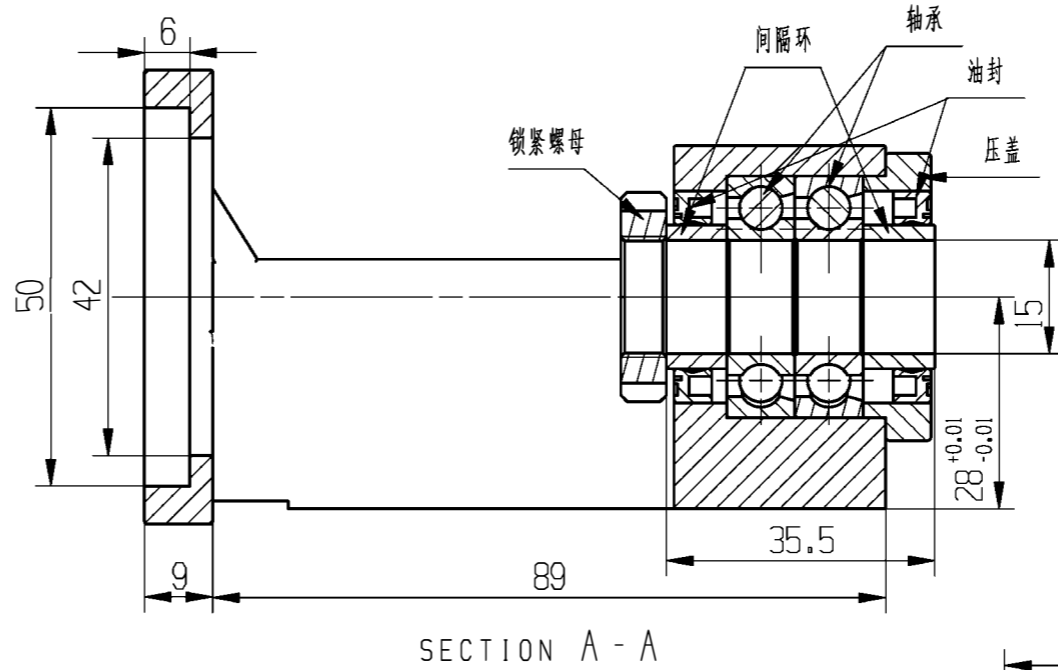
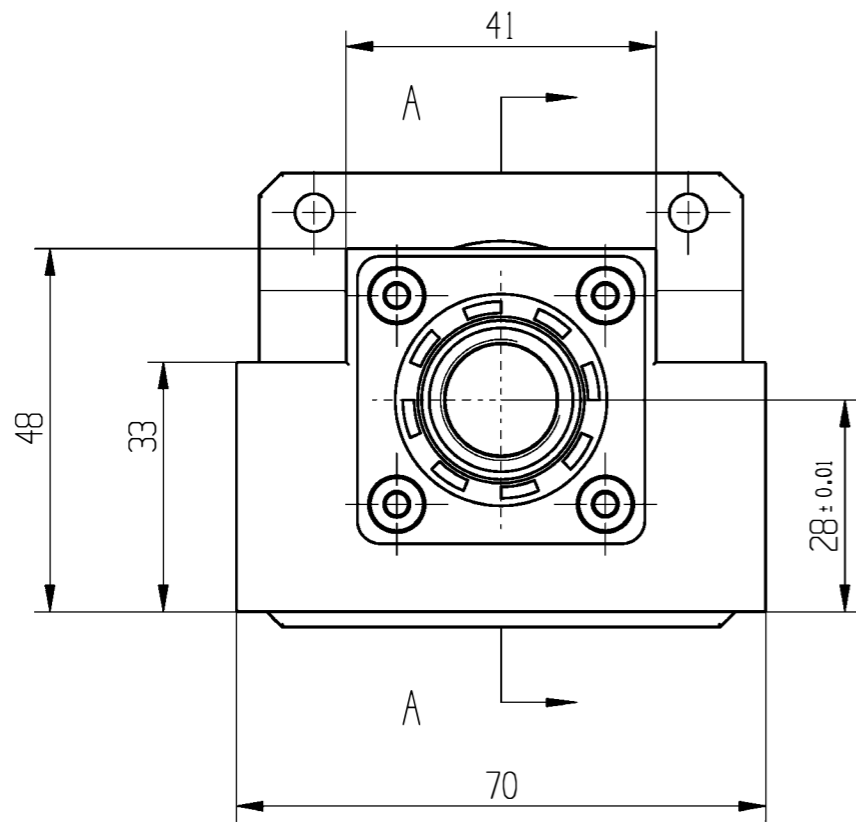
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/5/10
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing

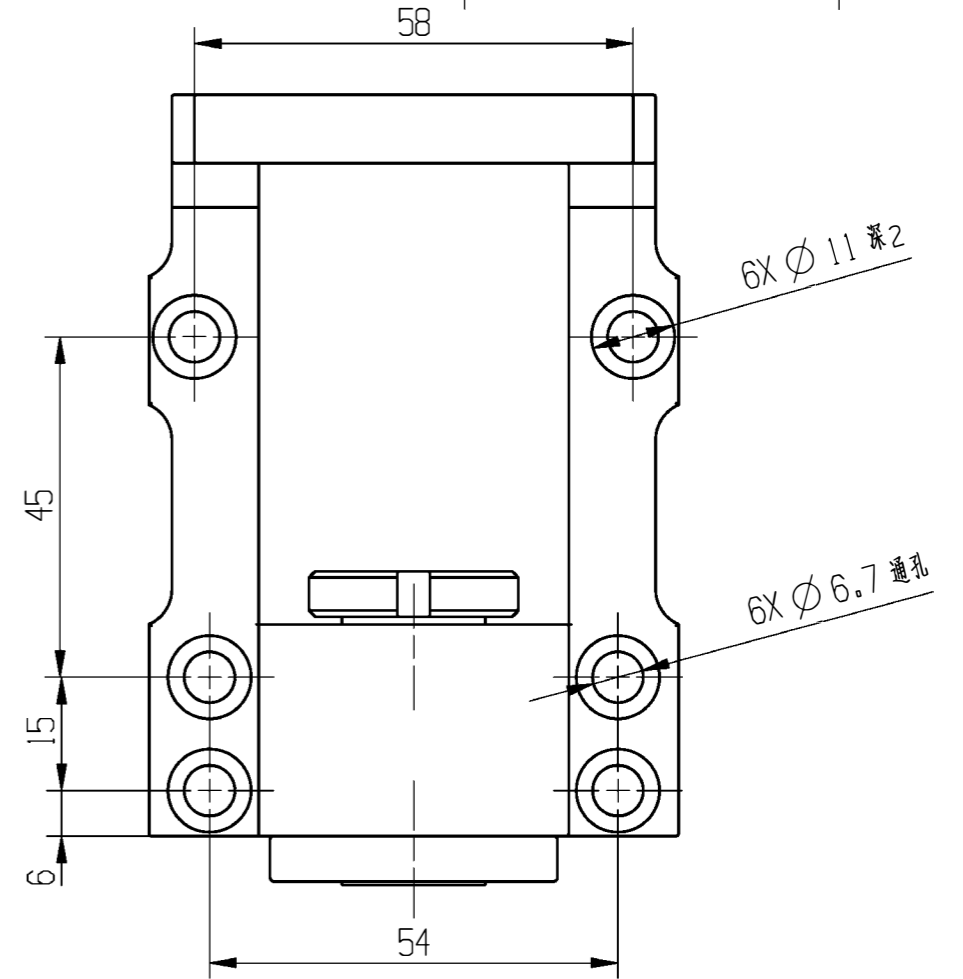
info@limotioner.com

LiMo15-57Motor Holder

材质	重量	比例
铸铁		1:1
共页		第页



Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5•45°
 Unit: mm



借通用件登记

描图

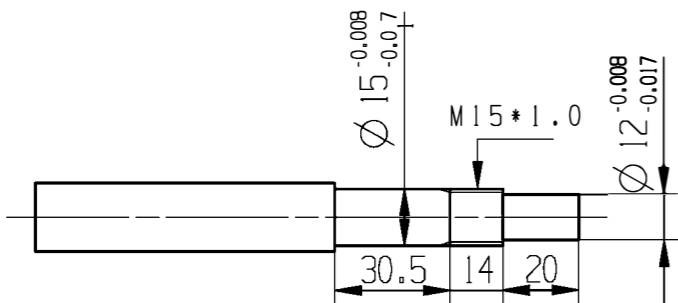
校描

旧底图总号

签字

日期

Suggested Shaft End Machining

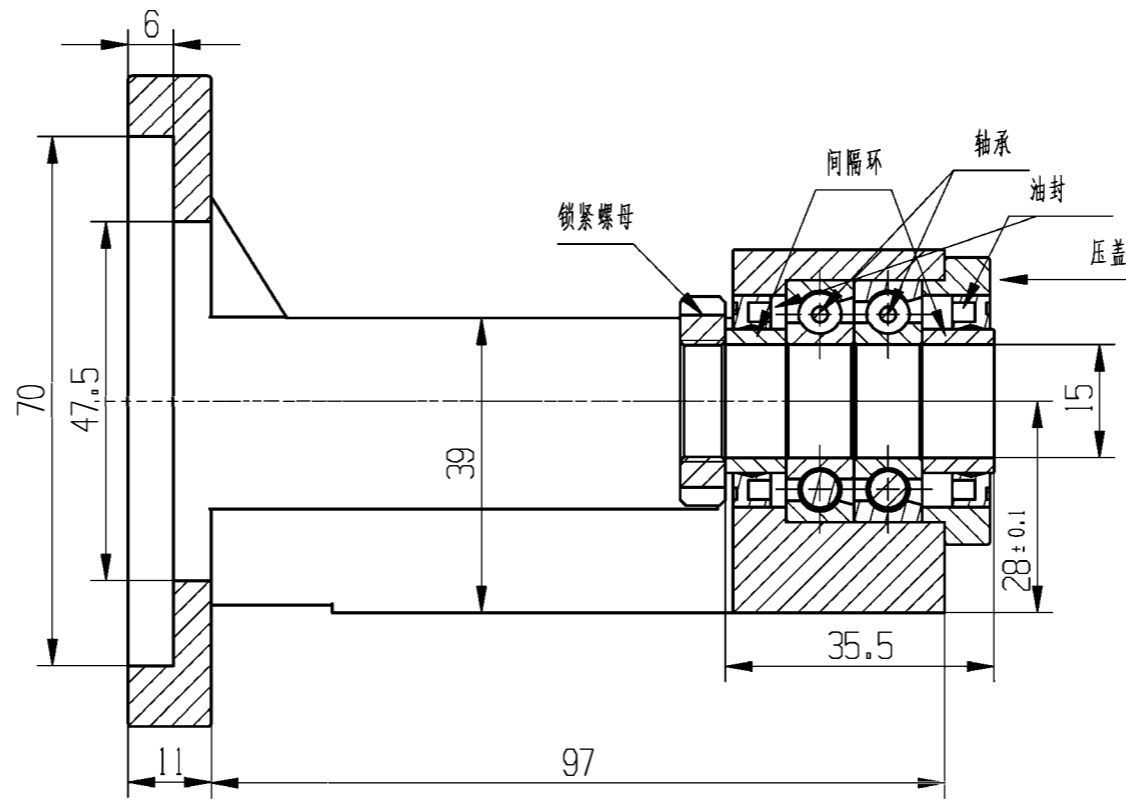
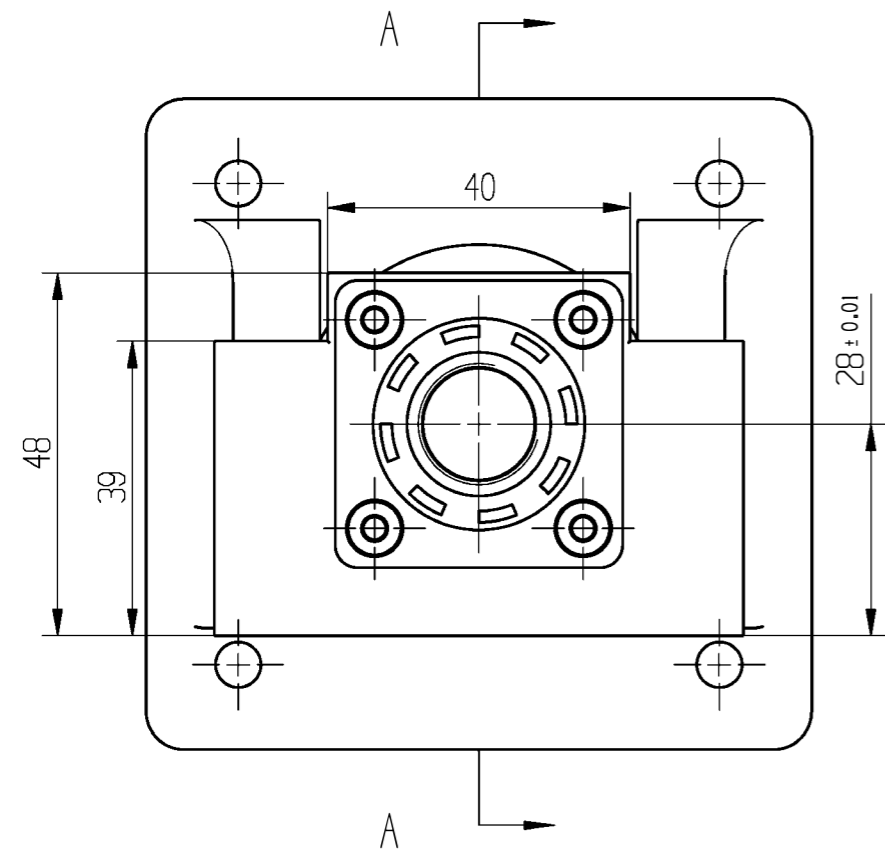


7	轴承 15X32X9	2
6	螺丝 M4	4
5	BK15压盖	1
4	油封 19X28X5	2
3	间隔环 15X19X8	1
2	间隔环 15X19X9.5	1
1	锁紧螺母 M15*1.0	1
序号	配件规格	数量

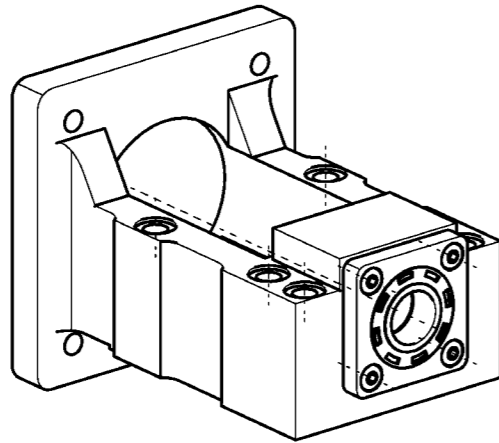
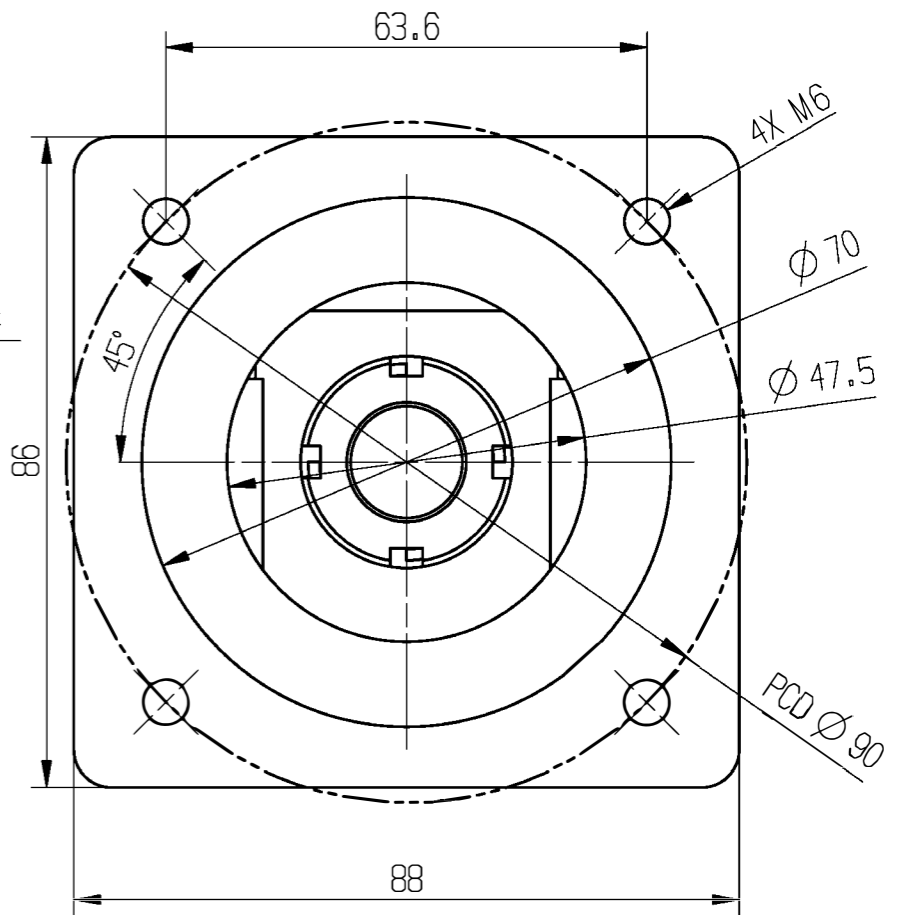
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/5/10
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing
 info@limotioner.com

LiMo15-60Motor Holder		
材质	重量	比例
铸铁		1:1
共页	第页	

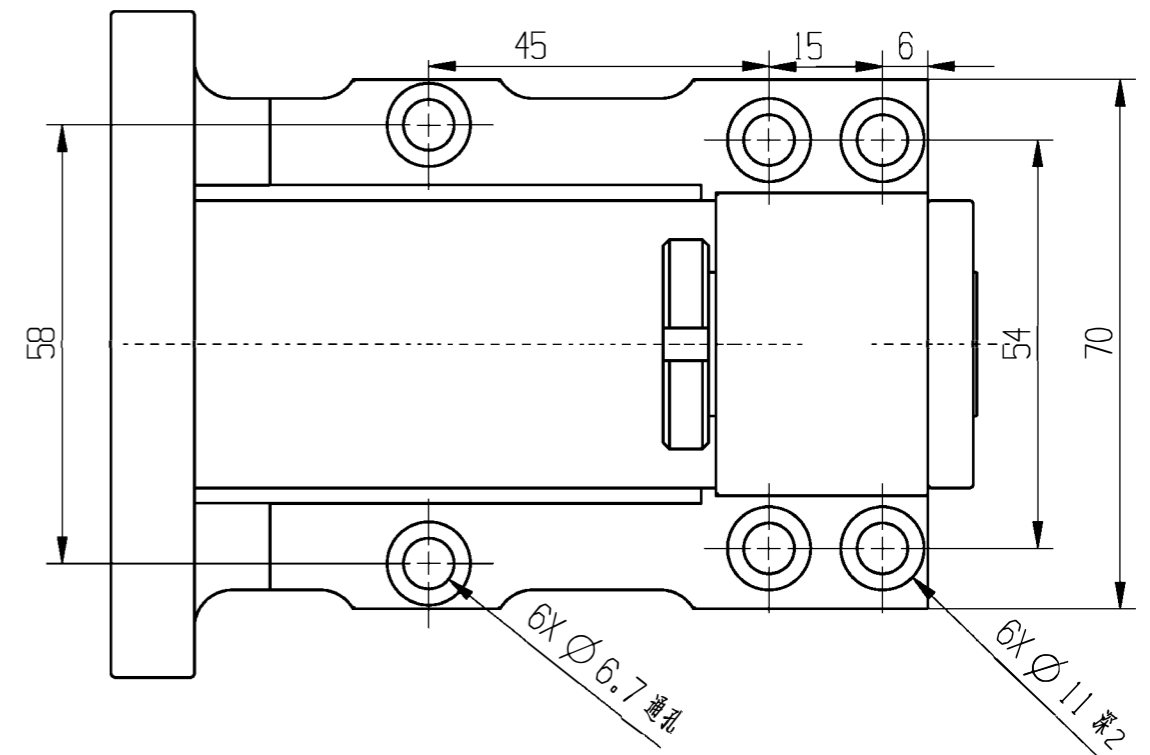


SECTION A - A

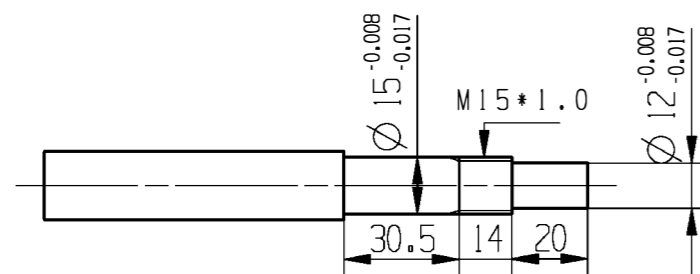


Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5*45°

Unit: mm



Suggested Shaft End Machining



7	轴承 15X32X9	2
6	BK15压盖	1
5	油封 19X28X5	2
4	间隔环 15X19X9.5	1
3	间隔环 15X19X8	1
2	螺丝 M4	4
1	锁紧螺母 M15*1.0	1
序号	配件规格	数量

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/5/11
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing

info@limotioner.com

LiMo15-80 Motor Holder

材质	重量	比例
铸铁		1:2
共页		第页

借通用件登记

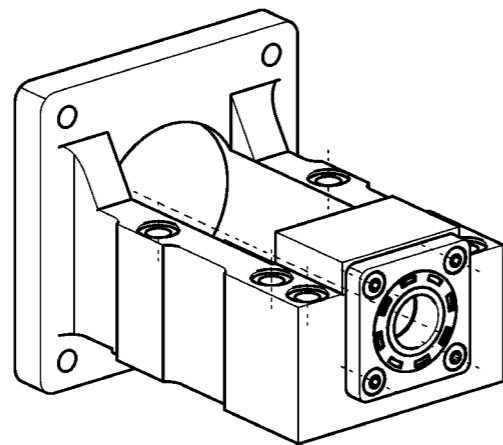
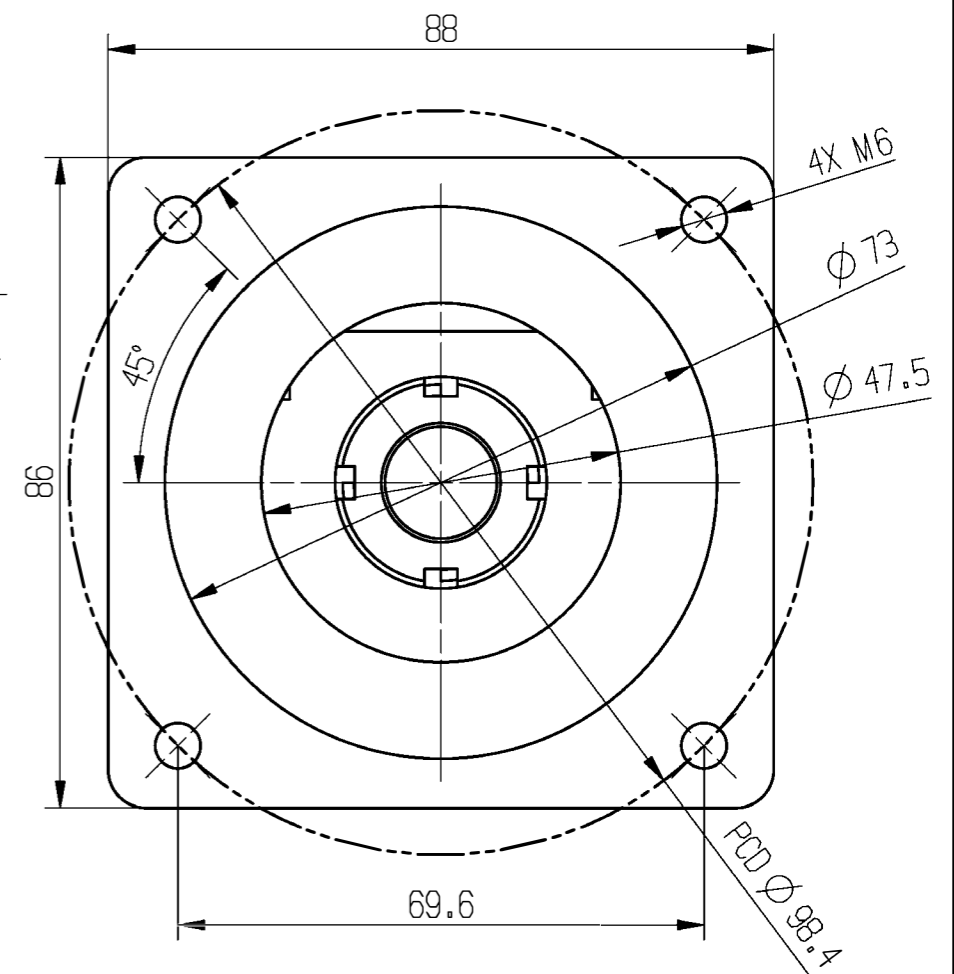
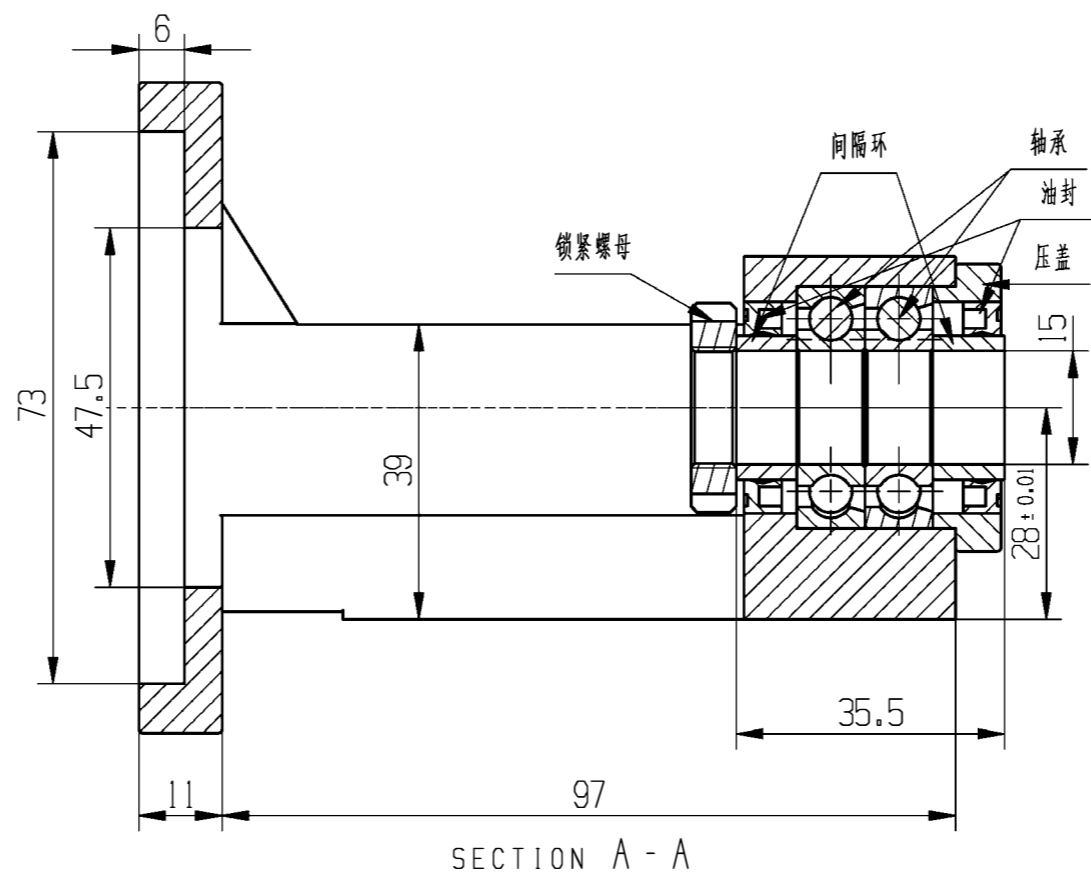
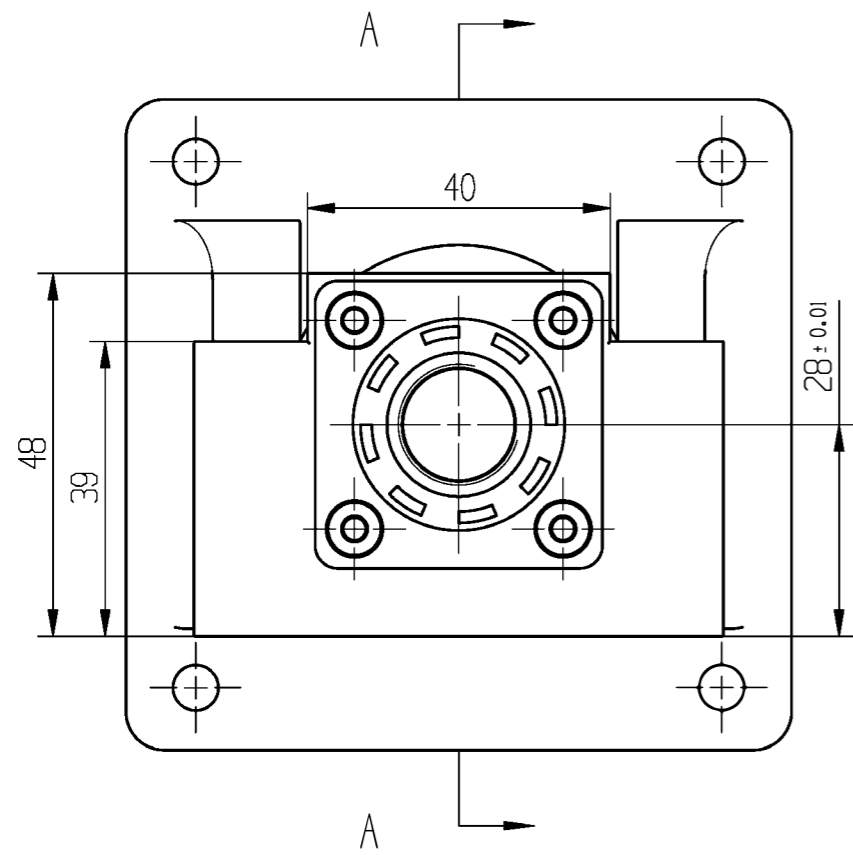
描图

校描

旧底图总号

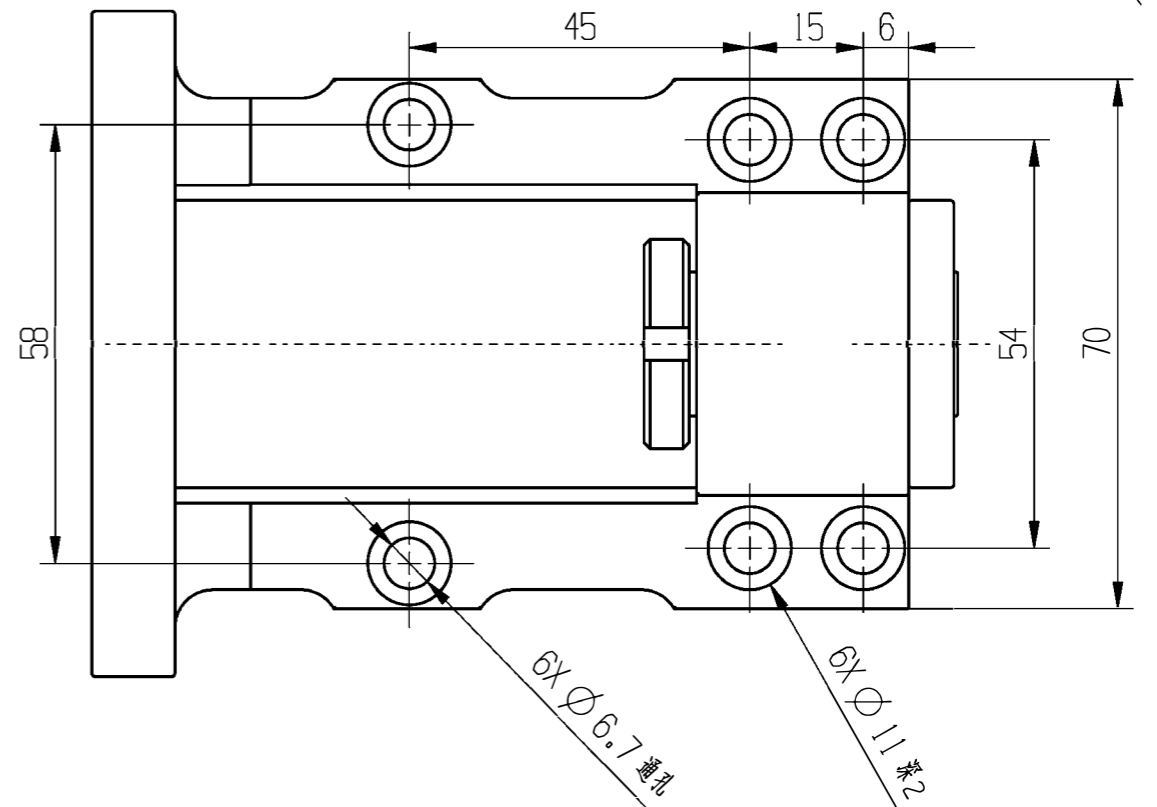
签字

日期

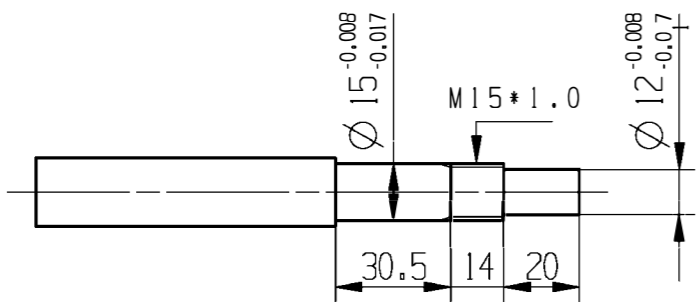


Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5*45°

Unit: mm



Suggested Shaft End Machining



7	轴承 15X32X9	2
6	间隔环 15X19X8	1
5	间隔环 15X19X9.5	1
4	油封 19X28X5	2
3	BK15压盖	1
2	螺丝 M4	4
1	锁紧螺母 M15*1.0	1
序号	配件规格	数量

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				202/5/11
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing			LiMo15-86 Motor Holder		
			材质	重量	比例
info@limotioner.com			铸铁		1:2
			共页	第页	

借通用件登记

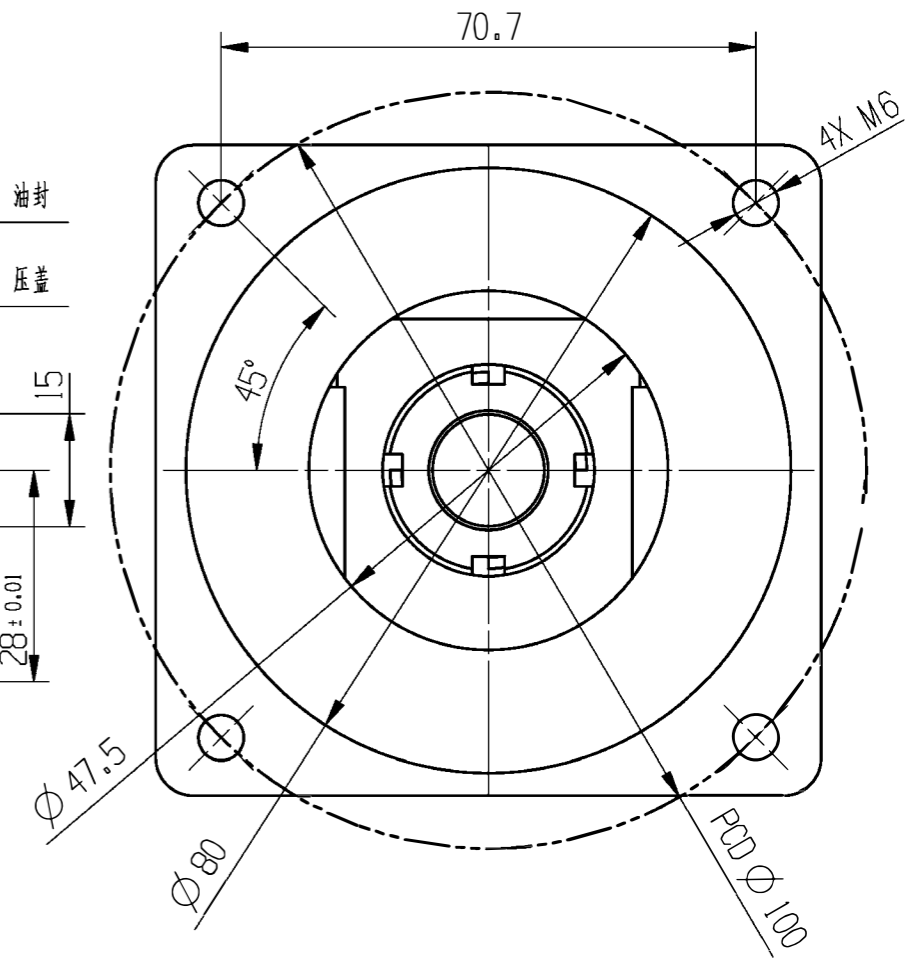
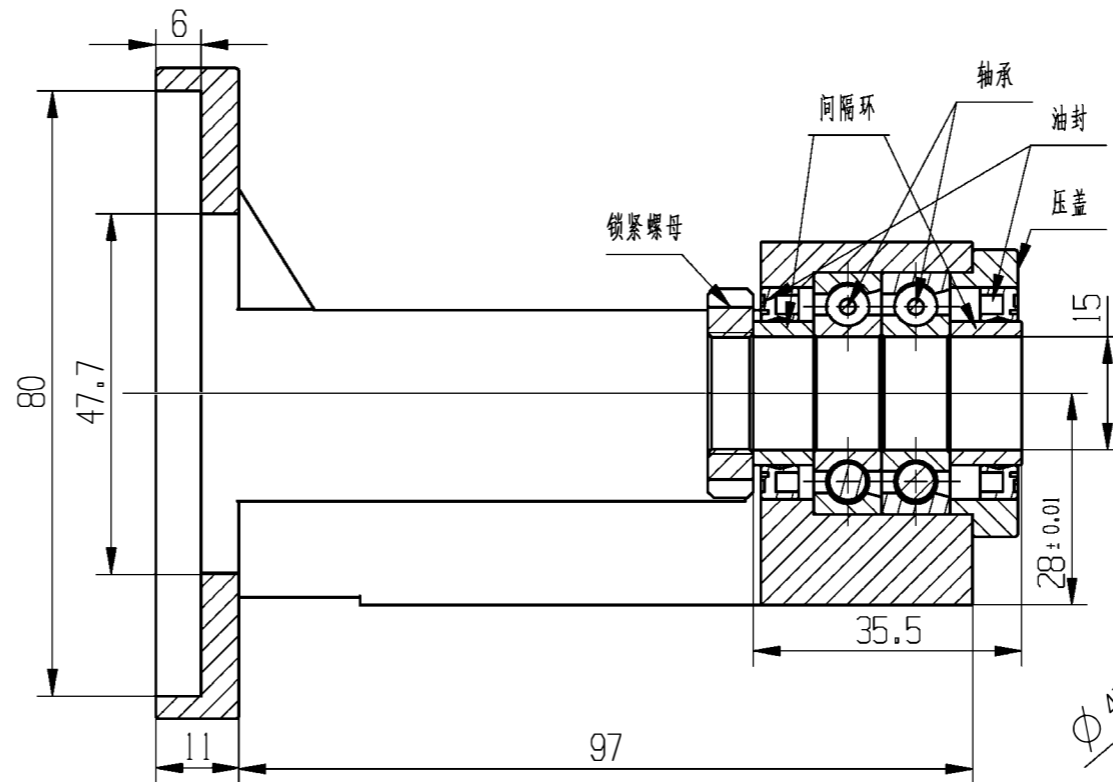
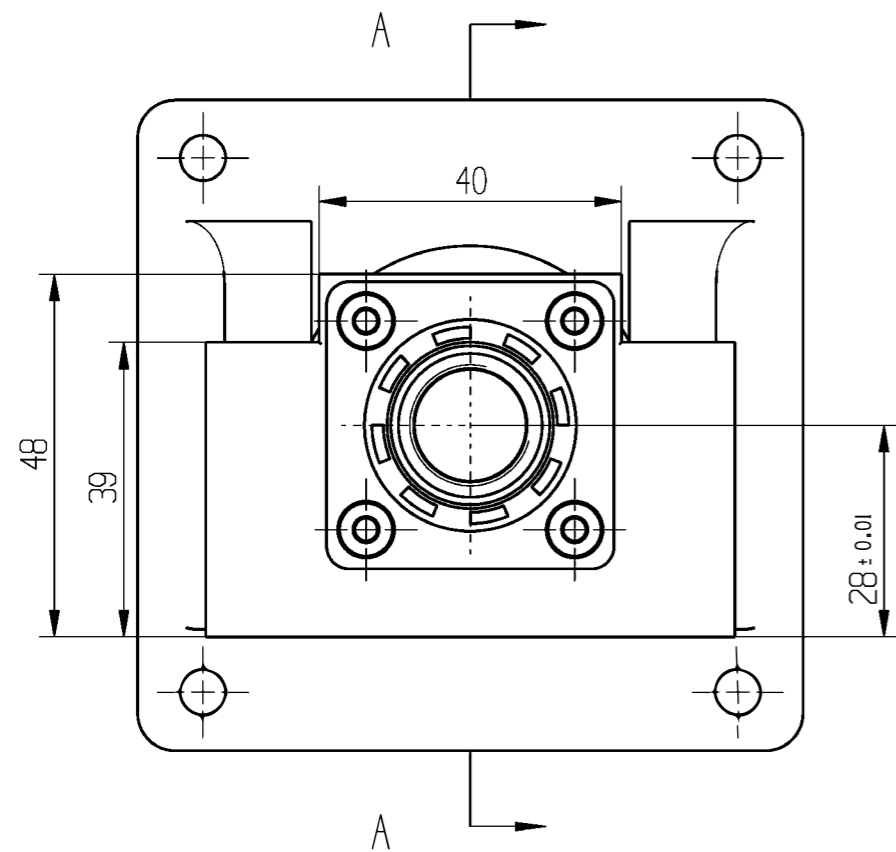
描图

校描

旧底图总号

签字

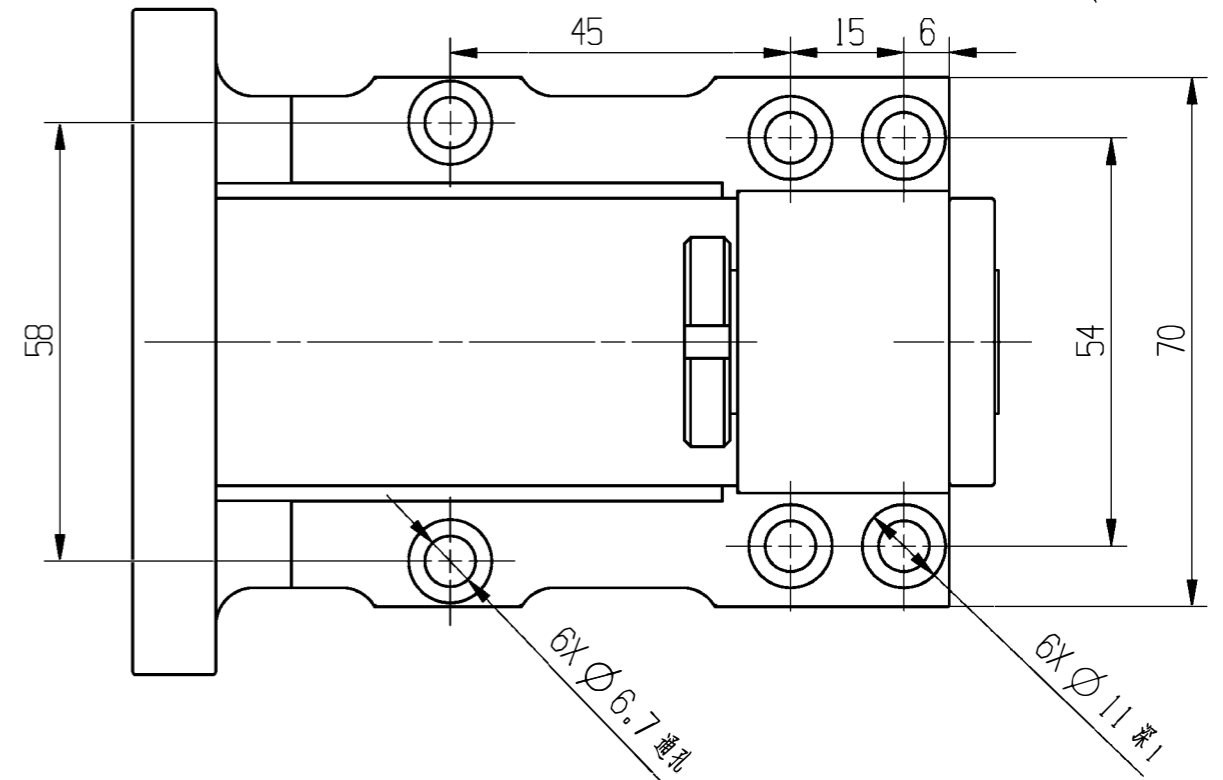
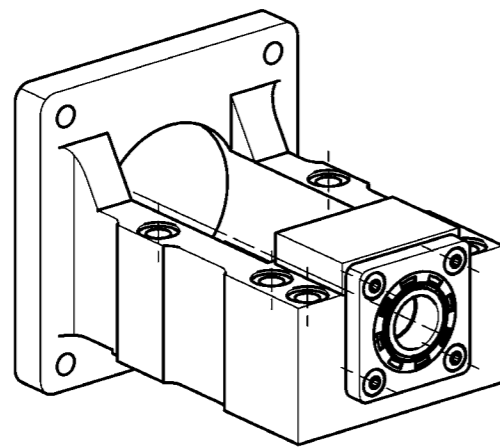
日期



SECTION A - A

Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5•45°

Unit: mm



借通用件登记

描图

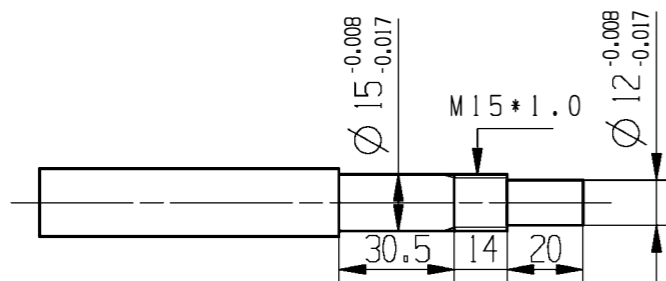
校描

旧底图总号

签字

日期

Suggested Shaft End Machining



7	轴承 15X32X9	2
6	BK15压盖	1
5	油封 19X28X5	2
4	间隔环 15X19X9.5	1
3	间隔环 15X19X8	1
2	螺丝 M4	4
1	锁紧螺母 M15*1.0	1
序号	配件规格	数量

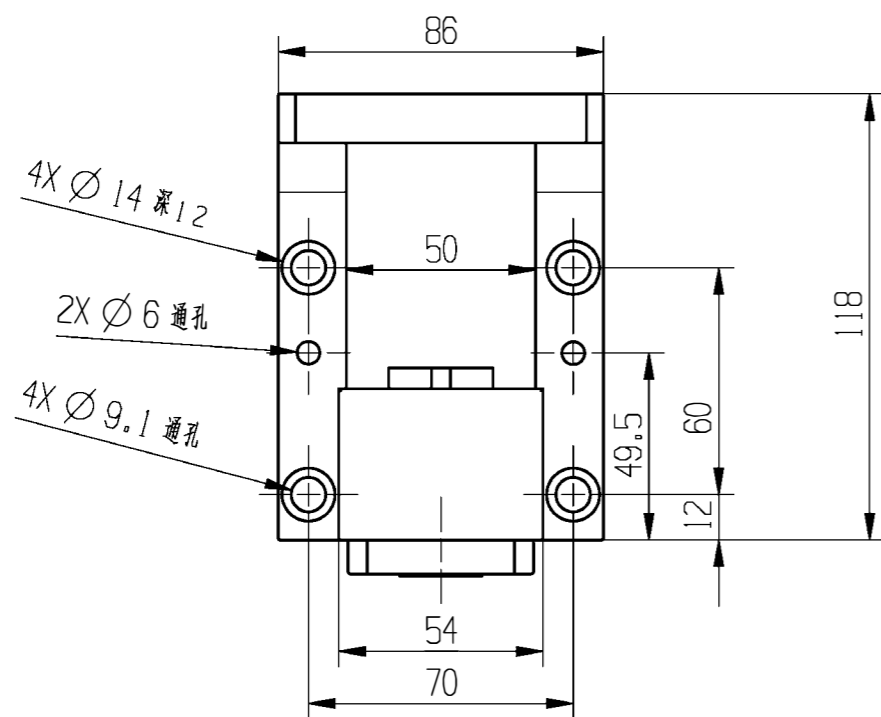
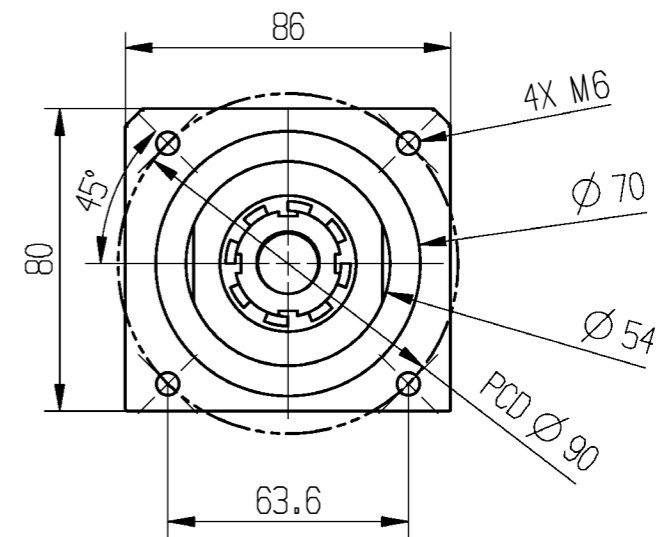
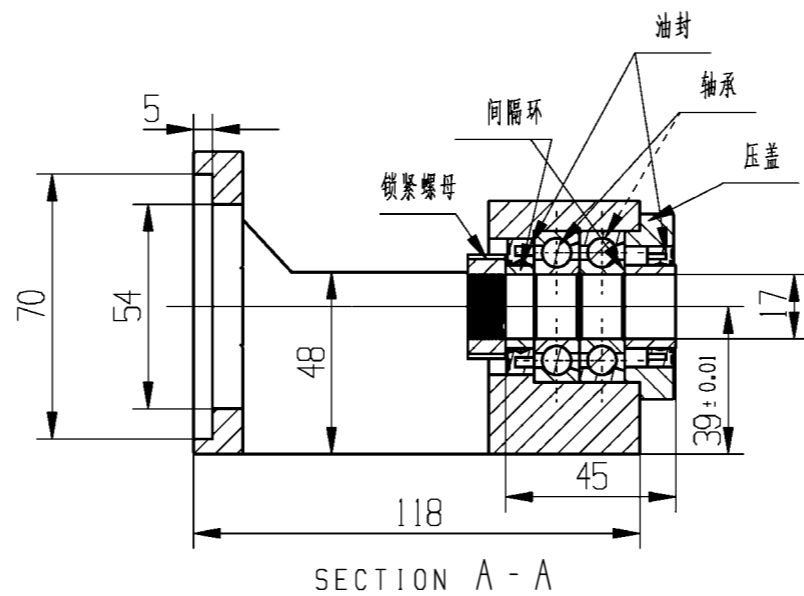
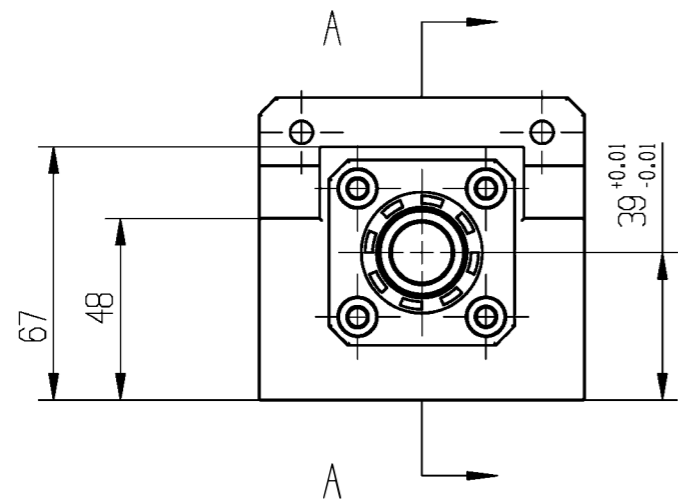
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/5/10
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing

info@limotioner.com

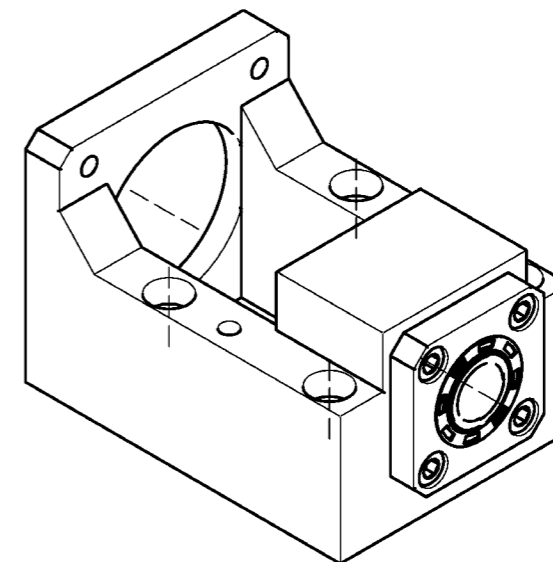
LiMo15-90Motor Holder

材质	重量	比例
铸铁		1:1
共页	第页	

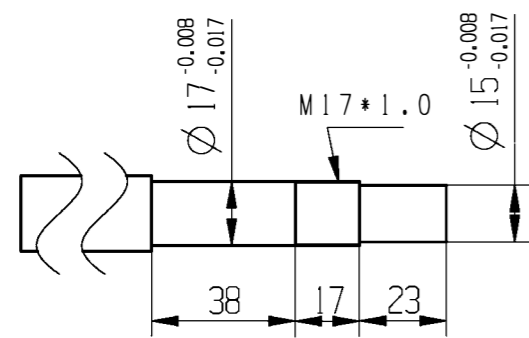


Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5*45°

Unit: mm



Suggested Shaft End Machining



8	轴承 17X40X12	2
7	螺丝 M6	4
6	锁紧螺母 M17X1.0	1
5	油封 36X22X7	1
4	油封 32X22X7	1
3	间隔环 22X17X13.5	1
2	间隔环 22X17X7.5	1
1	BK17压盖	1
序号	配件规格	数量

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/5/10
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing

info@limotioner.com

LiMo17-80 Motor Holder

材质	重量	比例
铸铁		
共页		第页

借通用件登记

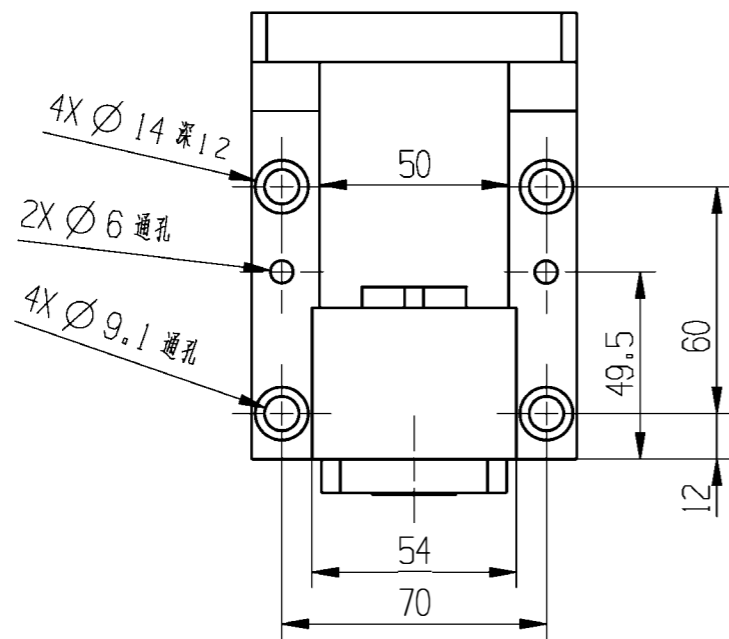
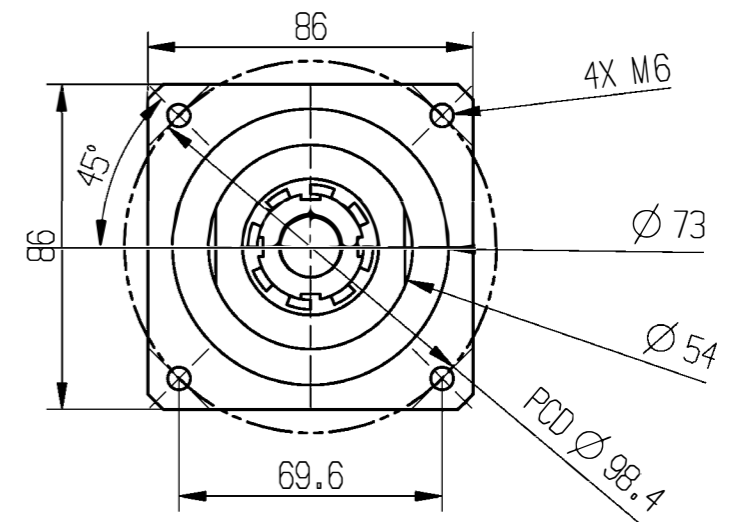
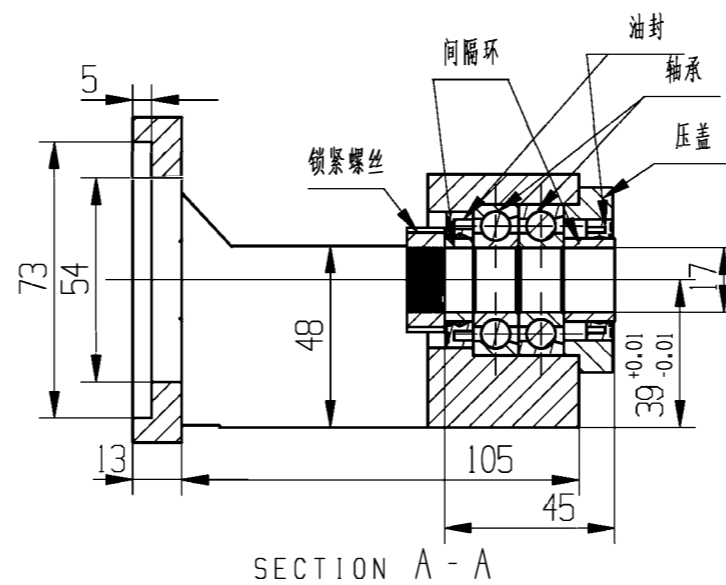
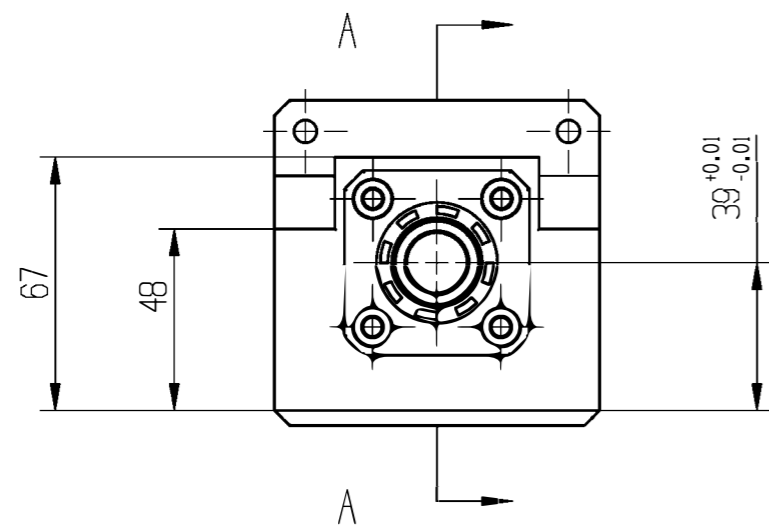
描图

校描

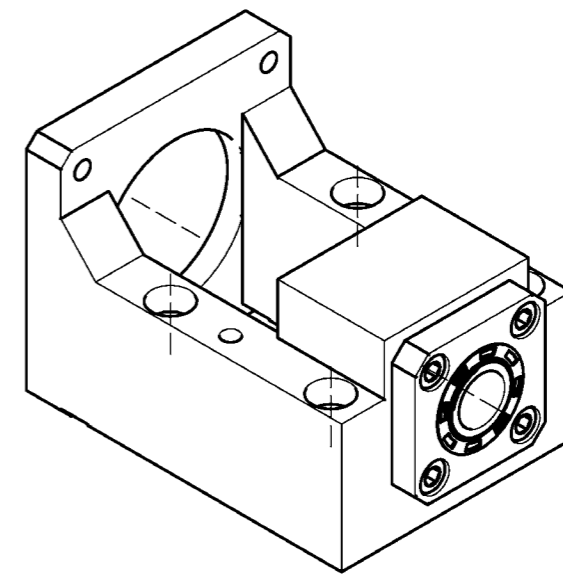
旧底图总号

签字

日期



Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5*45°
 Unit: mm



借通用件登记

描图

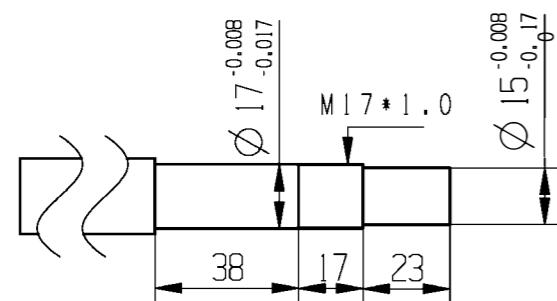
校描

旧底图总号

签字

日期

Suggested Shaft End Machining



8	轴承 17X40X12	2
7	螺丝 M6	4
6	BK17压盖	1
5	间隔环22X17X7.5	1
4	间隔环22X17X13.5	1
3	油封32X22X7	1
2	油封36X22X7	1
1	锁紧螺母 M17X1.0	1
序号	配件规格	数量

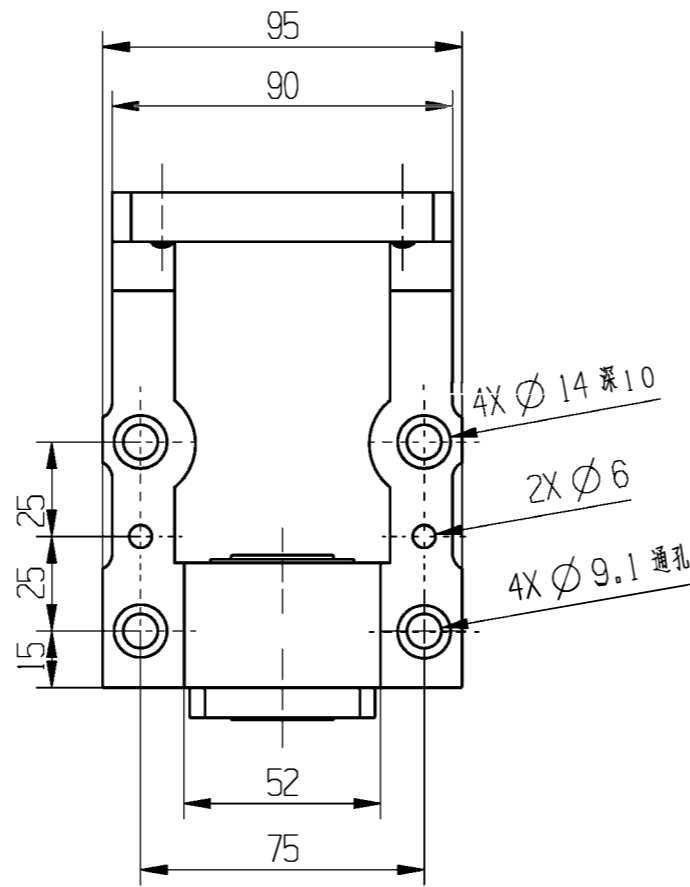
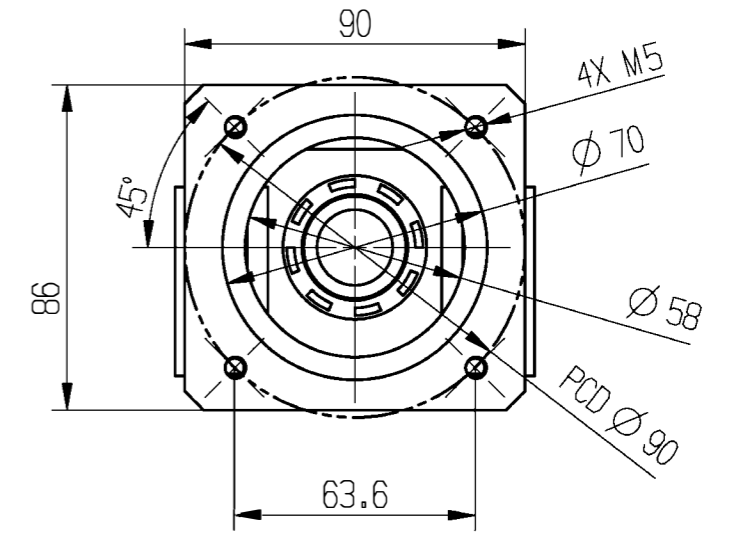
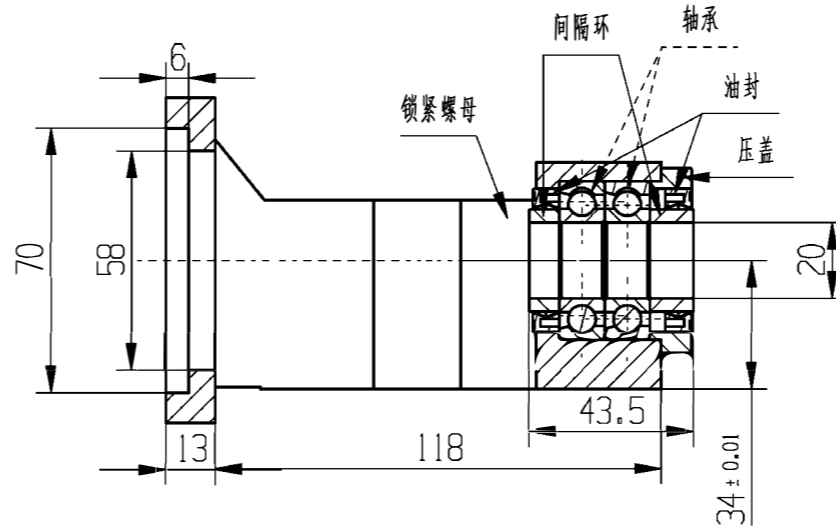
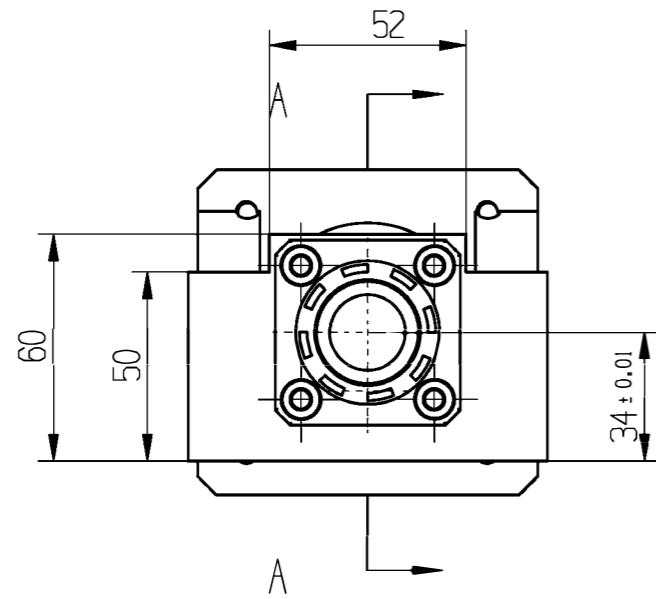
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/5/10
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing

info@limotioner.com

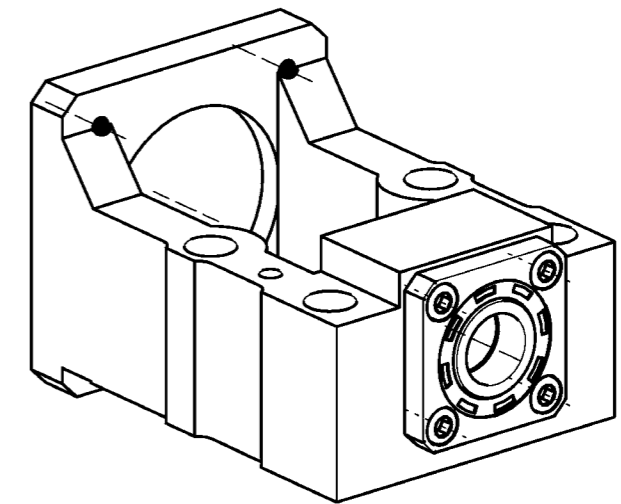
LiMo17-86Motor Holder

材质	重量	比例
铸 铁		
共 页	第 页	



Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5•45°

Unit: mm



借通用件登记

描图

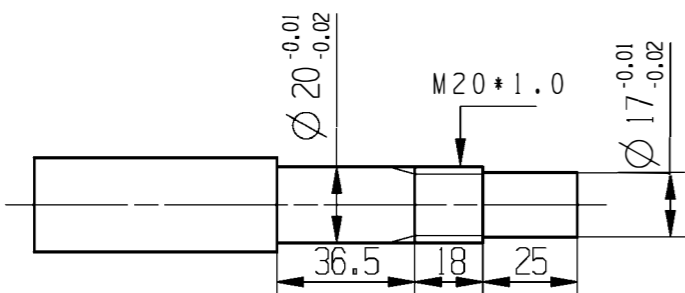
校描

旧底图总号

签字

日期

Suggested Shaft End Machining



7	锁紧螺母RN M20X1.0	1
6	螺丝M6	4
5	油封27X38X7	2
4	BK20压盖	1
3	间隔环20X27X8	1
2	间隔环20X27X11.5	1
1	轴承20X42X12	2
序号	配件规格	数量

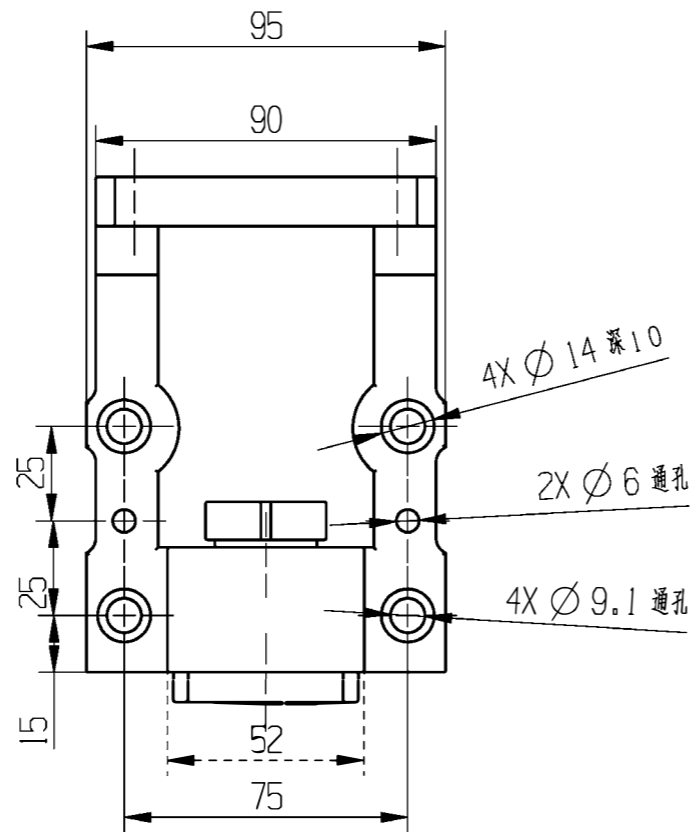
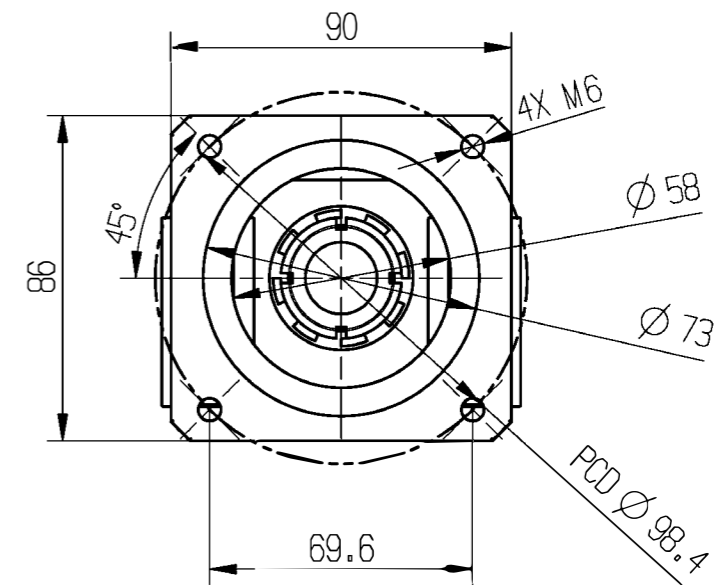
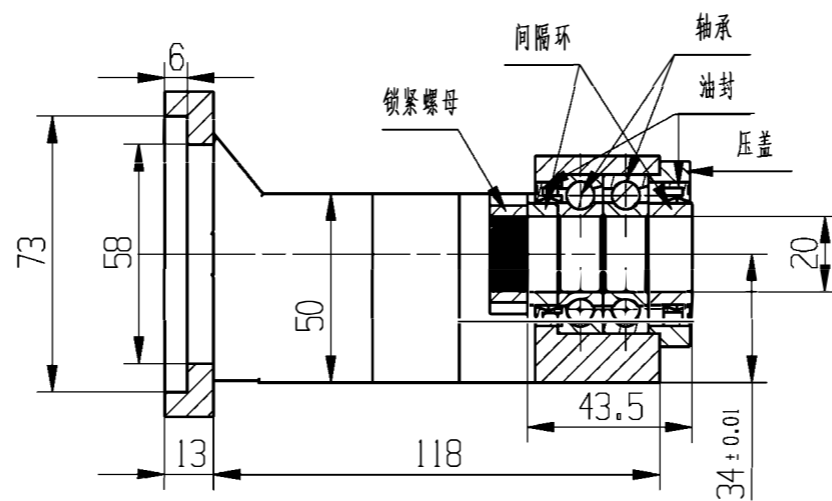
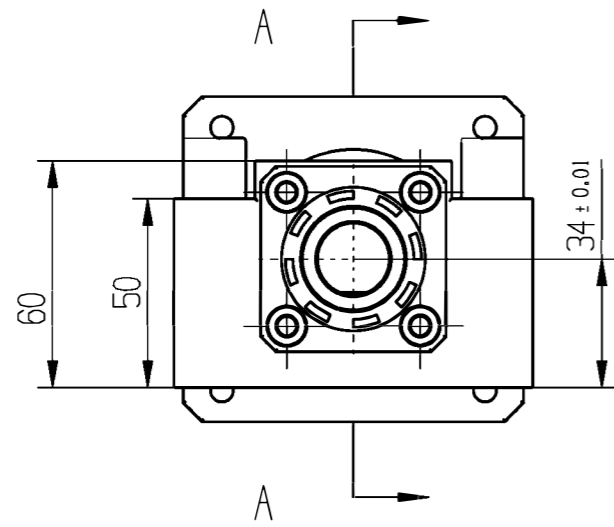
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/8/10
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing

info@limotioner.com

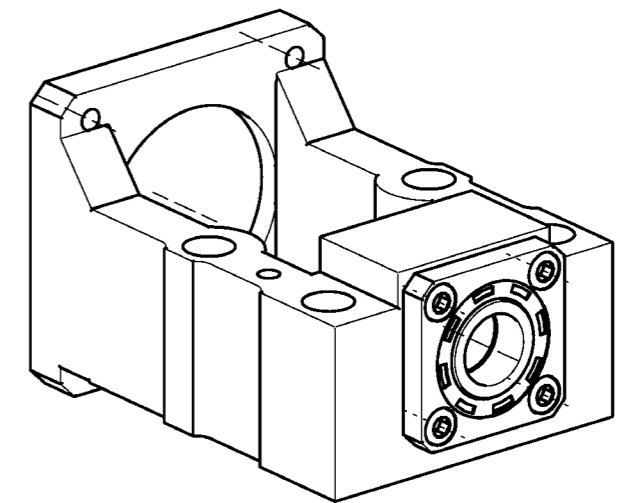
LiMo 20~80 Motor Holder

材质	重量	比例
铸铁		1:2
共页	第页	



Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5•45°

Unit: mm



借通用件登记

描图

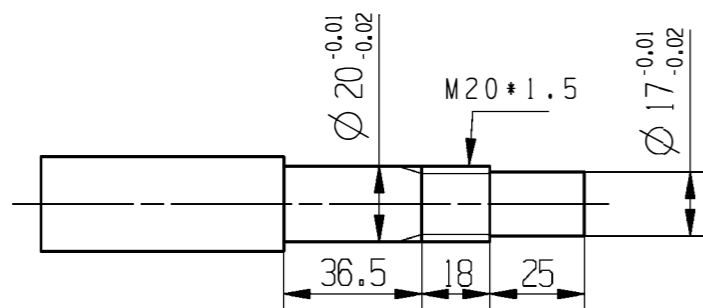
校描

旧底图总号

签字

日期

Suggested Shaft End Machining

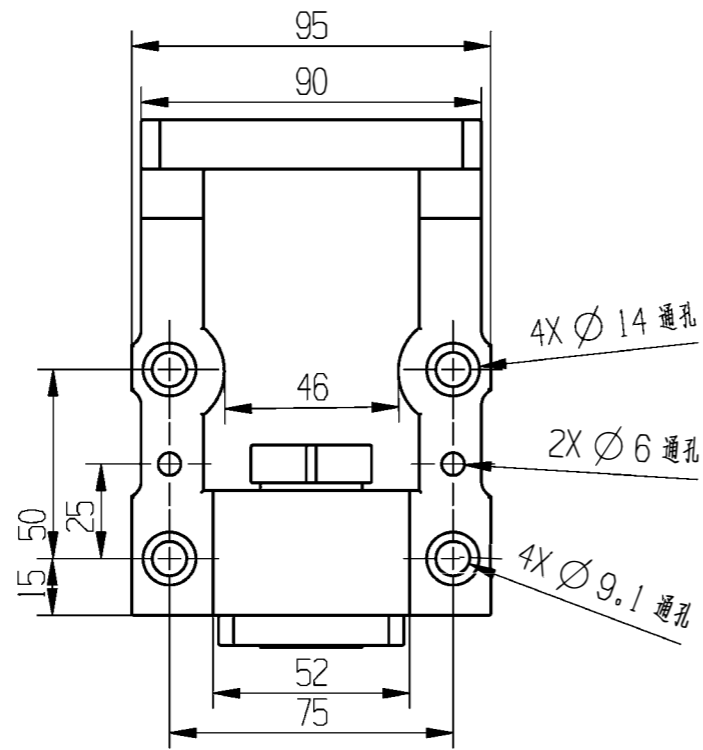
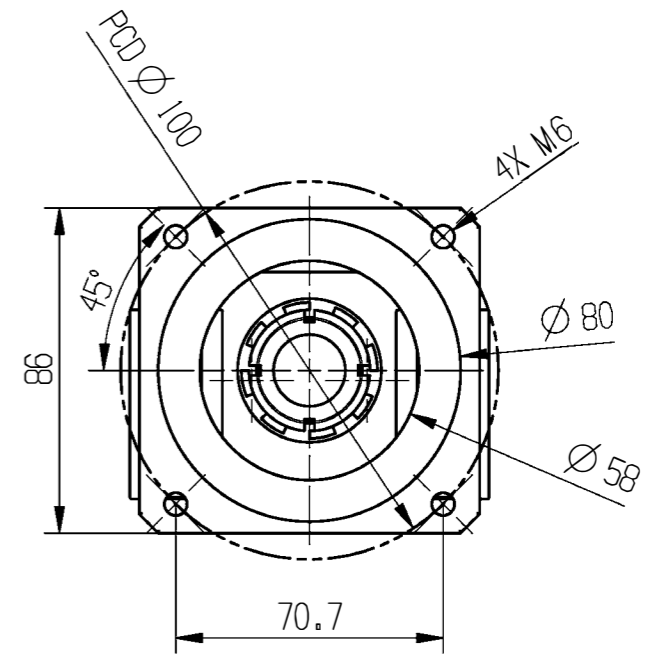
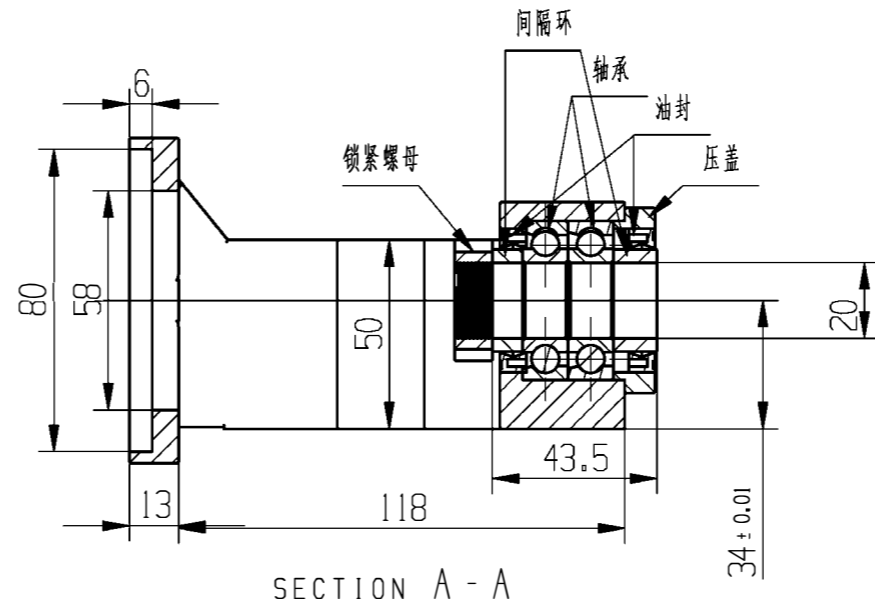
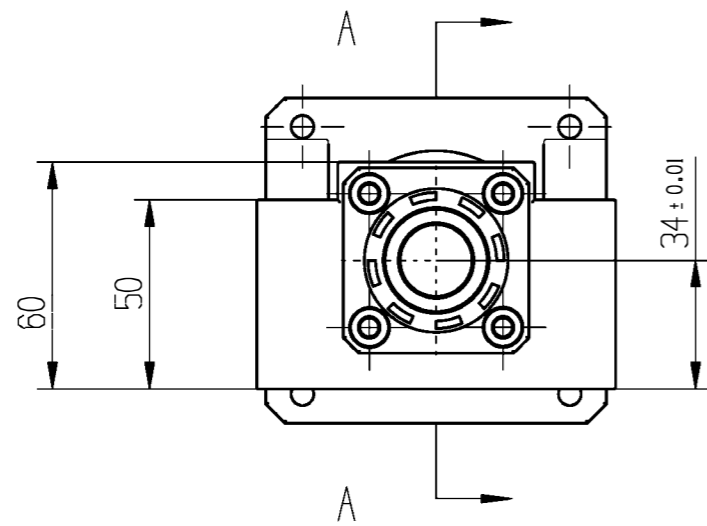


7	螺丝 M6	4
6	轴承 20X42X12	2
5	间隔环 20X27X8	1
4	间隔环 20X27X11.5	1
3	BK20压盖	1
2	油封 27X38X7	2
1	锁紧螺母 RN M20X1.0	1
序号	配件规格	数量

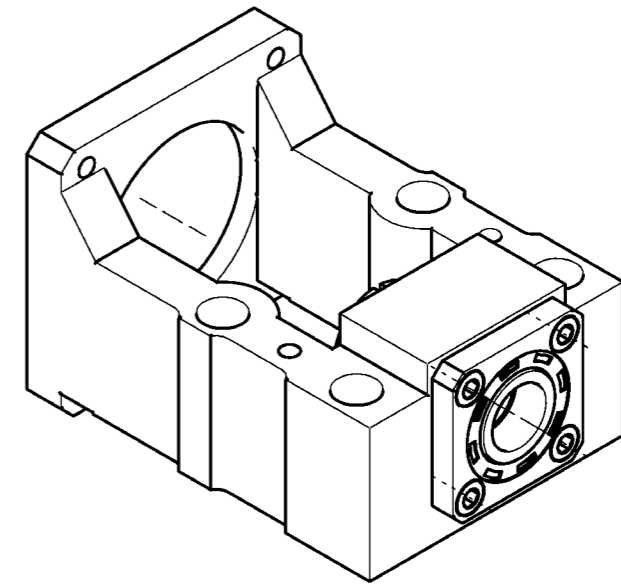
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/5/10
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing	
info@limotioner.com	

LiMo 20-86 Motor Holder		
材质	重量	比例
铸铁		1:2
共页	第页	



Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5•45°
 Unit: mm



借通用件登记

描图

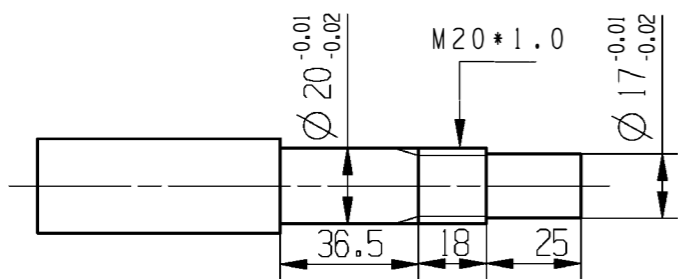
校描

旧底图总号

签字

日期

Suggested Shaft End Machining



7	油封 27X38X7	2
6	螺丝 M6	4
5	BK20压盖	1
4	间隔环 20X27X11.5	1
3	间隔环 20X27X8	1
2	轴承 20X42X12	2
1	锁紧螺母 RN M20X1.0	1
序号	配件规格	数量

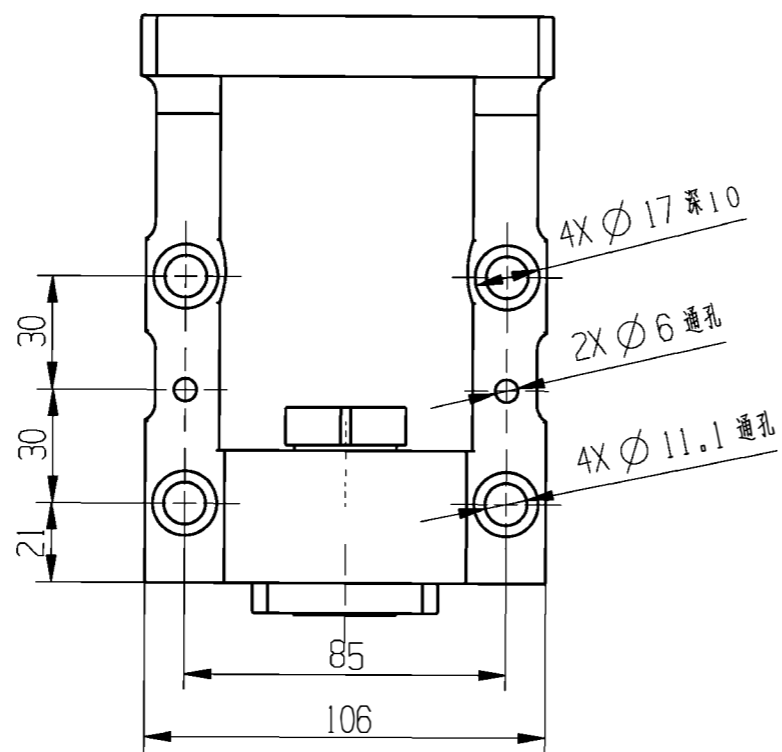
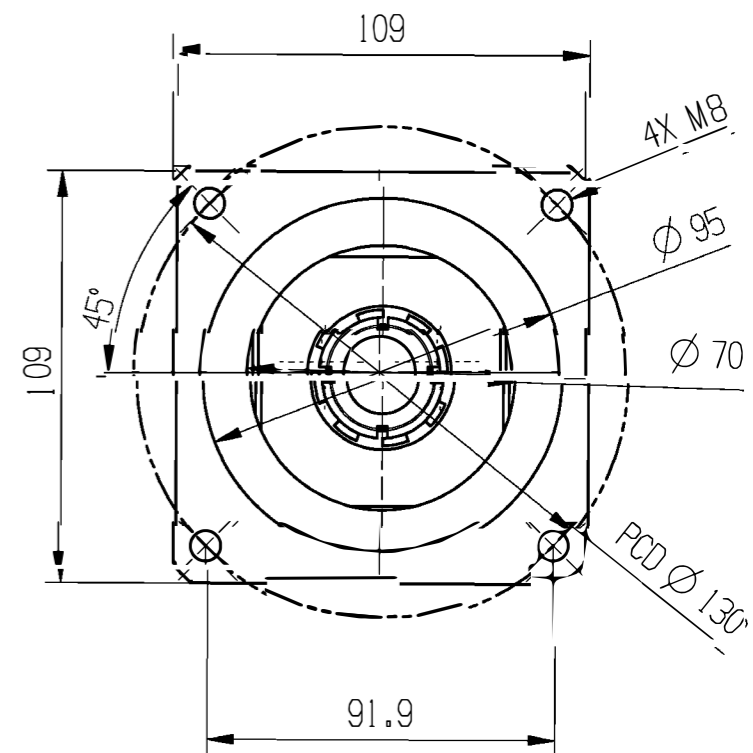
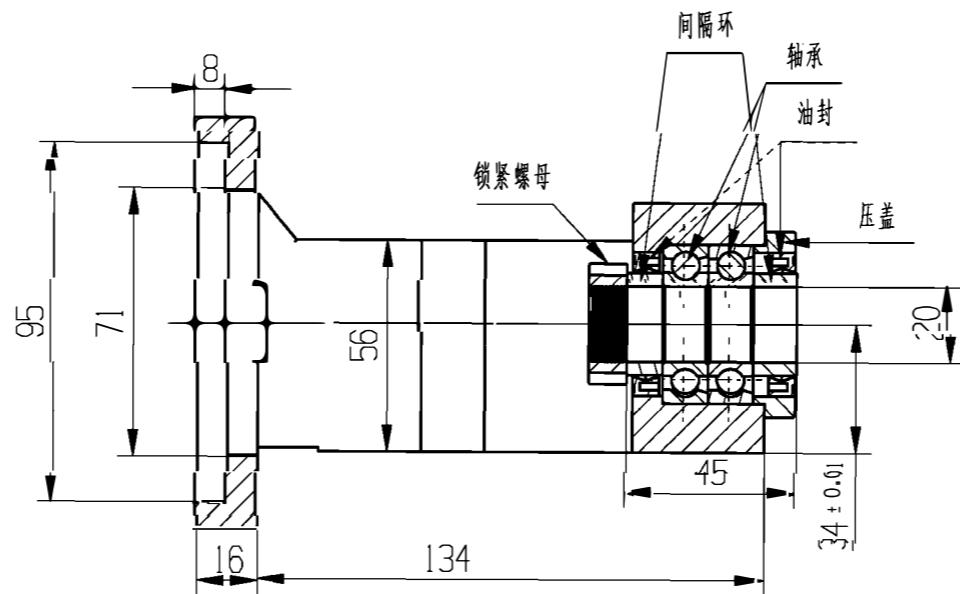
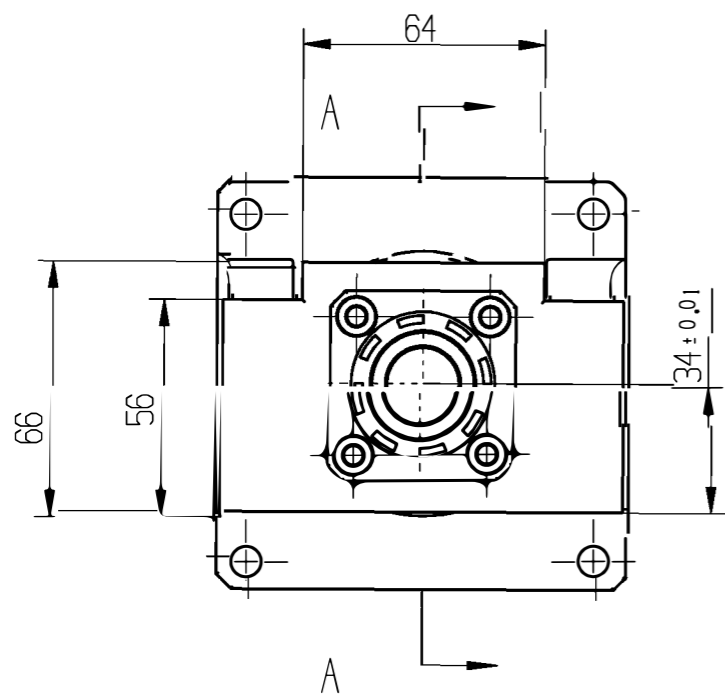
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/5/10
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing

info@limotioner.com

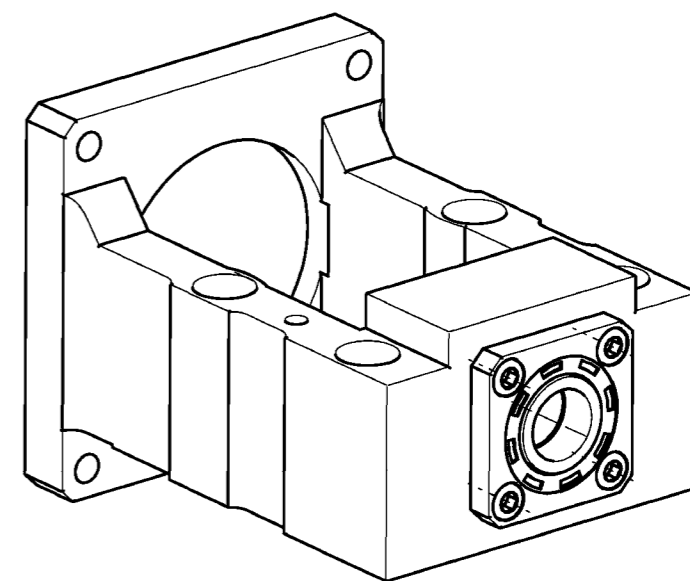
LiMo20-90Motor Holder

材质	重量	比例
铸铁		
共页	第页	



Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5•45°

Unit: mm



借通用件登记

描图

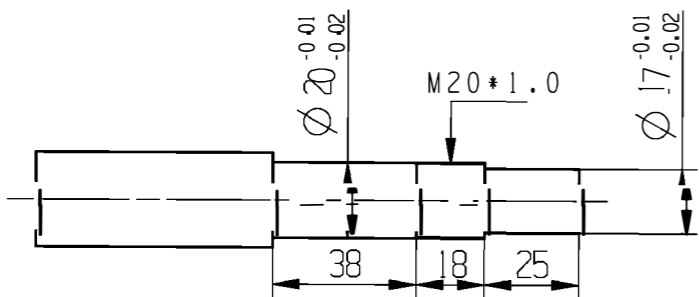
校描

旧底图总号

签字

日期

Suggested Shaft End Machining



7	轴承20X42X12	2
6	间隔环20X27X9.5	1
5	螺丝 M6	4
4	BK20压盖	1
3	间隔环20X27X11.5	1
2	锁紧螺母 RN M20X1.0	1
1	油封27X38X7	2
序号	配件规格	数量

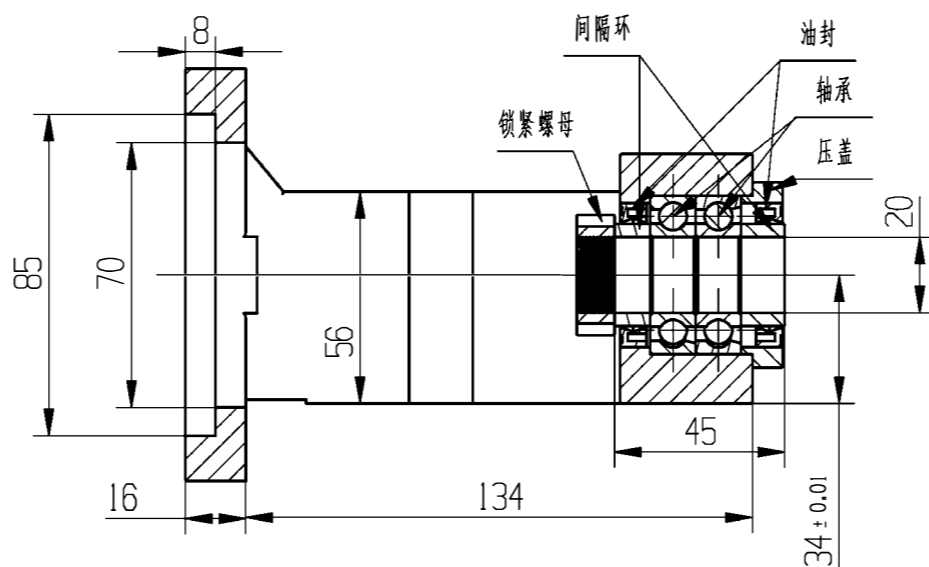
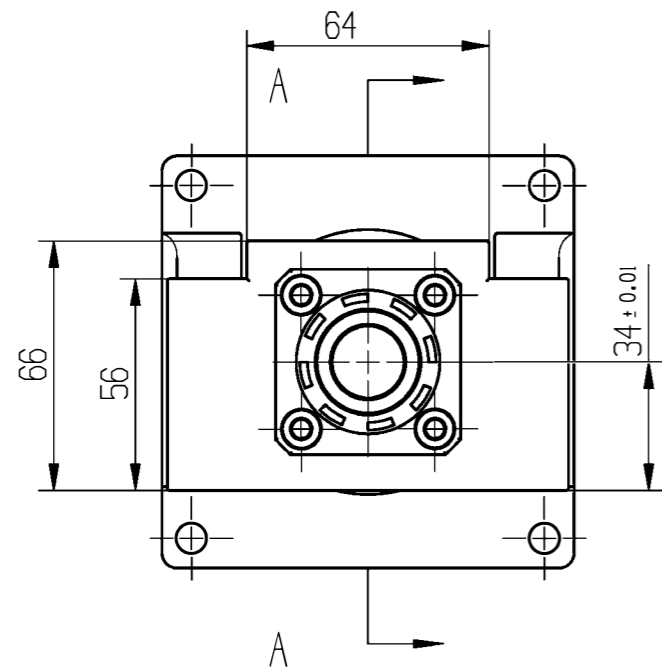
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/5/10
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing

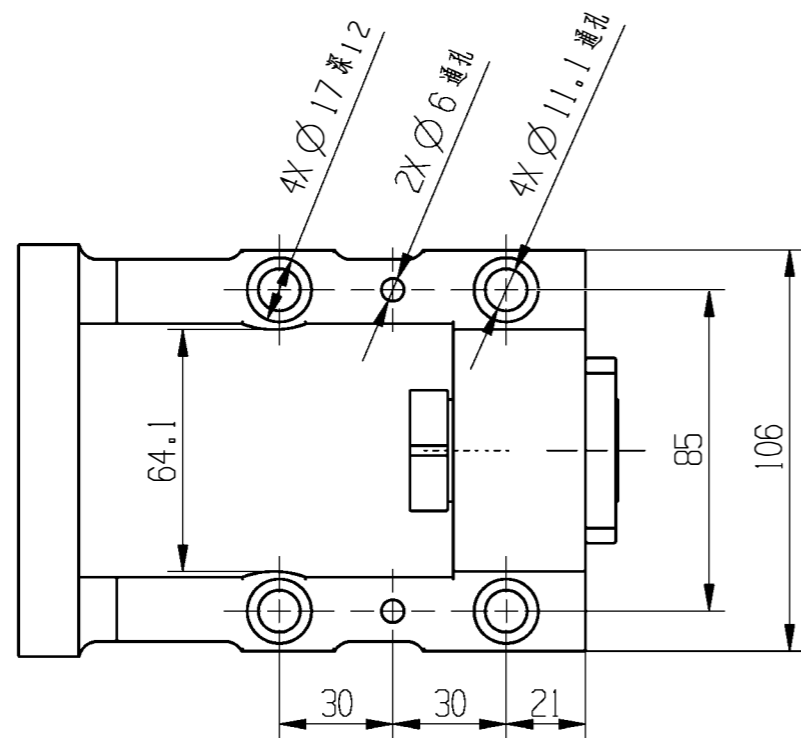
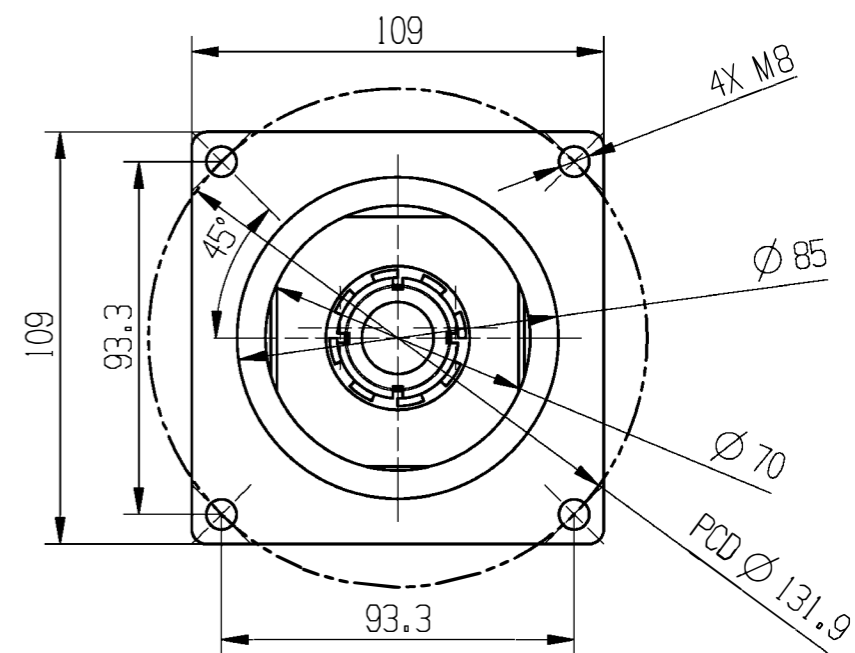
info@limotioner.com

LiMo 20-110 Motor Holder

材质	重量	比例
铸铁		1:2
共页		第页

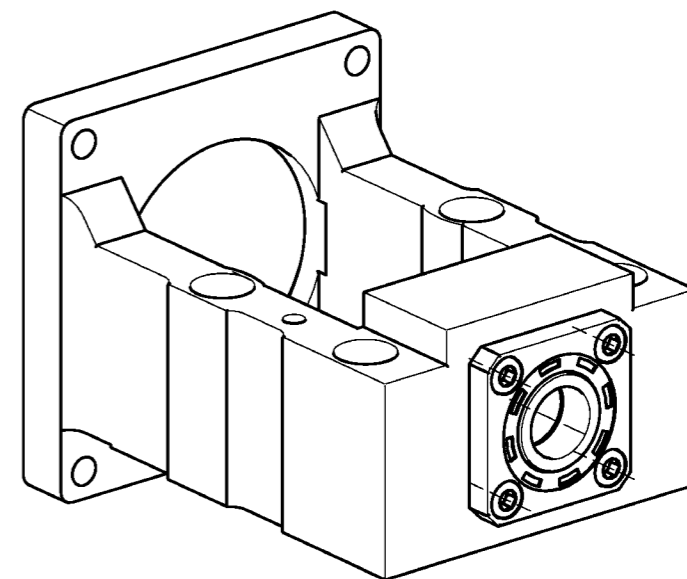


SECTION A - A



Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5•45°

Unit: mm



借通用件登记

描图

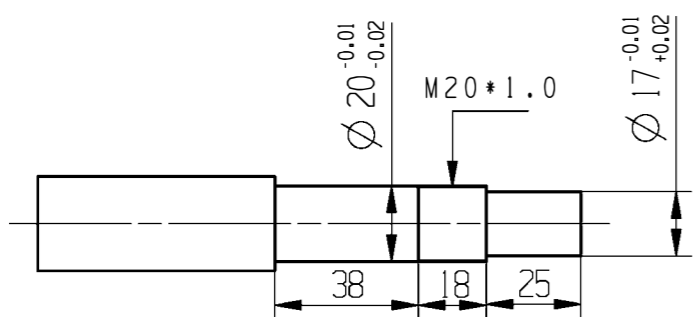
校描

旧底图总号

签字

日期

Suggested Shaft End Machining



7	间隔环 20X27X9.5	1
6	BK20压盖	1
5	间隔环 20X27X11.5	1
4	锁紧螺母 RN M20X1.0	1
3	油封 27X38X7	2
2	轴承 20X42X12	2
1	螺丝 M6	4
序号	配件规格	数量

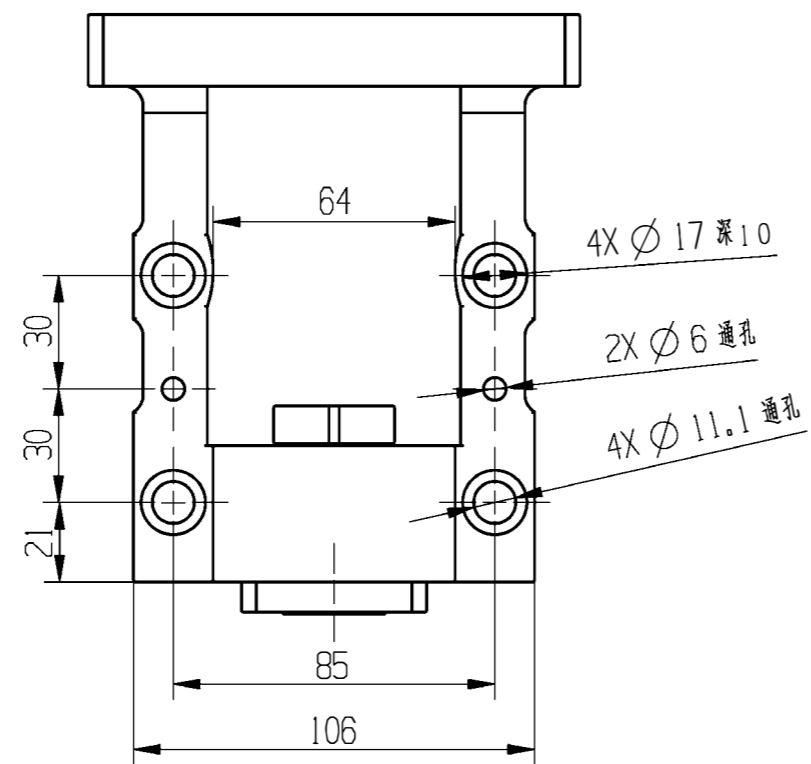
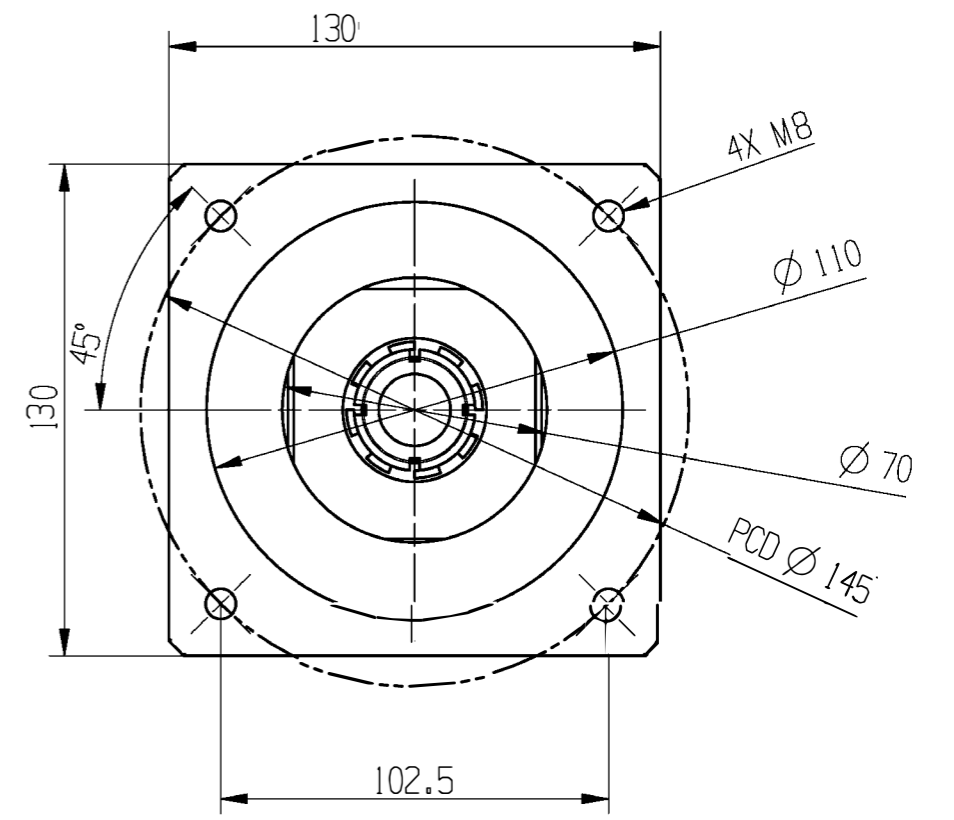
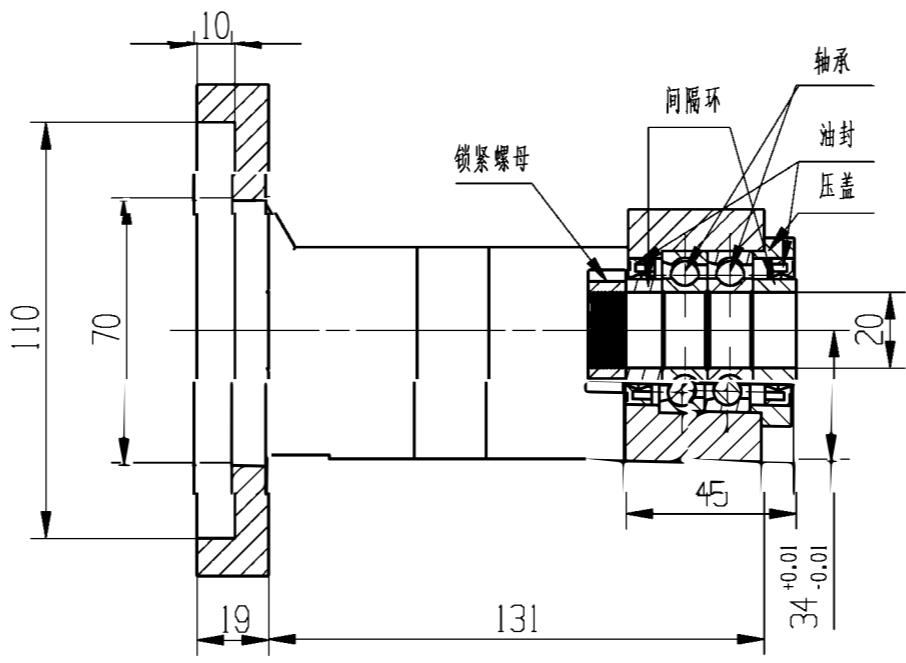
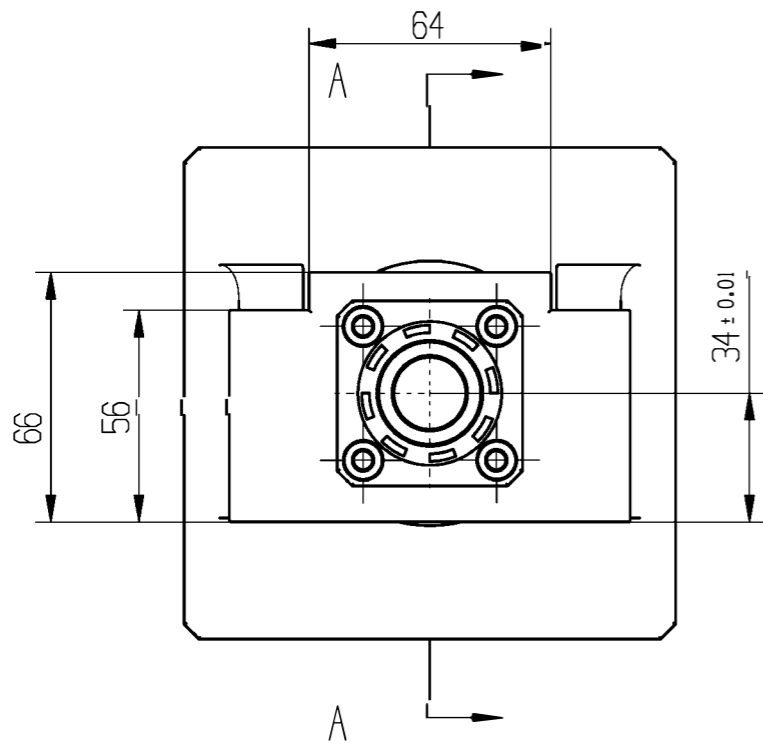
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/5/10
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing

info@limotioner.com

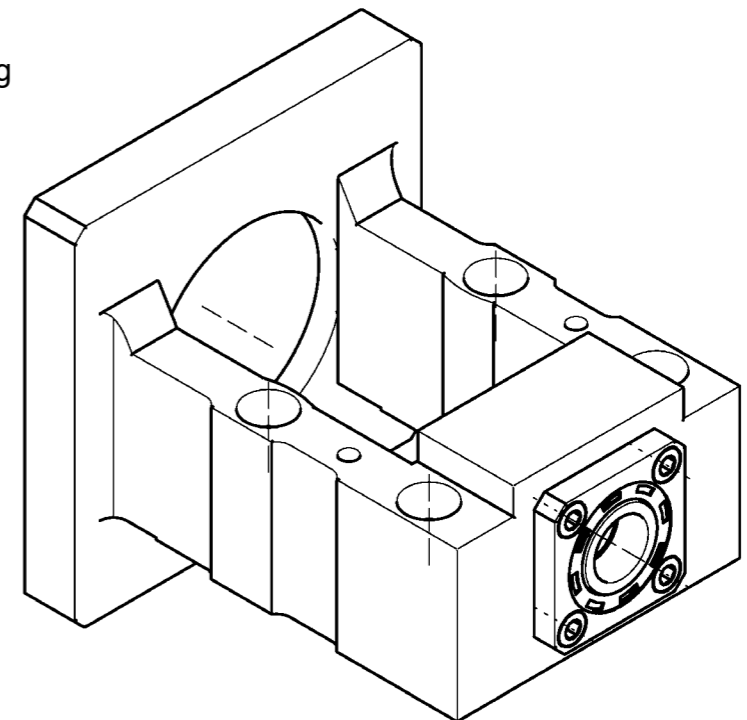
LiMo20-110B Motor Holder

材质	重量	比例
铸铁		1:2
共页	第页	



Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5*45°

Unit: mm



借通用件登记

描图

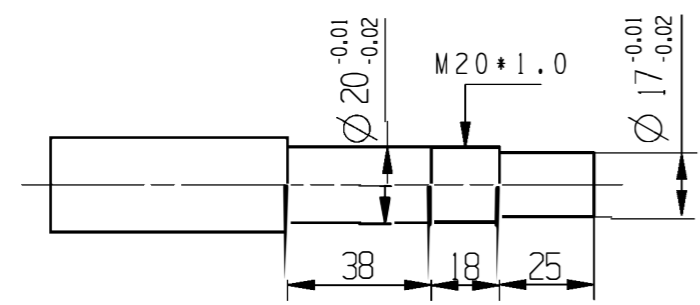
校描

旧底图总号

签字

日期

Suggested Shaft End Machining



7	间隔环 20X27X9.5	1
6	GB-T70.1-2000, M6X10	4
5	油封 27X38X7	2
4	轴承 20X42X12	2
3	BK20压盖	1
2	锁紧螺母 RN M20X1.0	1
1	间隔环 20X27X11.5	1
序号	配件规格	数量

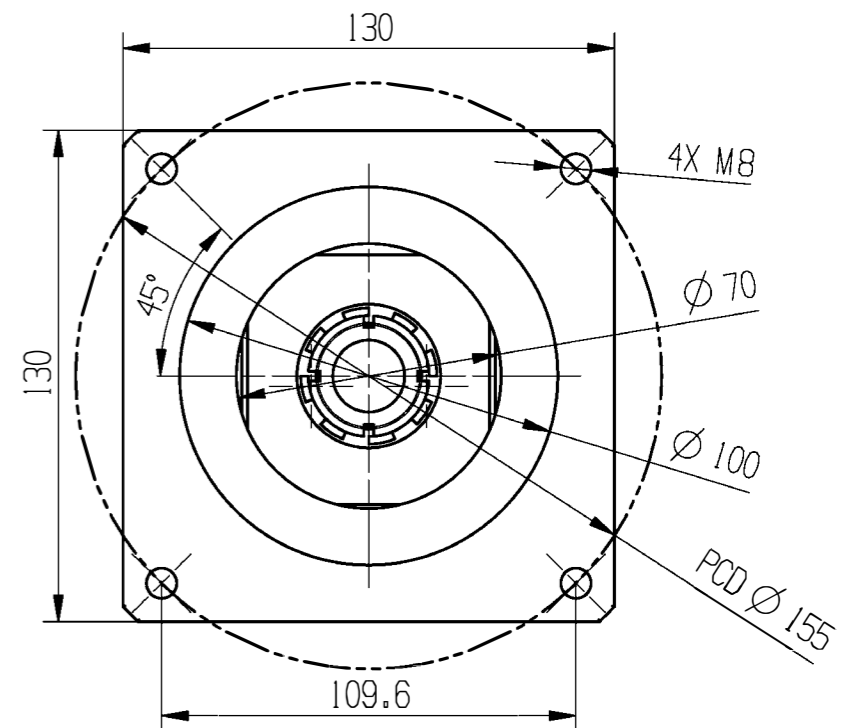
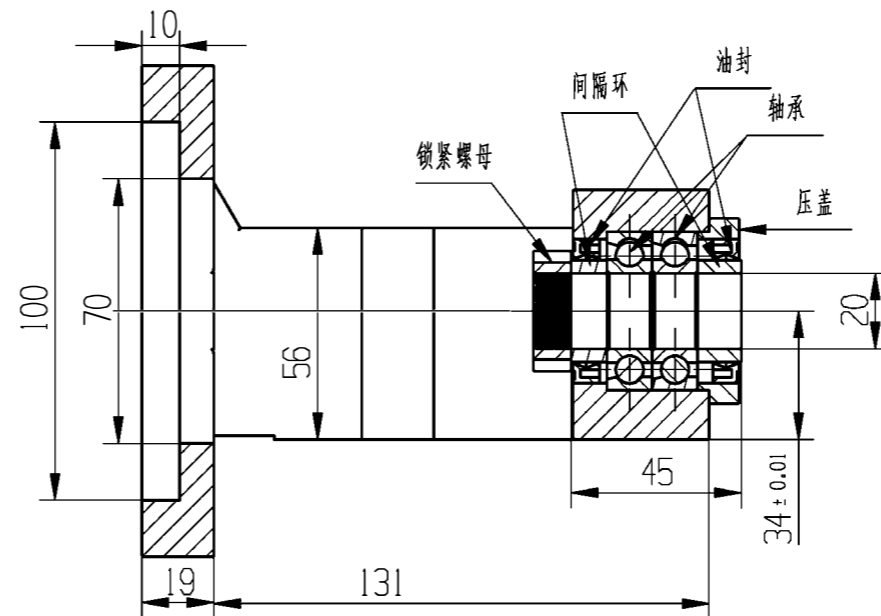
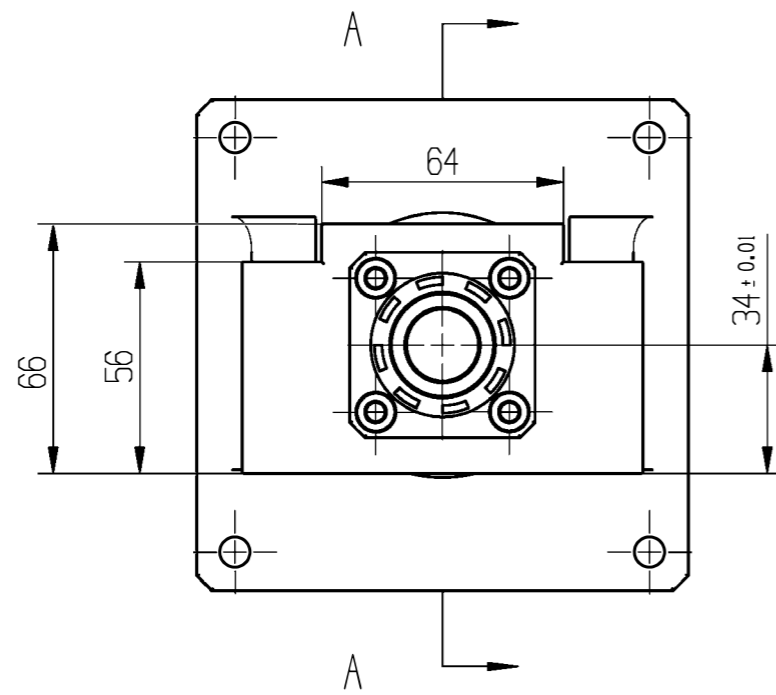
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/5/10
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing

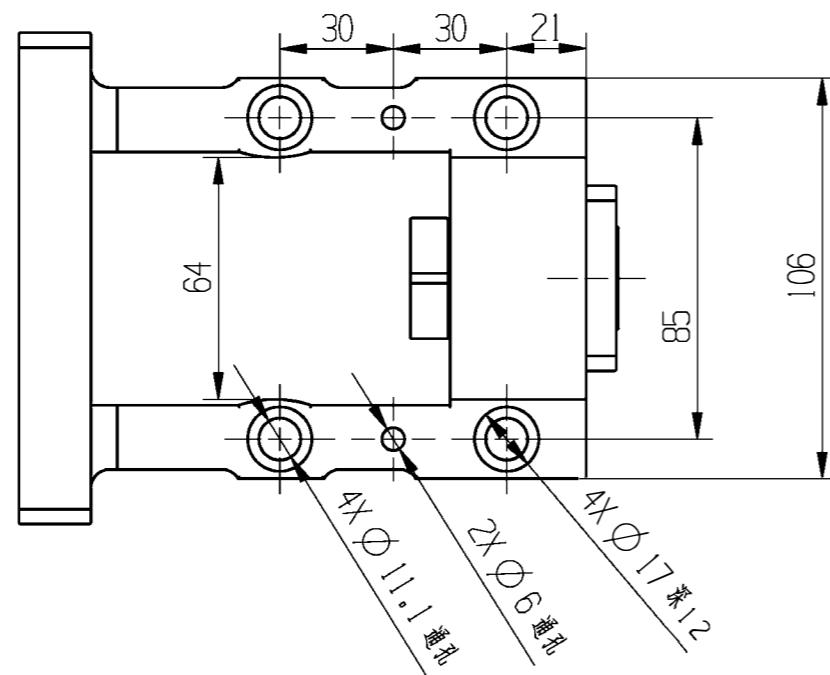
info@limotioner.com

LiMo20-130 Motor Holder

材质	重量	比例
铸铁		1:2
共页		第页

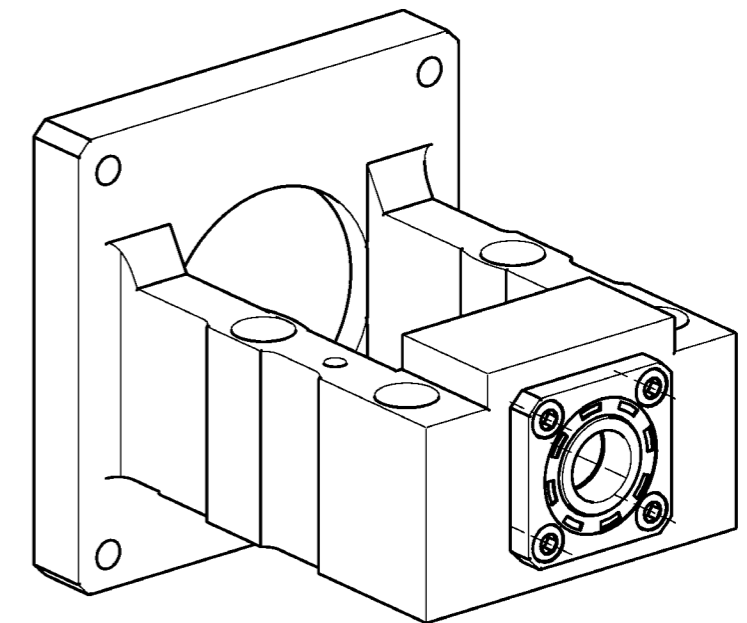


SECTION A - A



Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5•45°

Unit: mm



借通用件登记

描图

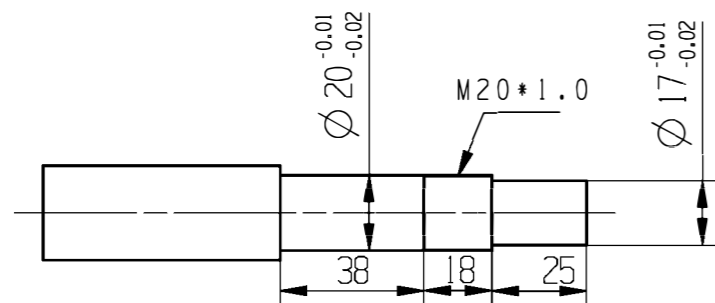
校描

旧底图总号

签字

日期

Suggested Shaft End Machining



7	间隔环20X27X9.5	1
6	油封27X38X7	2
5	轴承20X42X12	2
4	BK20压盖	1
3	锁紧螺母 RN M20X1.0	1
2	间隔环20X27X11.5	1
1	螺丝 M6	4
序号	配件规格	数量

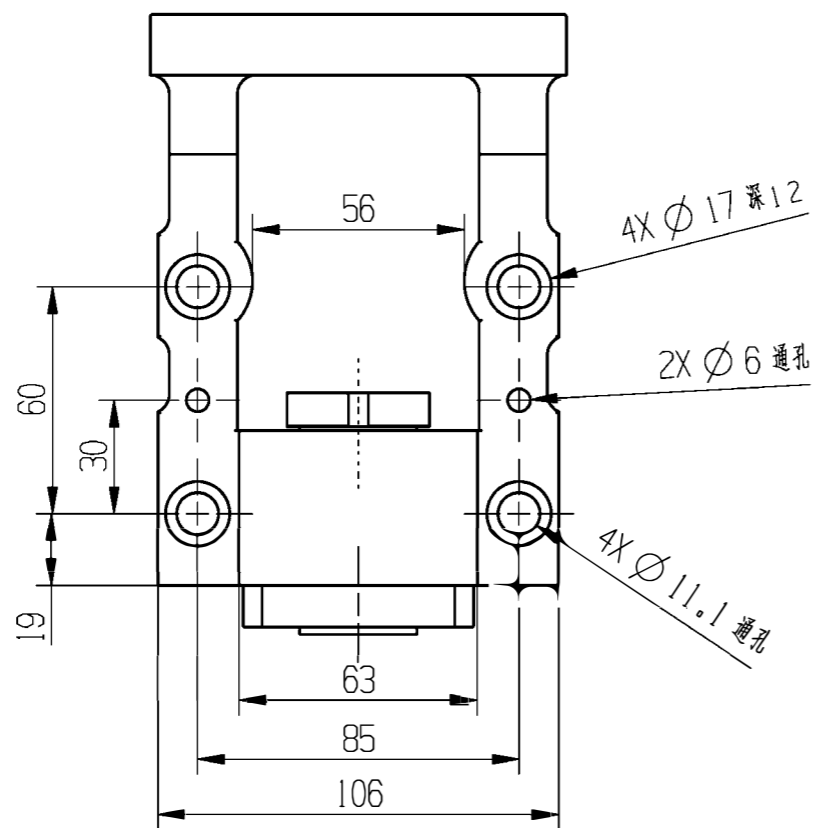
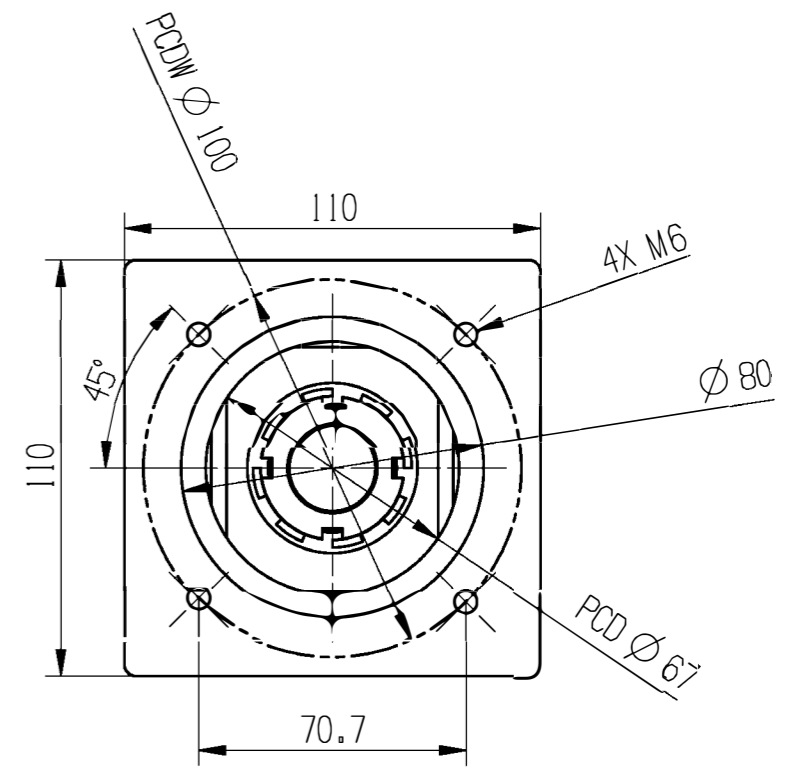
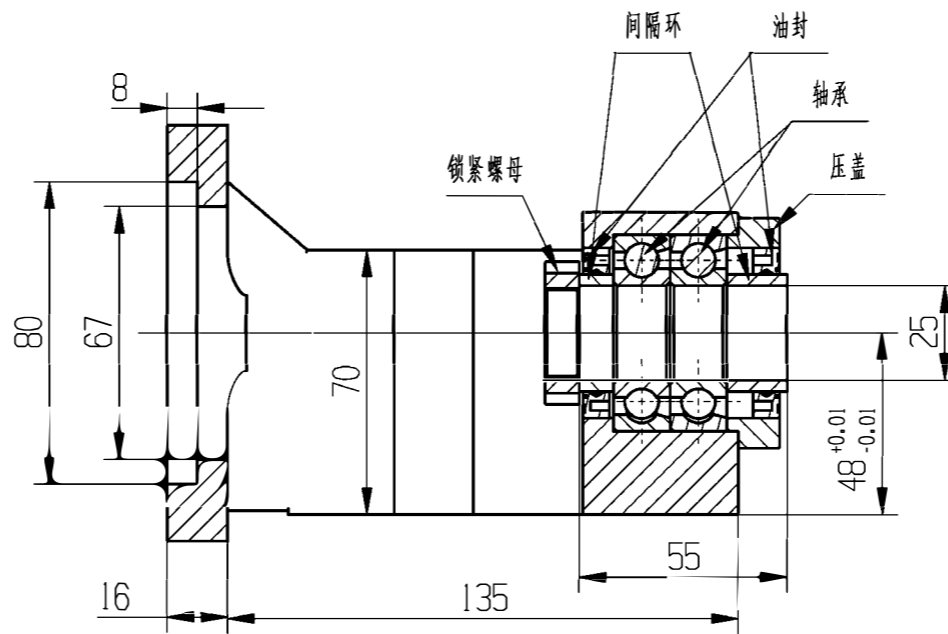
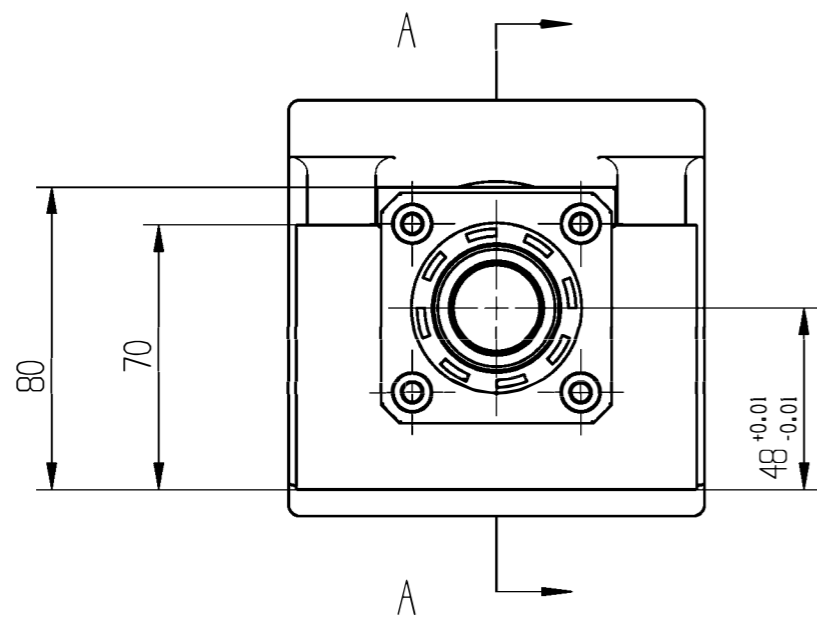
设计	2020/5/10
校对	
审核	
批准	

LiMo Bearing

info@limotioner.com

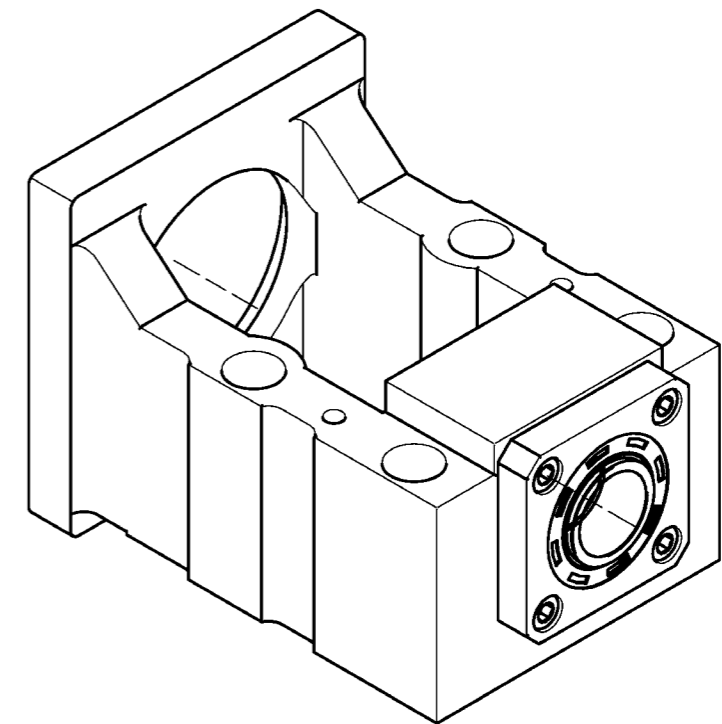
LiMo 20-130B Motor Holder

材质	重量	比例
铸铁		1:2
共页	第页	

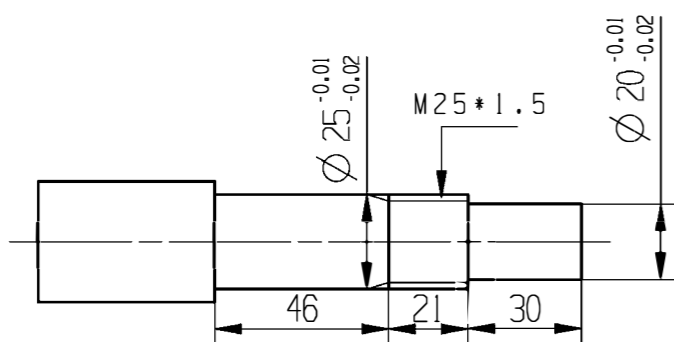


Technical requirements:
1: Surface treatment: phosphating
2: Chamfering C=0.5•45°

Unit: mm



Suggested Shaft End Machining



7	间隔环 31X25X9	1
6	锁紧螺母 M25*1.5	1
5	轴承 25X52X15	2
4	螺丝 M6	4
3	BK25压盖	1
2	间隔环 31X25X16	1
1	油封 45X31X7	2
序号	配件规格	数量

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/5/10
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing

info@limotioner.com

LiMo 25-190 MotorHolder

材料	重量	比例
铸铁		1:2
共页	第页	

借通用件登记

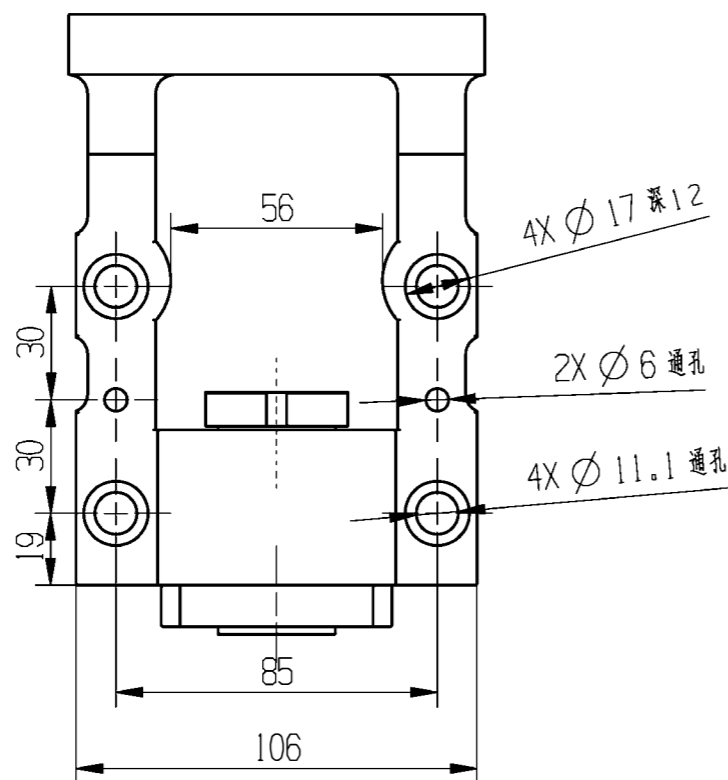
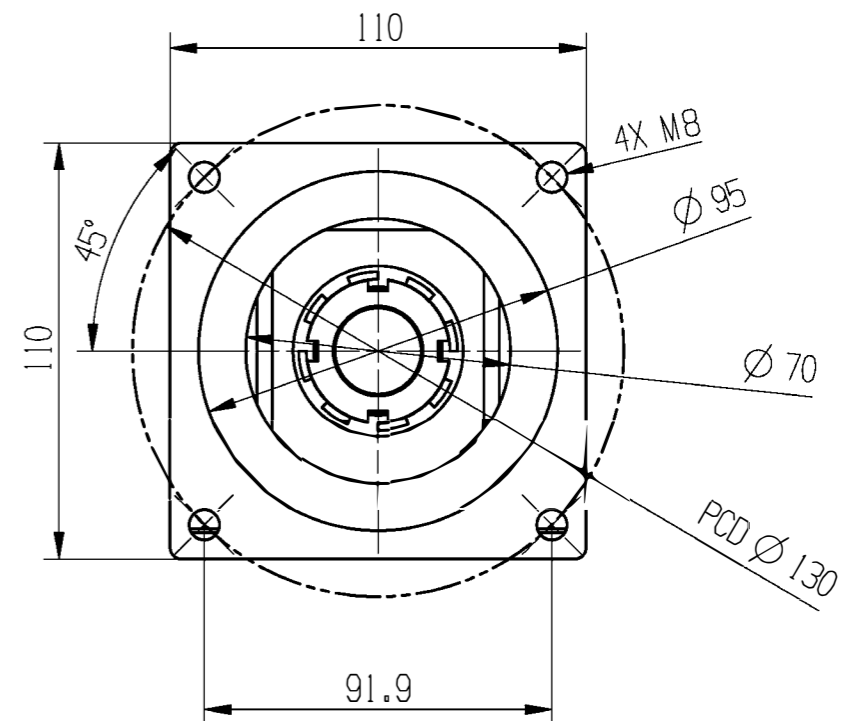
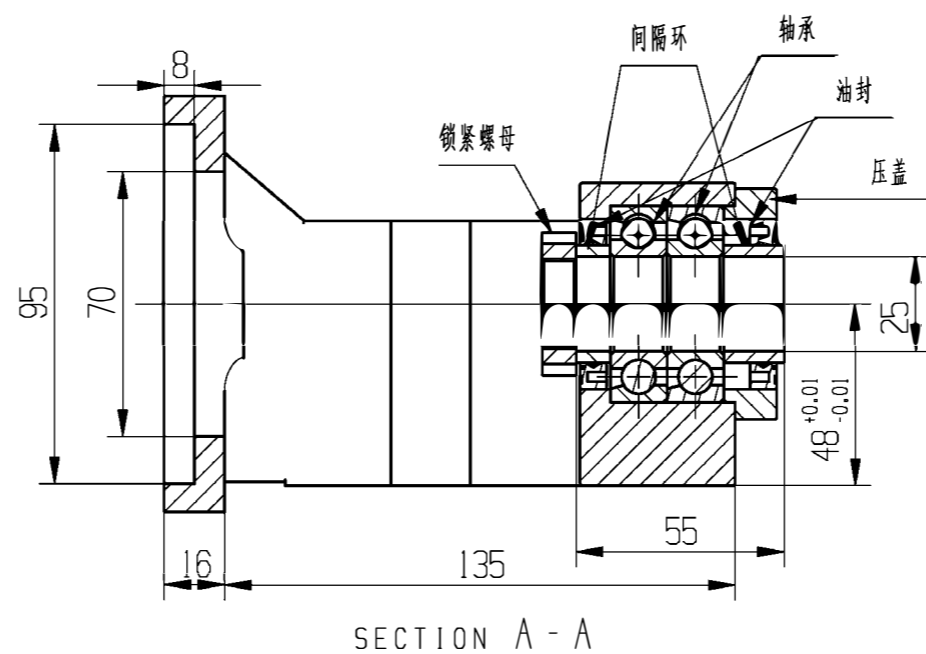
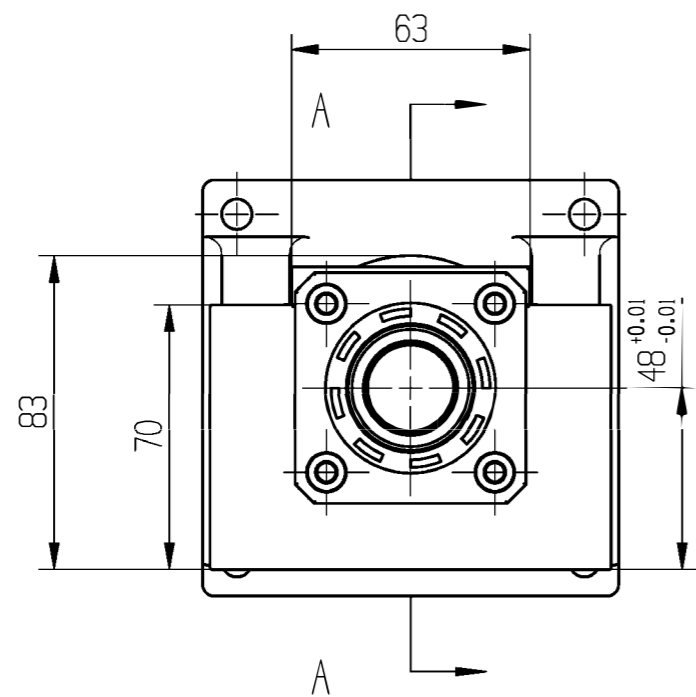
描图

校描

旧底图总号

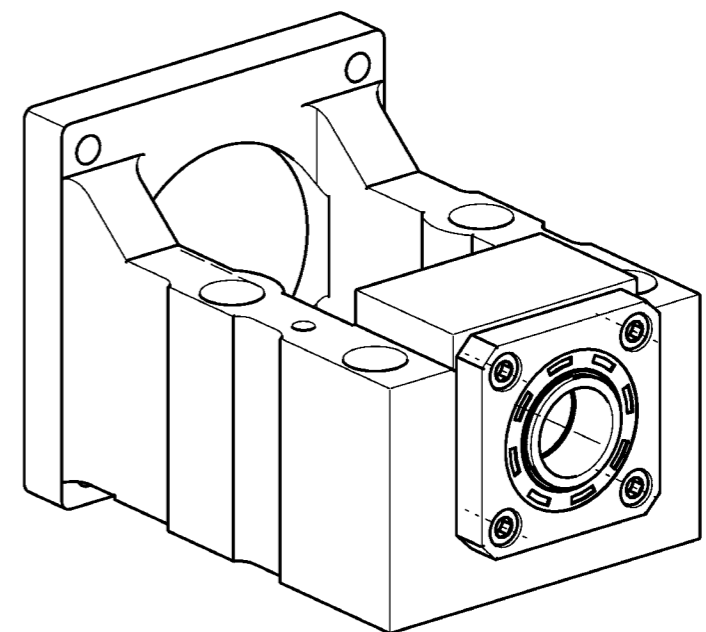
签字

日期



Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5•45°

Unit: mm



借通用件登记

描图

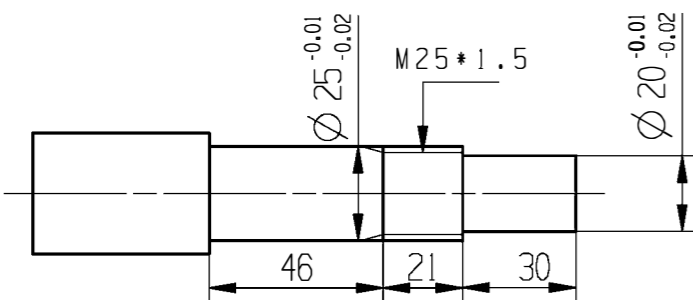
校描

旧底图总号

签字

日期

Suggested Shaft End Machining



7	间隔环 31X25X9	1
6	锁紧螺母 M25*1.5	1
5	螺丝 M6	4
4	轴承 25X52X15	2
3	BK25压盖	1
2	间隔环 31X25X16	1
1	油封 45X31X7	2
序号	配件规格	序号

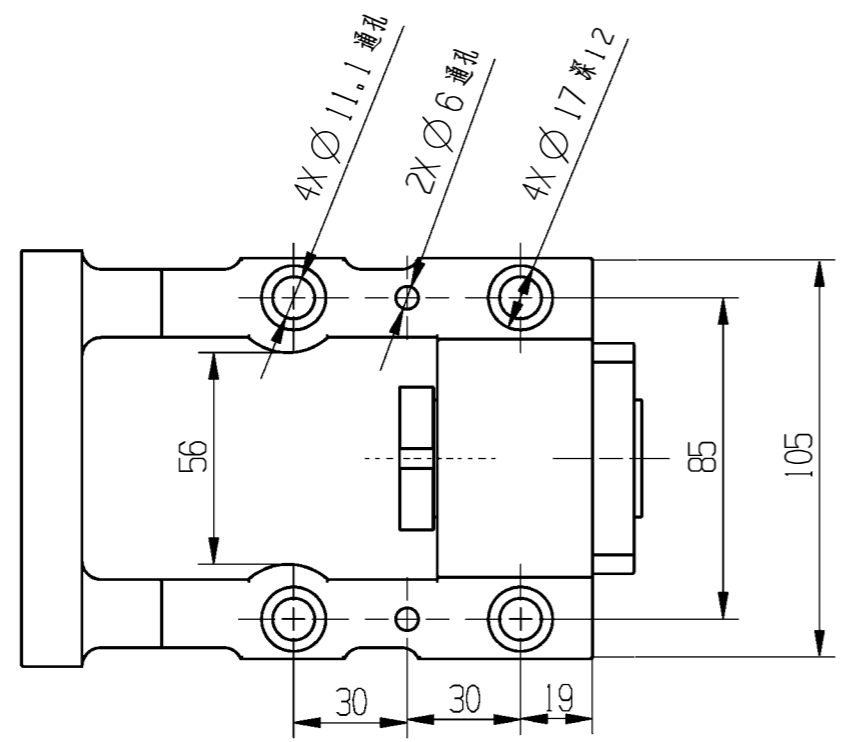
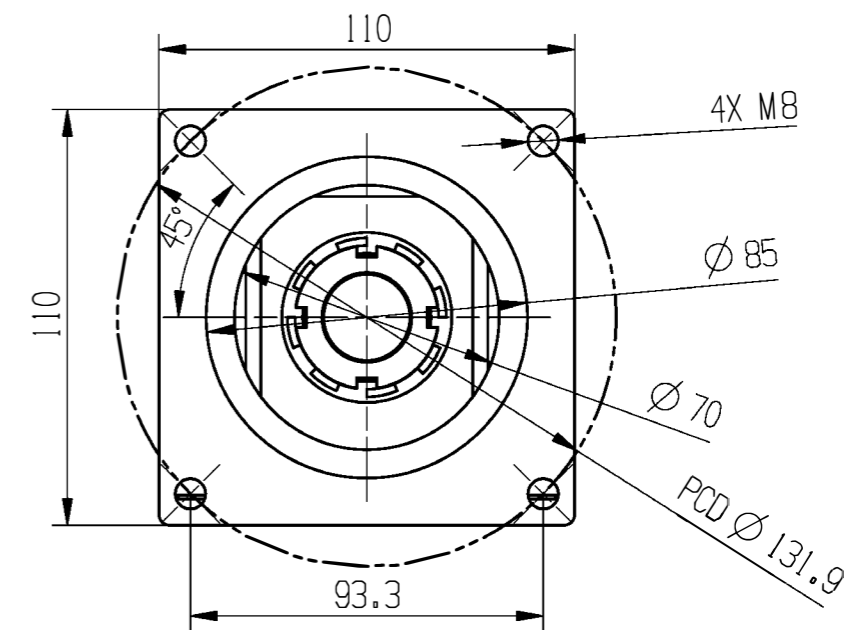
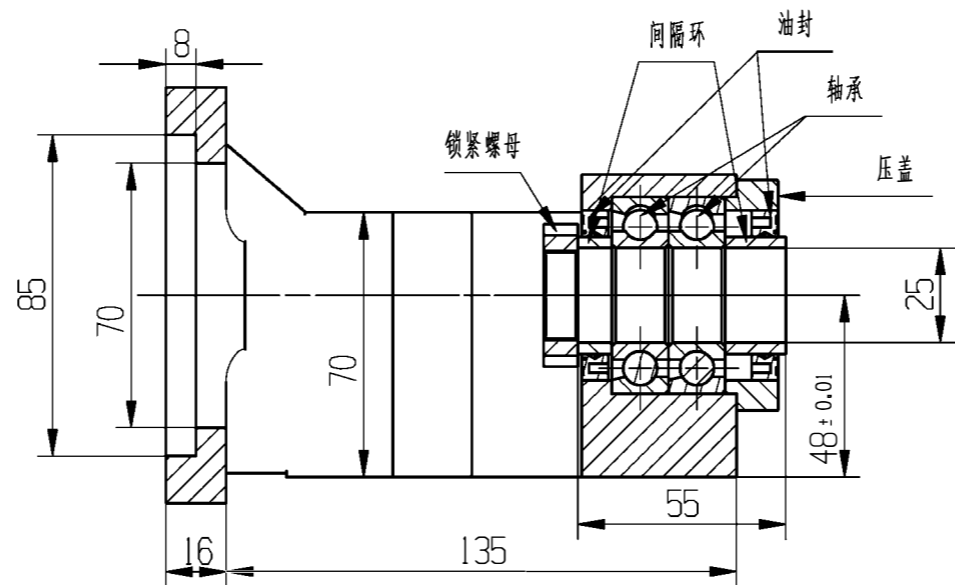
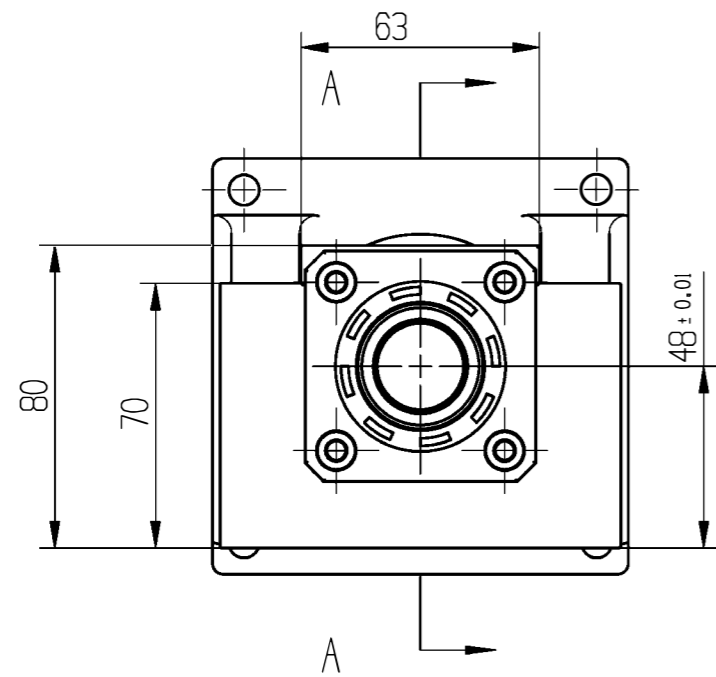
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/5/10
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing

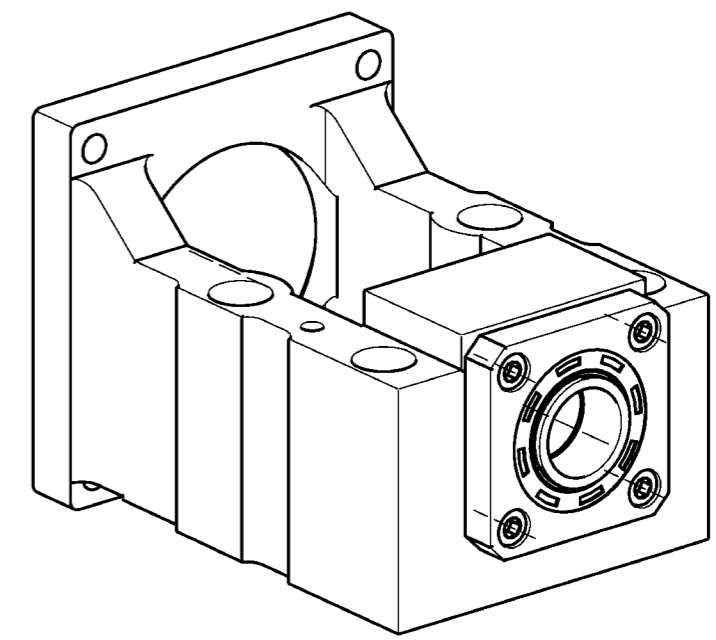
info@limotioner.com

LiMo 25 110 MotorHolder

材质	重量	比例
铸铁		1:2
共页	第页	



Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5•45°
 Unit: mm



借通用件登记

描图

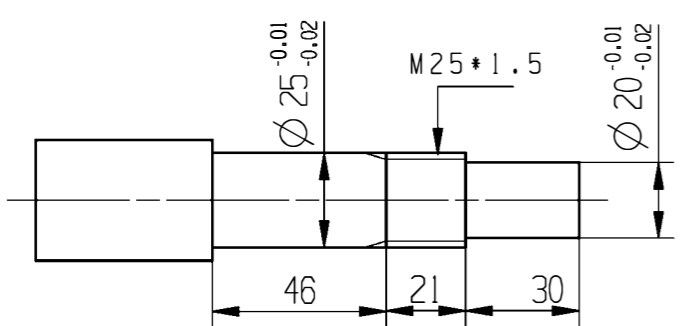
校描

旧底图总号

签字

日期

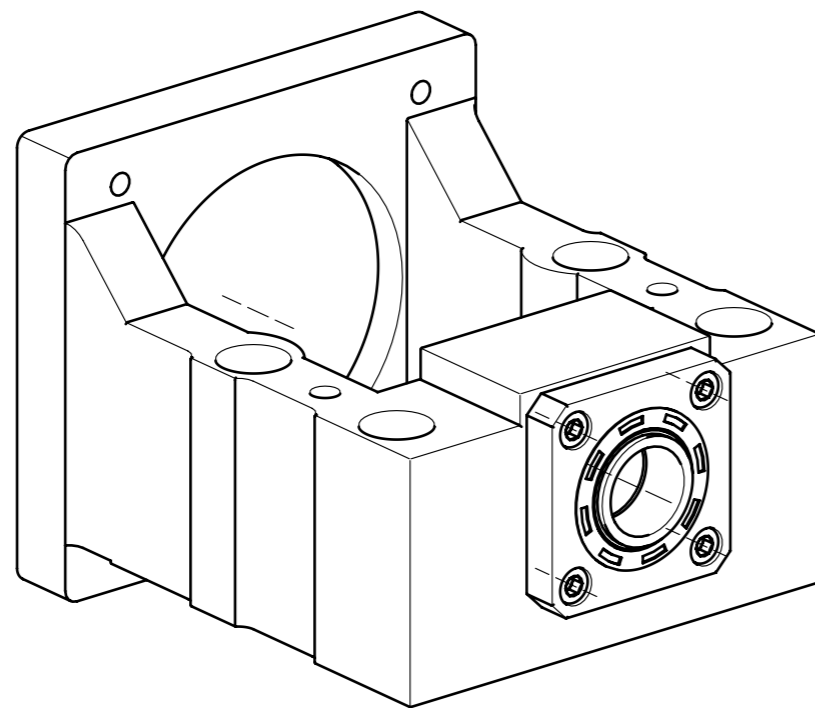
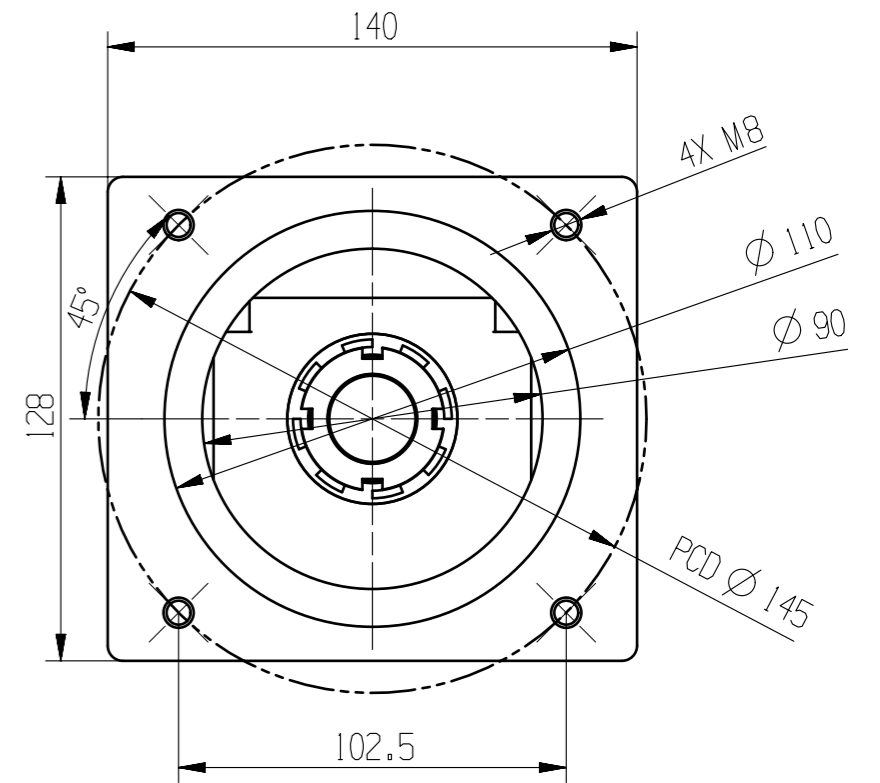
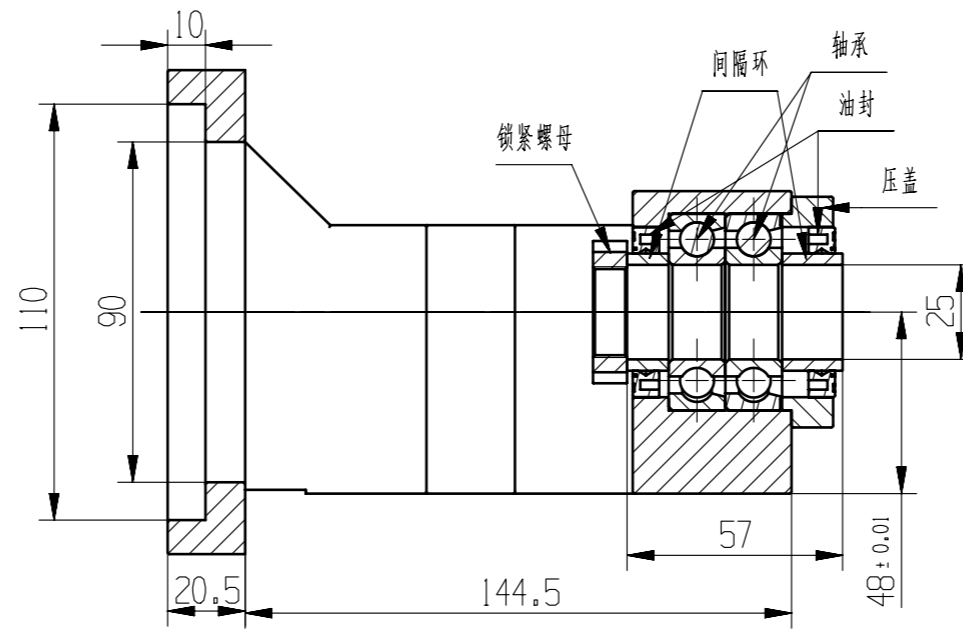
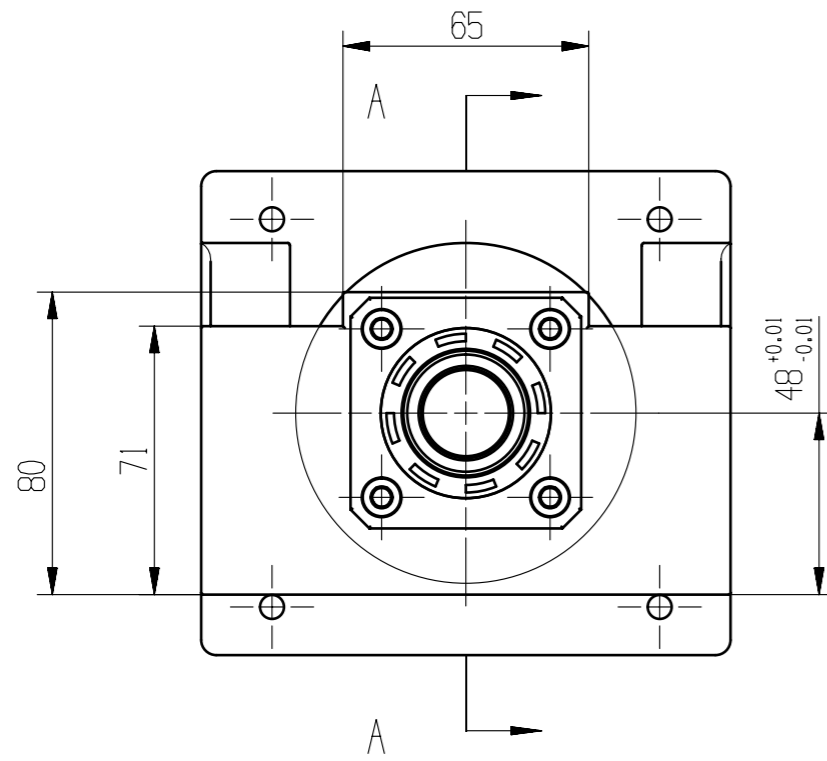
Suggested Shaft End Machining



7	间隔环 31X25X9	1
6	锁紧螺母 M25*1.5	1
5	轴承 25X52X15	2
4	BK25压盖	1
3	间隔环 31X25X16	1
2	油封 45X31X7	2
1	螺丝 M6	4
序号	配件规格	数量

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/5/10
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing			LiMo 25-110B Motor Holder		
			材质	重量	比例
info@limotioner.com			铸铁		1:2
			共页	第页	

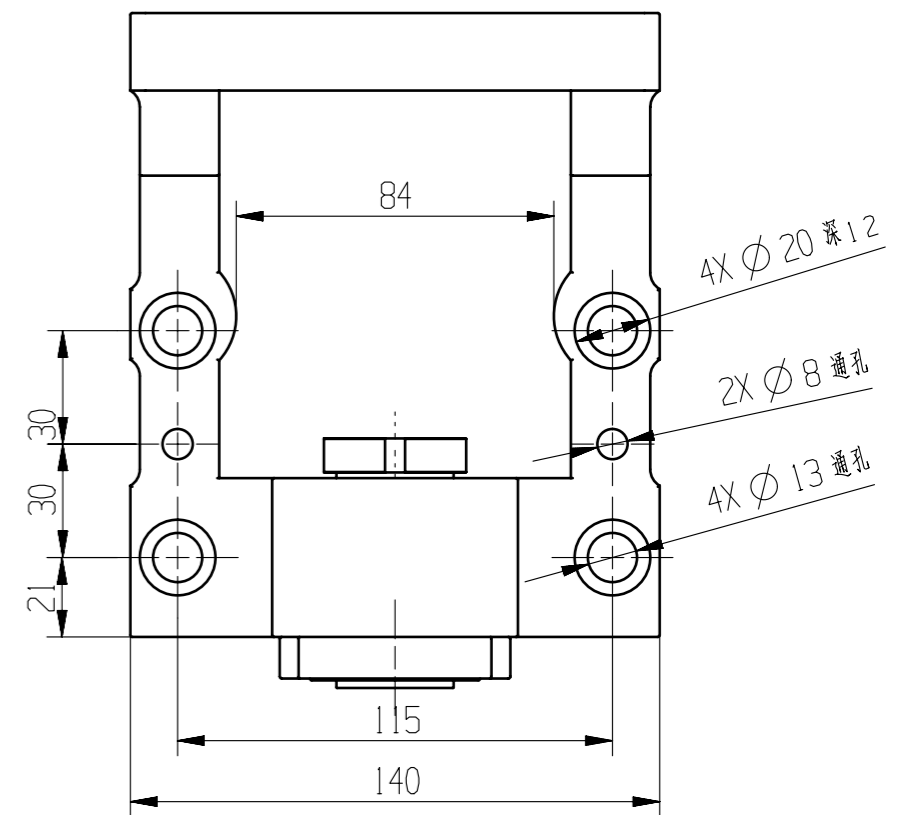


Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5*45°

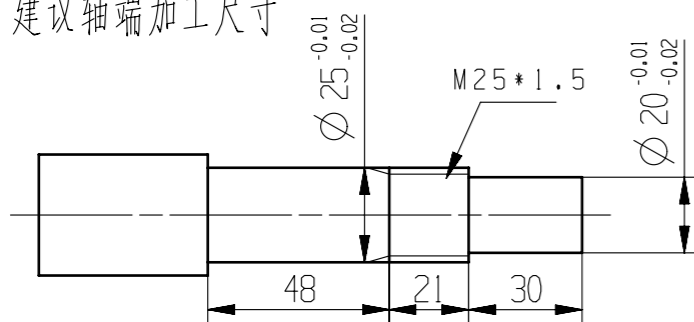
Unit: mm

技术要求:
 1: 表面处理: 磷化
 2: 未注倒角 C=0.5*45°

单位: mm



Suggested Shaft End Machining
 建议轴端加工尺寸



7	锁紧螺母 M25*1.5	1
6	间隔环 25X31X11	1
5	轴承 25x52x15	2
4	油封 45X31X7	2
3	BK25压盖	1
2	间隔环 31X25X16	1
1	螺丝 M6	4
序号	配件规格	数量

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/5/10
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing

info@limotioner.com

SSX25-130电机一体座组合图

材质	重量	比例
铸铁		1:2
共页	第页	

借通用件登记

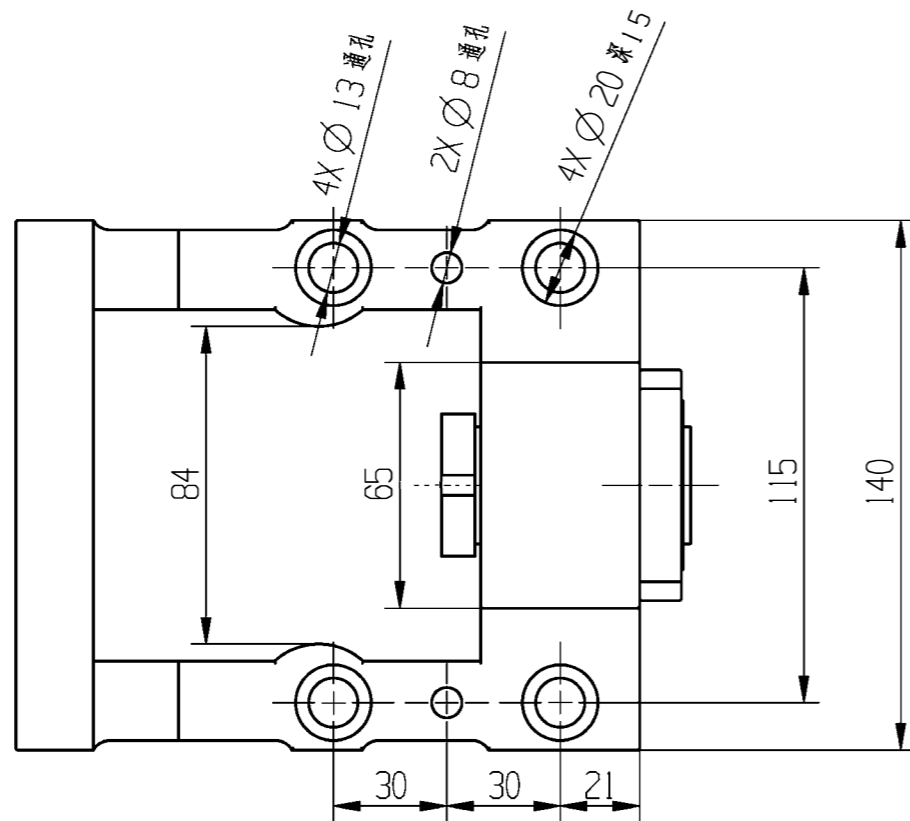
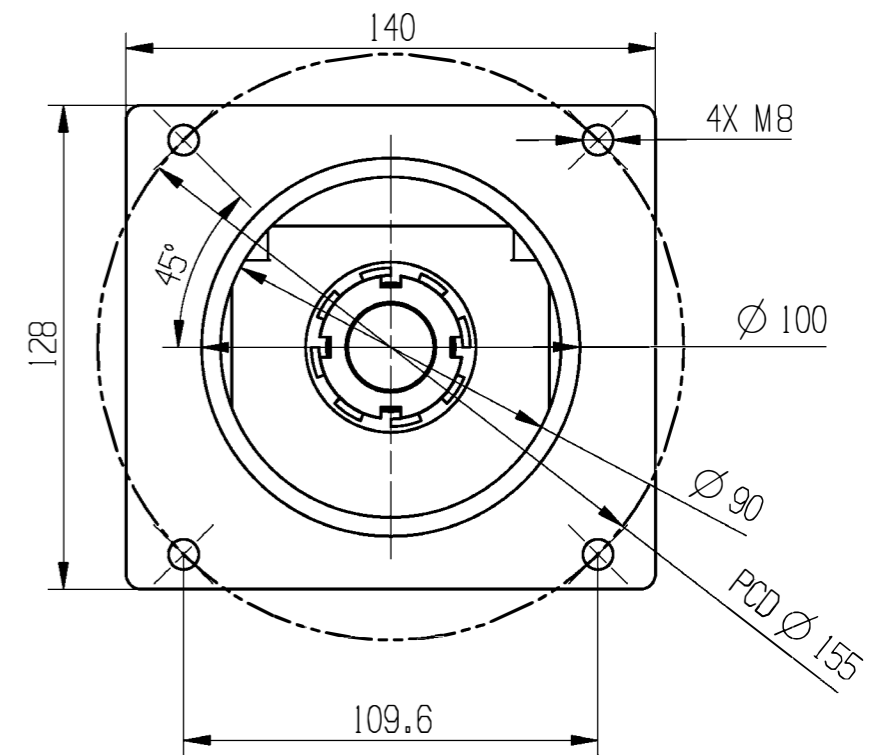
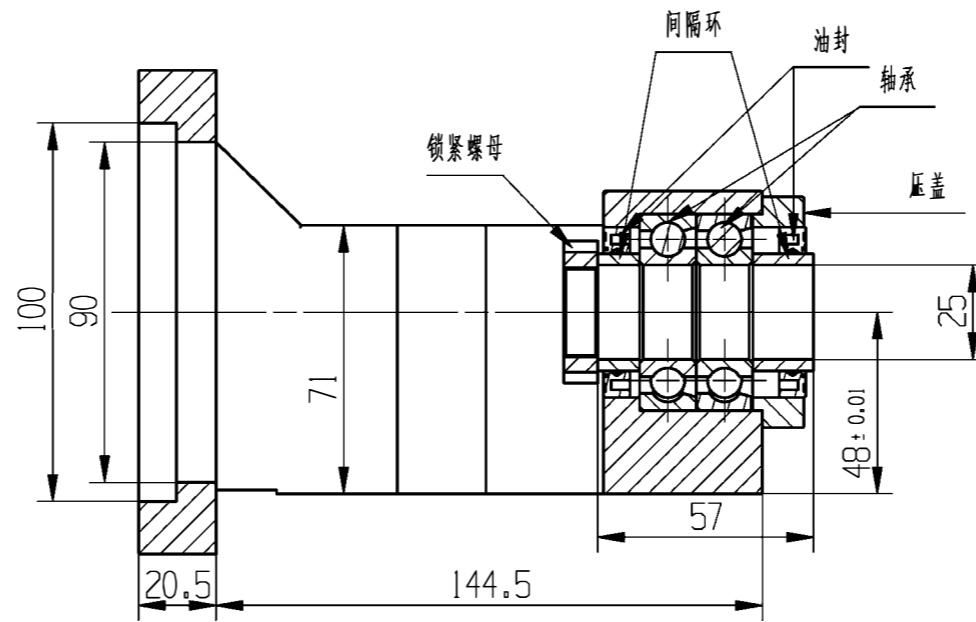
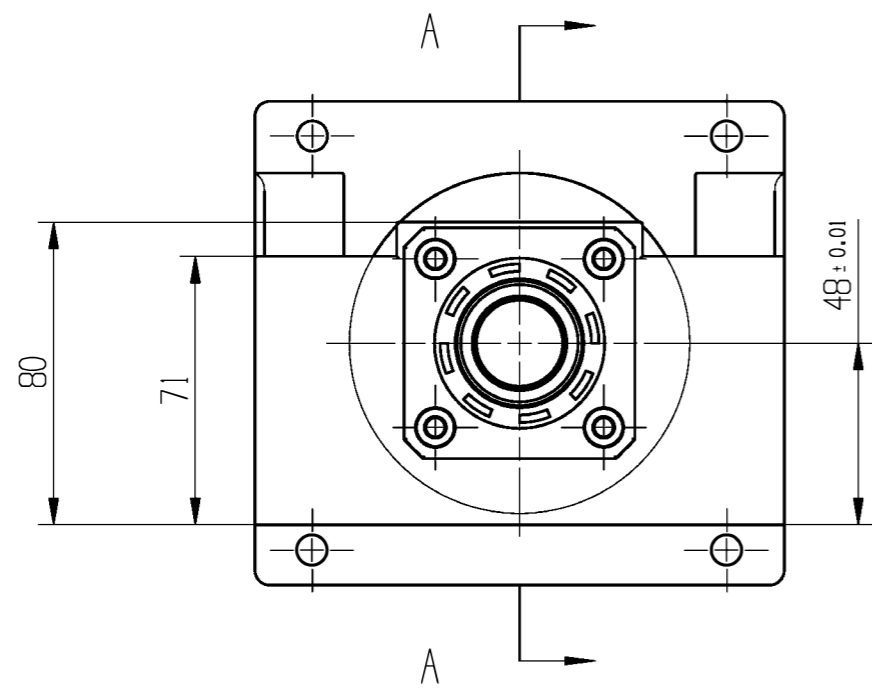
描图

校描

旧底图总号

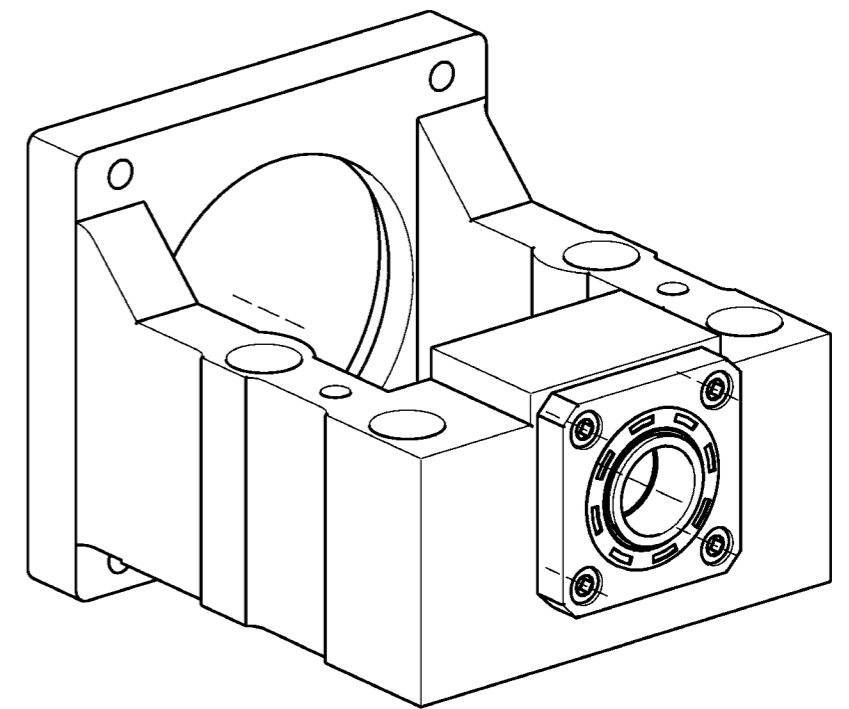
签字

日期



Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5•45°

Unit: mm



借通用件登记

描图

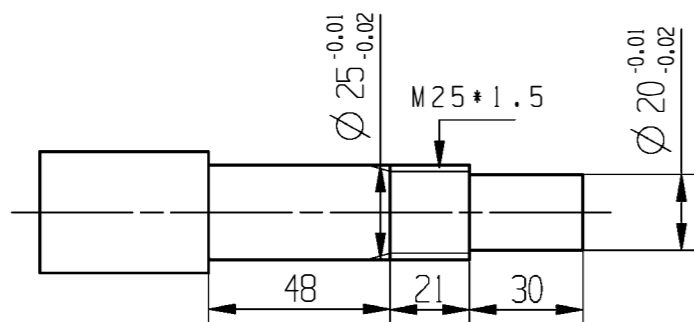
校描

旧底图总号

签字

日期

Suggested Shaft End Machining



7	锁紧螺母 M25*1.5	1
6	间隔环 25X31X11	1
5	轴承 25X52X15	2
4	油封 45X31X7	2
3	BK25压盖	1
2	间隔环 31X25X16	1
1	螺丝 M6	4
序号	配件规格	数量

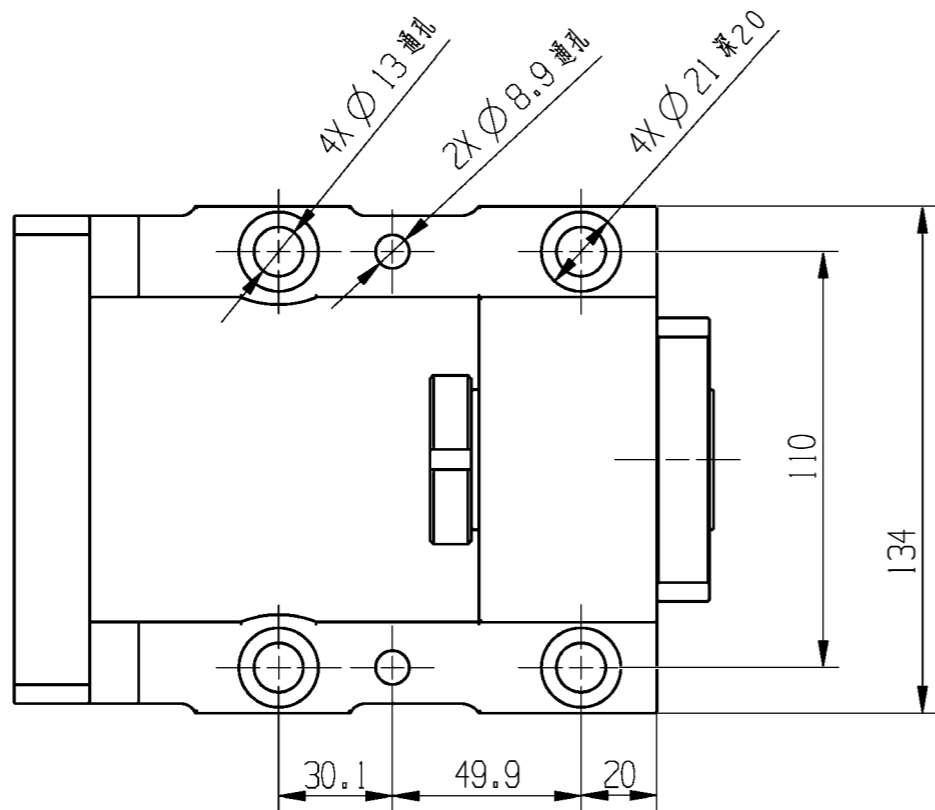
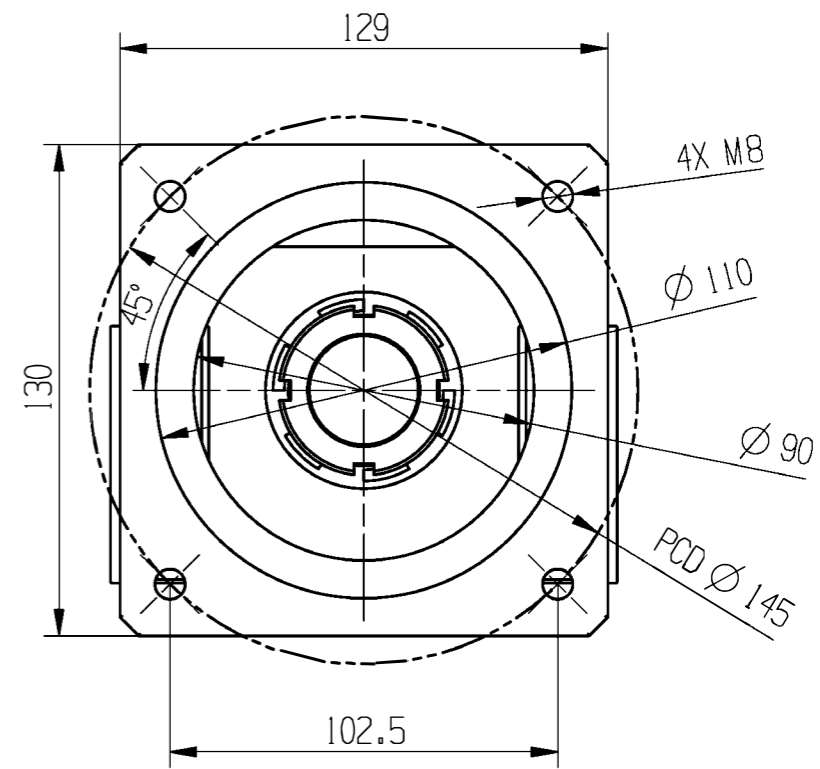
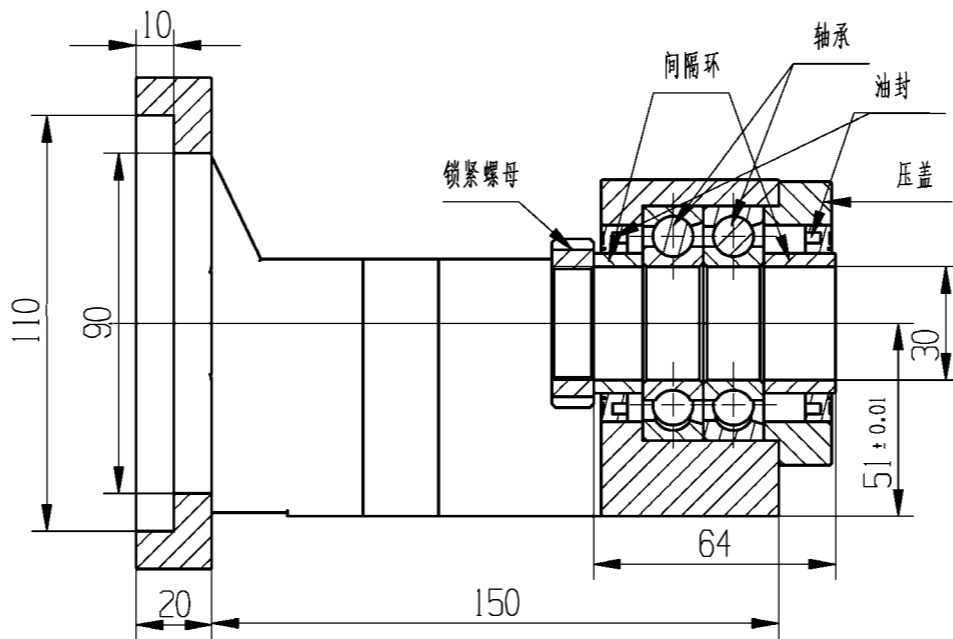
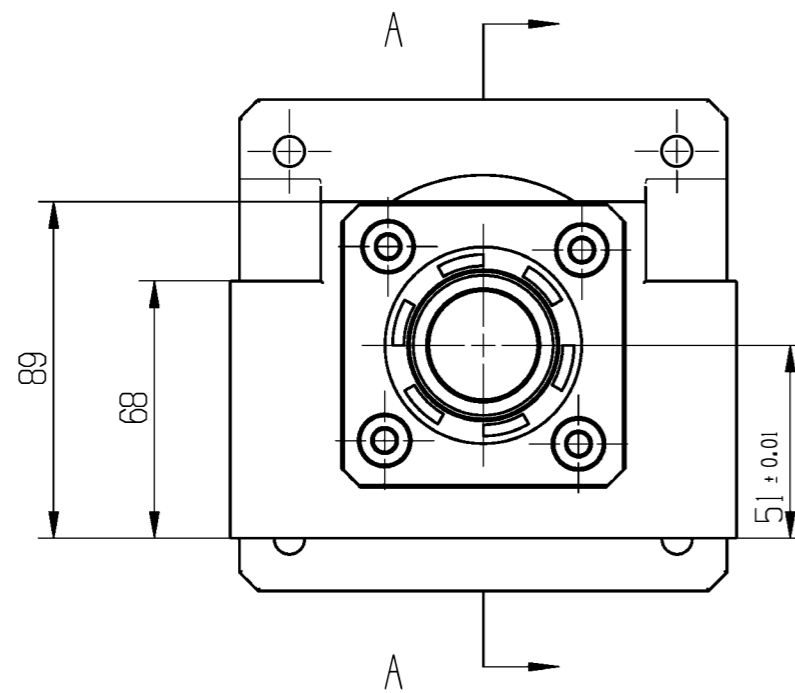
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/5/10
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing

info@limotioner.com

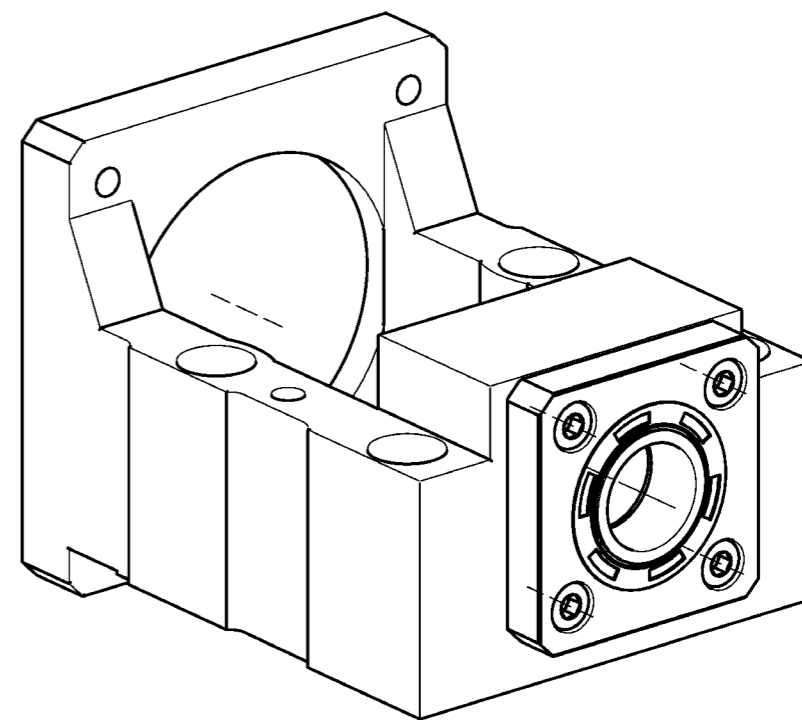
LiMo 25-130B Motor Holder

材质	重量	比例
铸铁		1:2
共页		第页



Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5•45°

Unit: mm



借通用件登记

描图

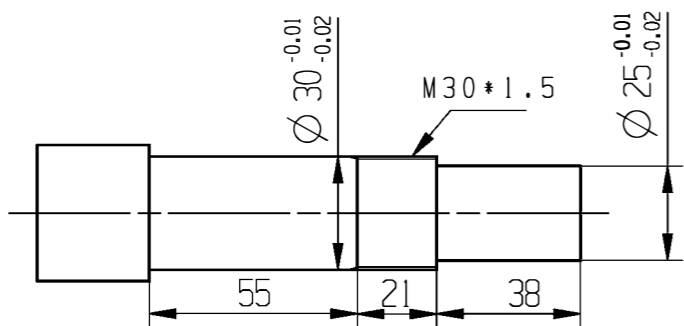
校描

旧底图总号

签字

日期

Suggested Shaft End Machining



7	油封52X37X7	2
6	间隔环37X30X13	1
5	间隔环37X30X19	1
4	BK30压盖	1
3	锁紧螺母 M30*1.5	1
2	螺丝 M8	4
1	轴承30X62X16	2
序号	配件规格	数量

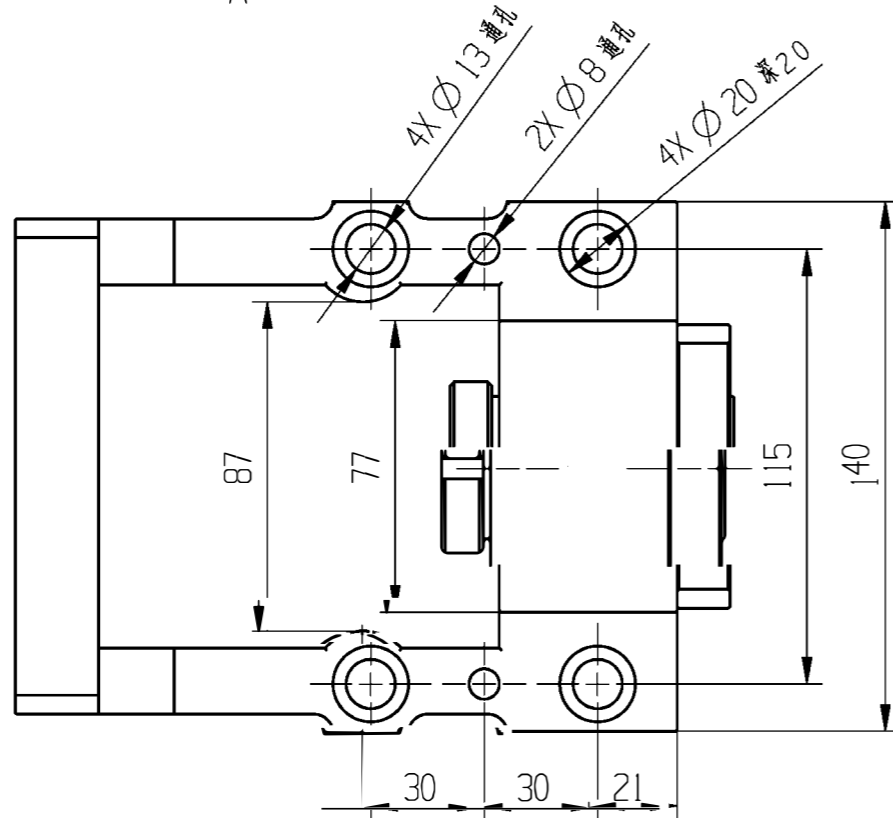
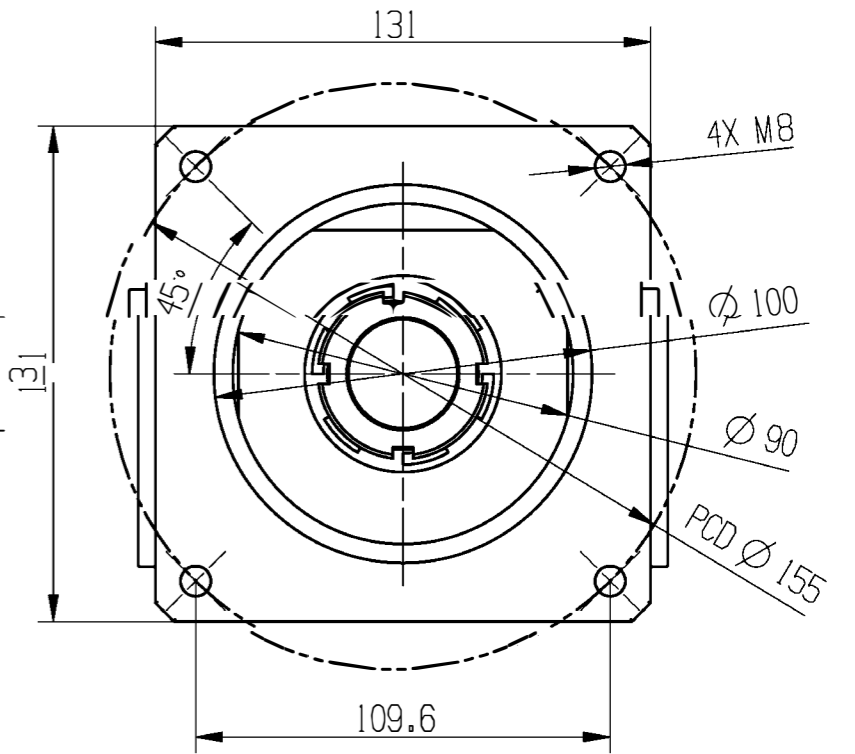
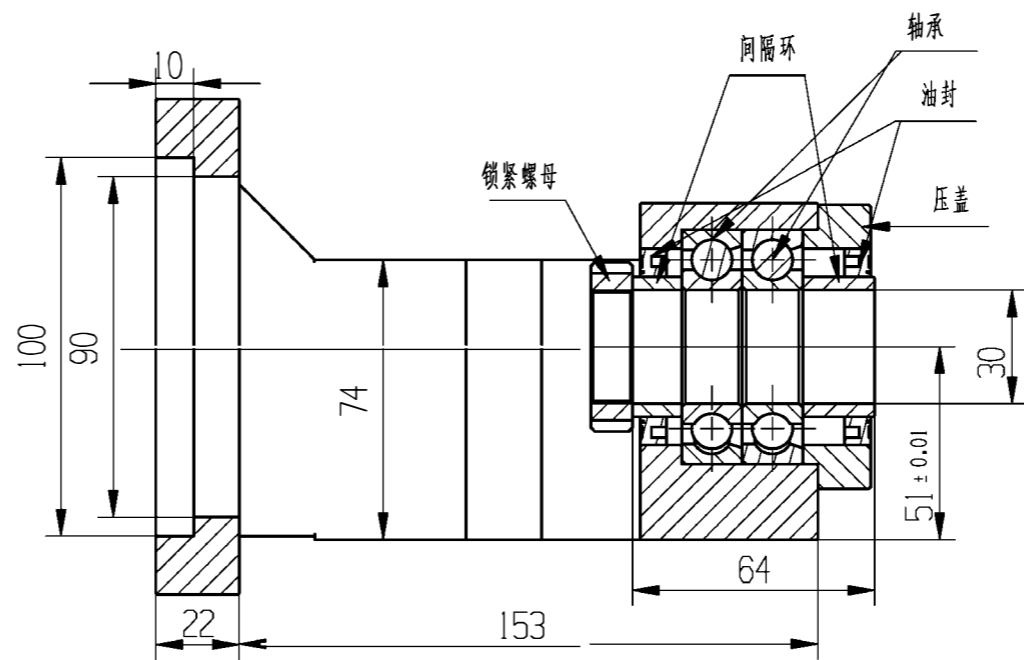
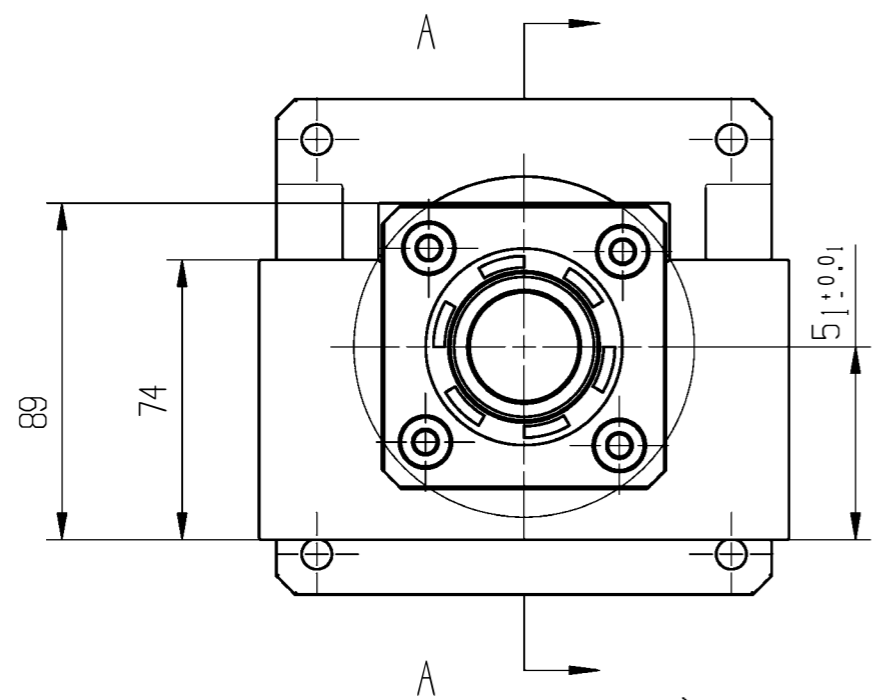
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/5/10
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing

LiMo 30-130P Motor Holder

材质	重量	比例
铸铁		1:2
共页	第页	

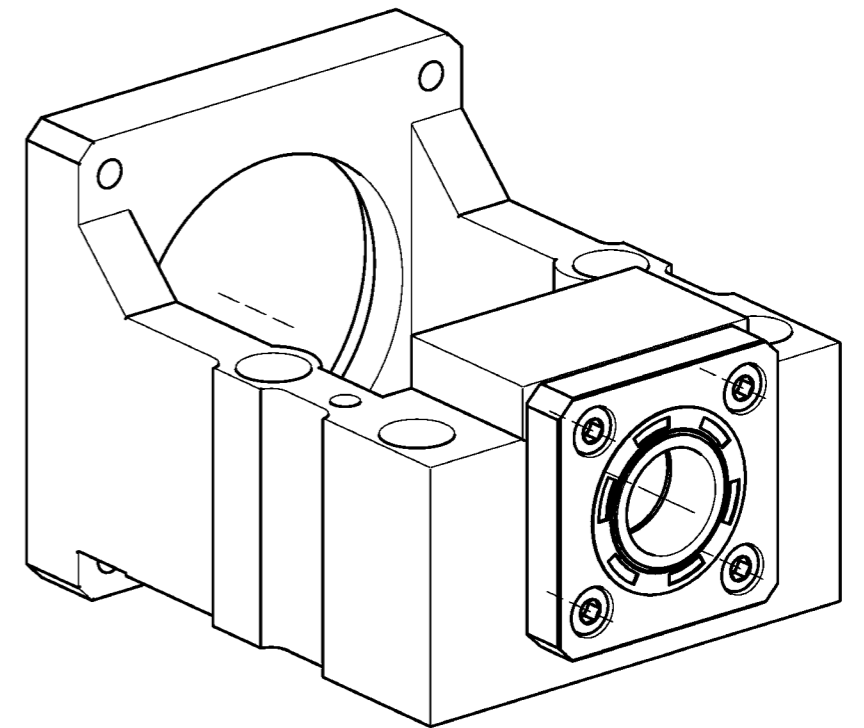
info@limotioner.com



SECTION A - A

Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5*45°

Unit: mm



借通用件登记

描图

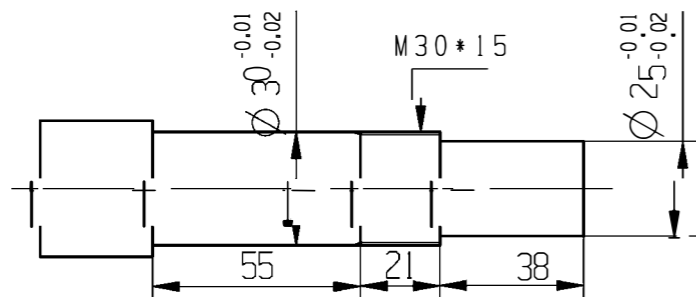
校描

旧底图总号

签字

日期

Suggested Shaft End Machining



7	油封52X37X7	2
6	间隔环37X30X13	1
5	间隔环37X30X19	1
4	BK30压盖	1
3	轴承60X62X16	2
2	锁紧螺母 M30*1.5	1
1	螺丝 M8	4
序号	配件规格	数量

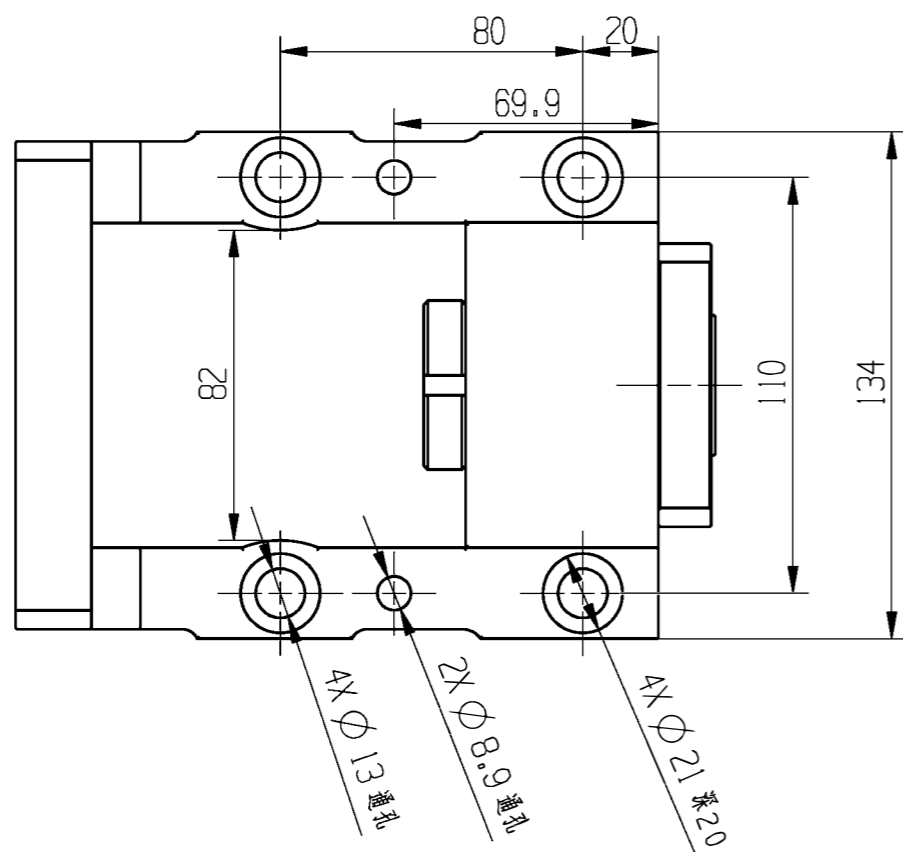
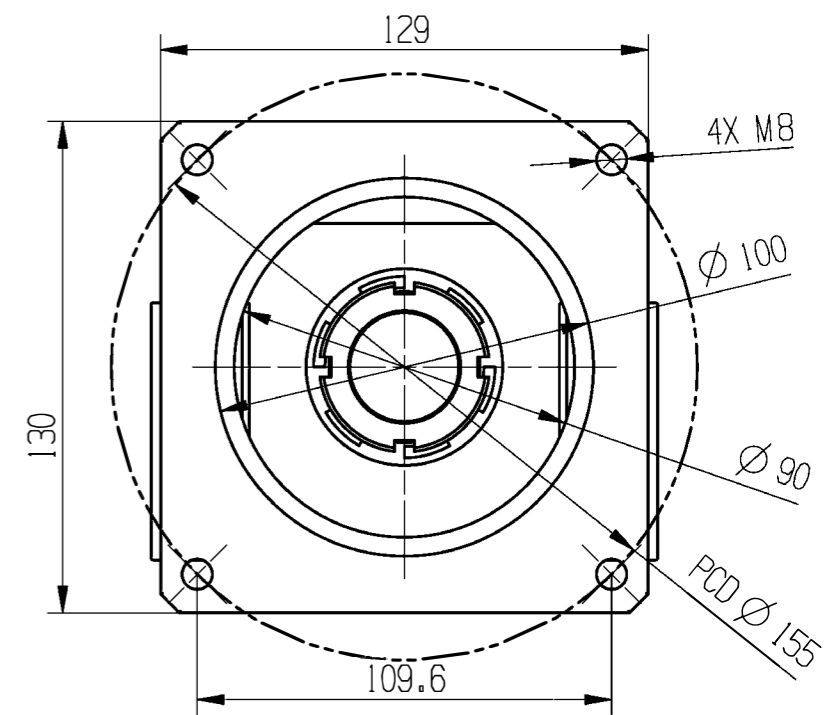
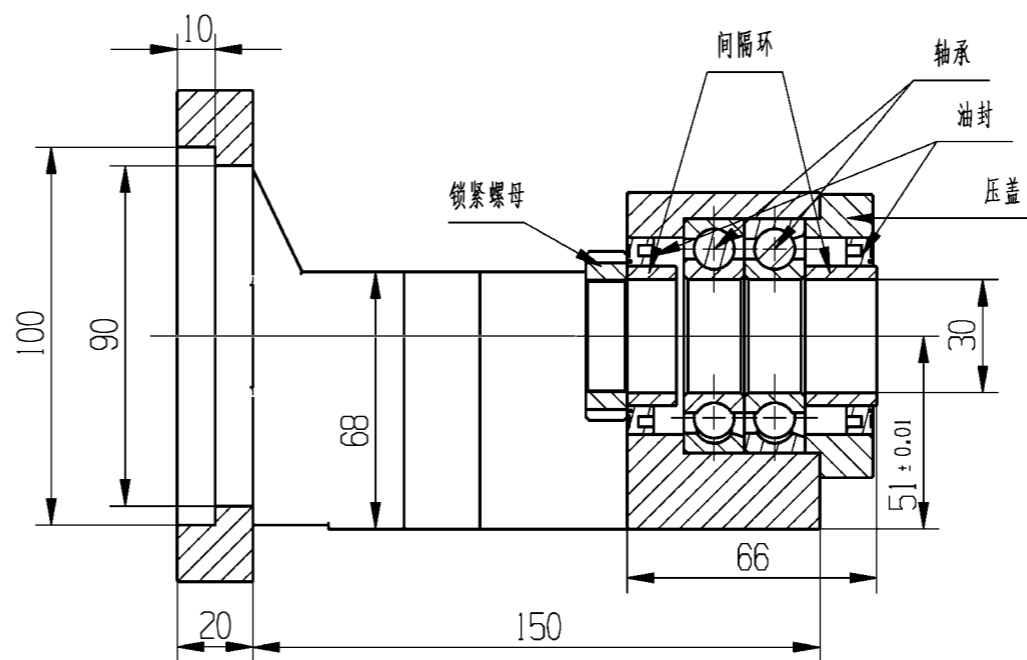
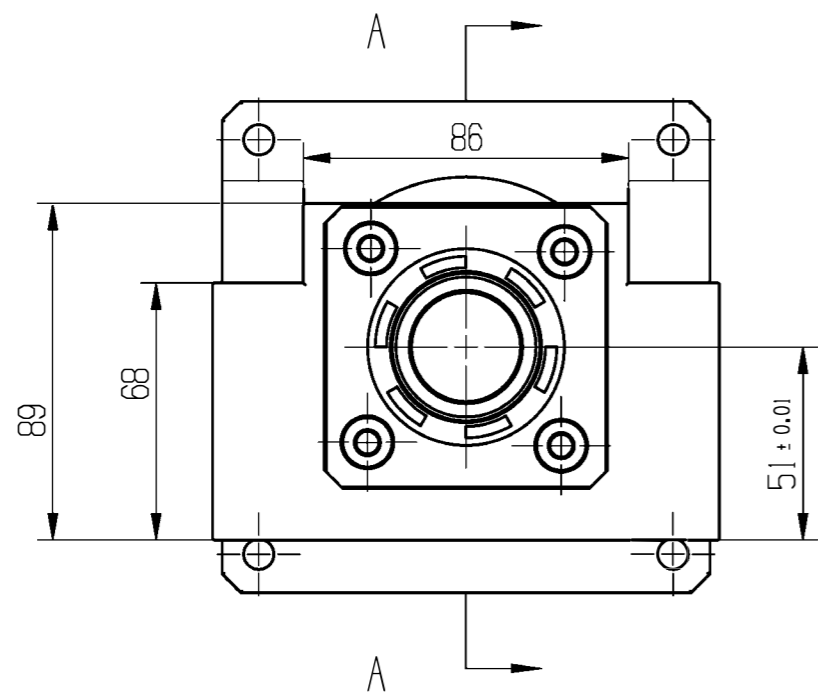
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/5/10
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing

info@limotioner.com

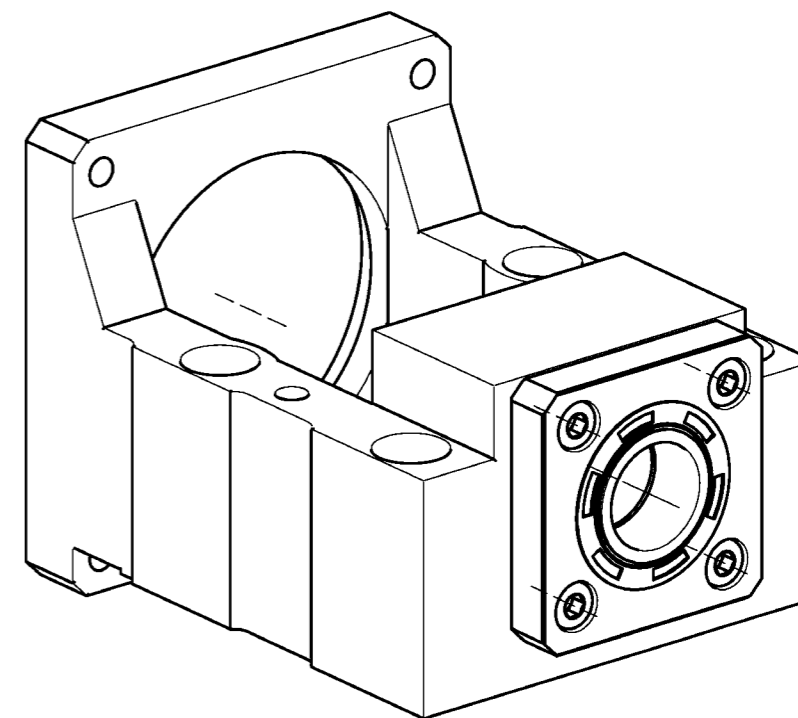
30-130B

材质	重量	比例
铸铁		1:1
共页		第页



Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5•45°

Unit: mm



借通用件登记

描图

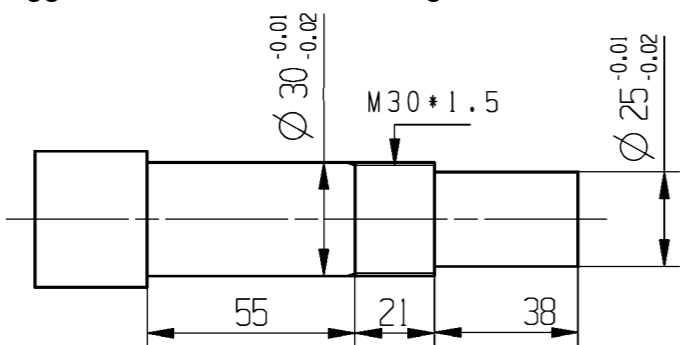
校描

旧底图总号

签字

日期

Suggested Shaft End Machining



7	油封52X37X7	2
6	间隔环37X30X13	1
5	间隔环37X30X19	1
4	BK30压盖	1
3	锁紧螺母 M30*1.5	1
2	螺丝 M8	4
1	轴承30X62X16	2
序号	配件规格	数量

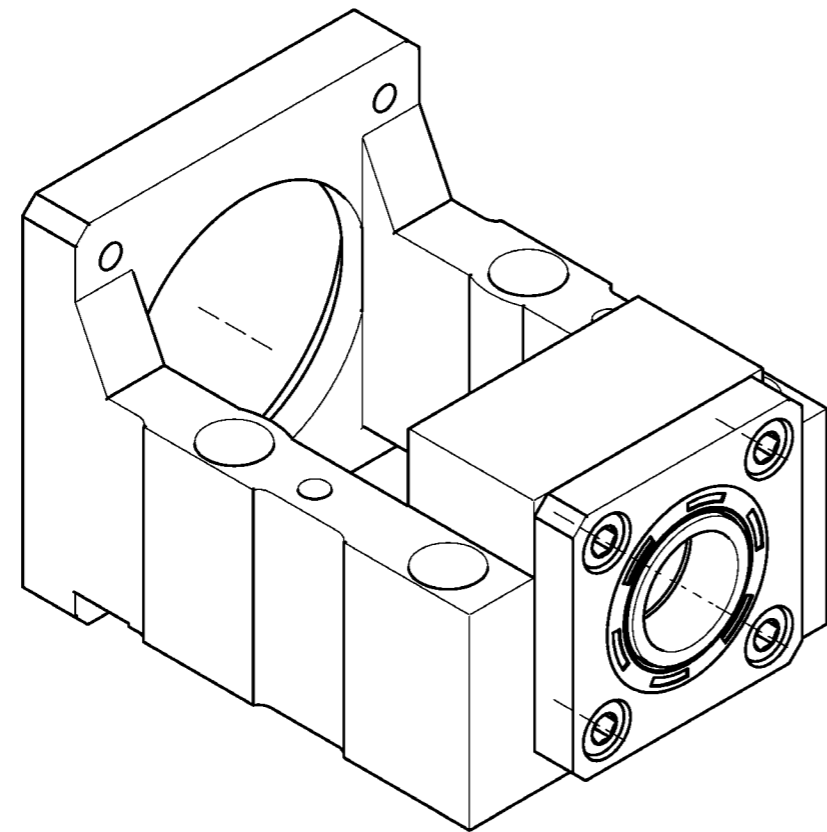
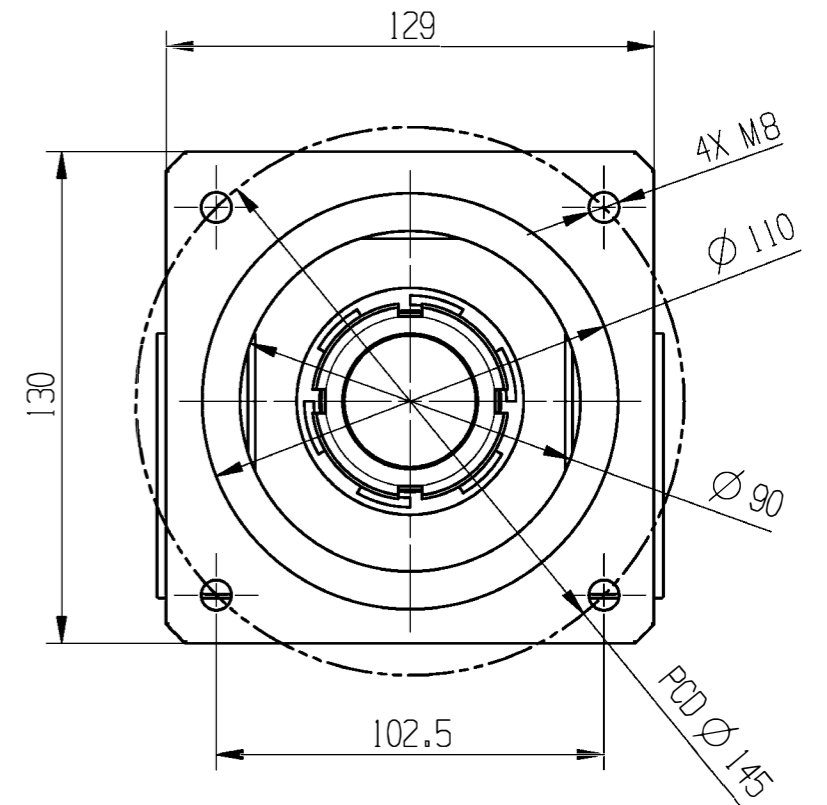
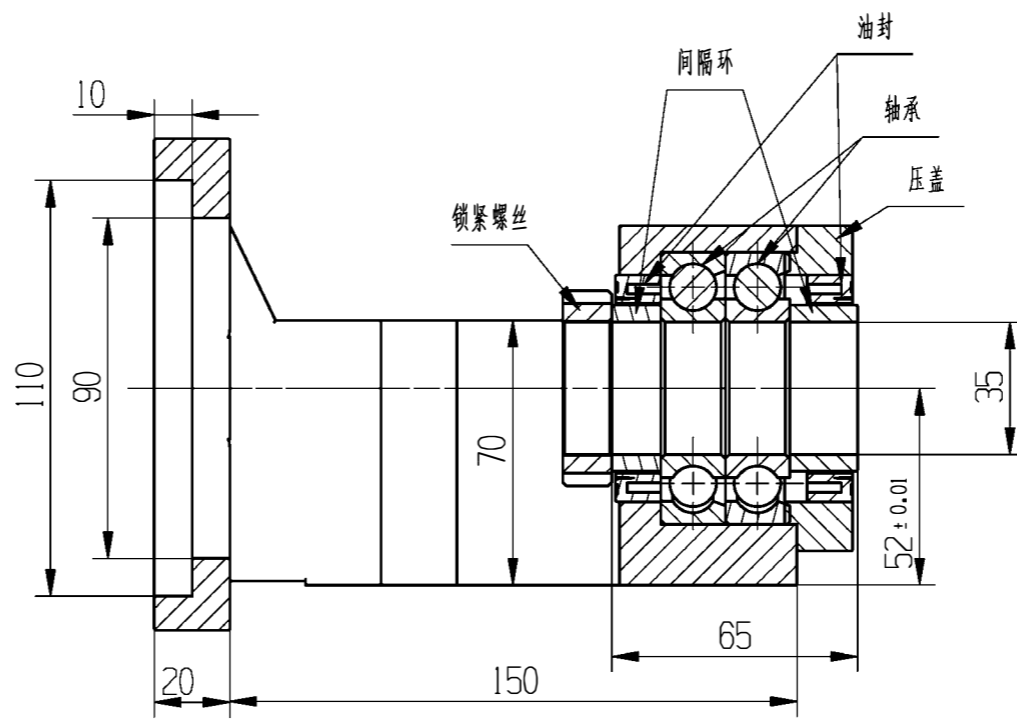
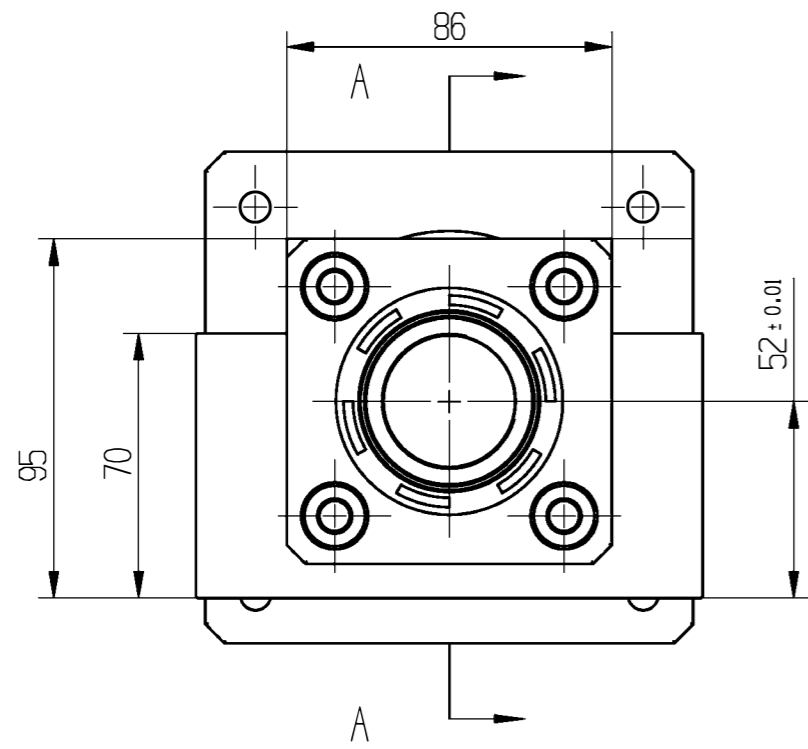
标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/5/10
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing

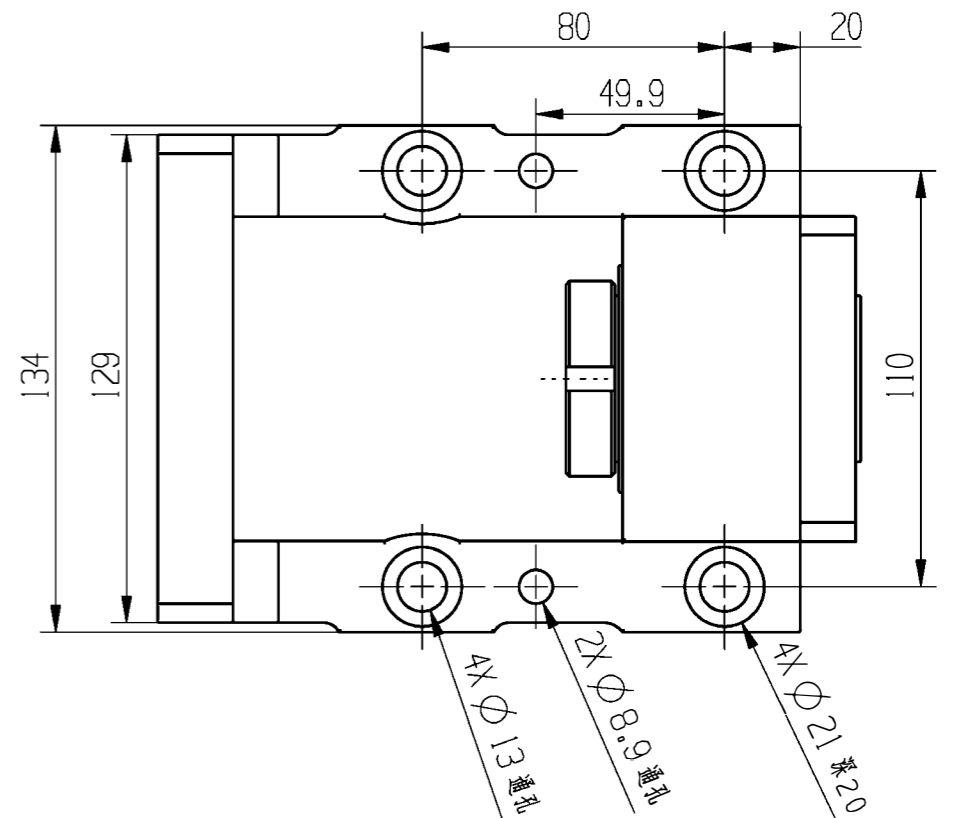
30-130PB

材质	重量	比例
铸铁		1:1
共页	第页	

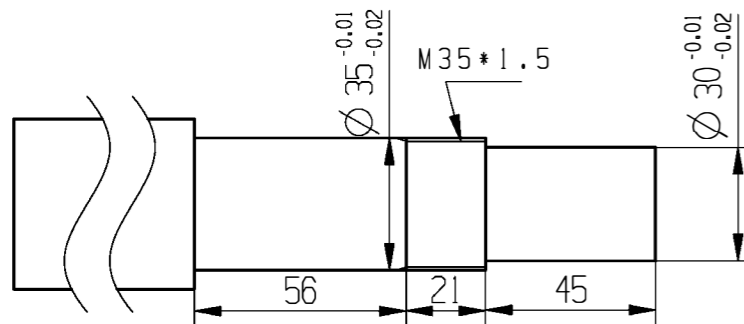
info@limotioner.com



Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5•45°
 Unit: mm



Suggested Shaft End Machining



7	锁紧螺母 M35*1.5	1
6	油封60X45X12	2
5	间隔环44X35X13	1
4	间隔环44X35X18	1
3	BK35压盖	1
2	轴承 35X72X17	2
1	螺丝 M10	4
序号	配件规格	数量

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/5/10
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing

35-130

材质	重量	比例
铸铁		1:2
共页	第页	

info@limotioner.com

借通用件登记

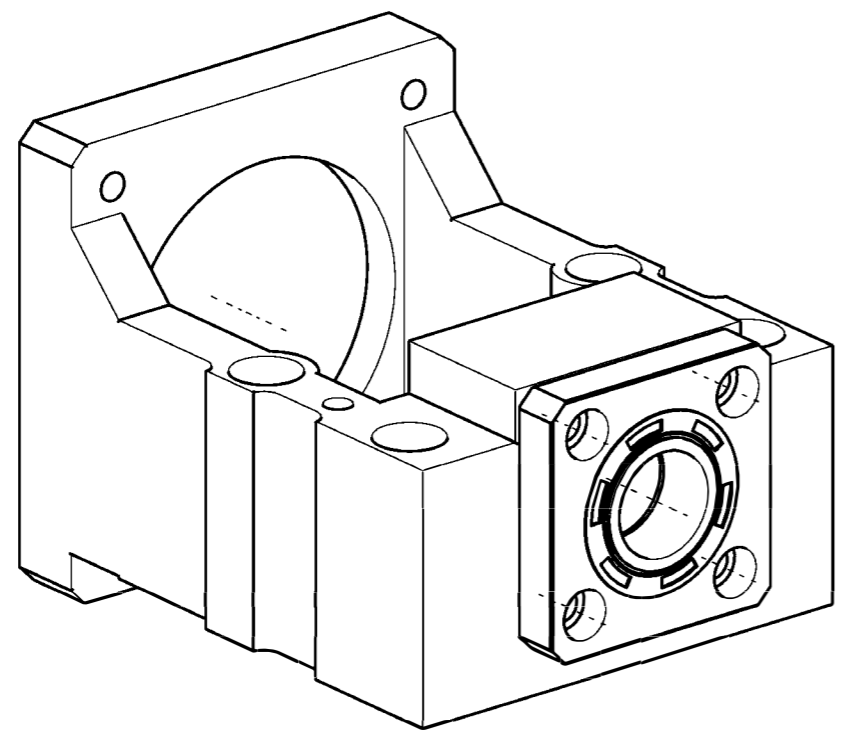
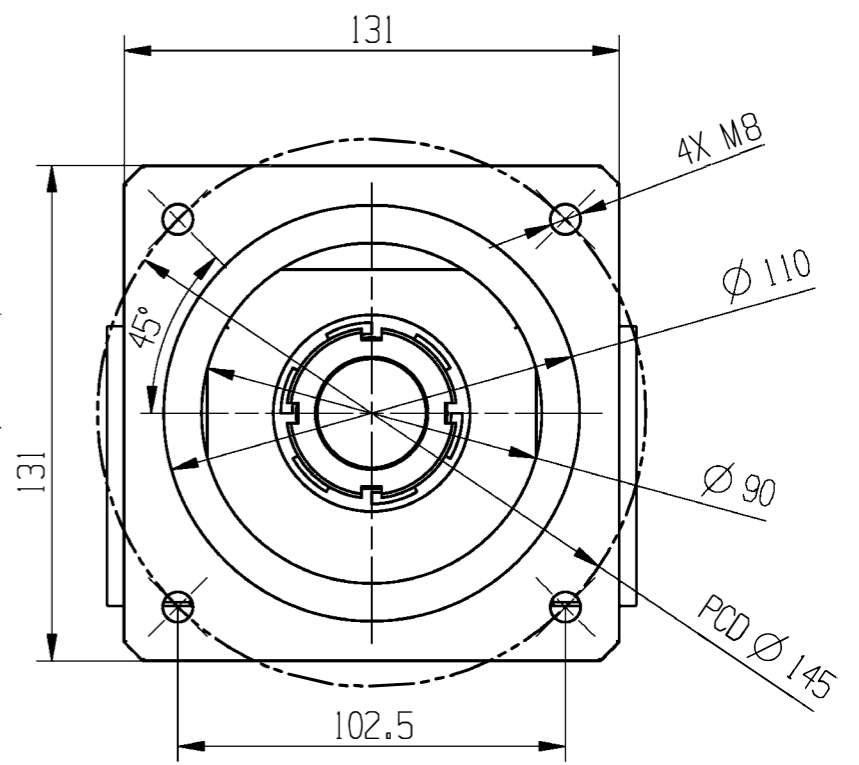
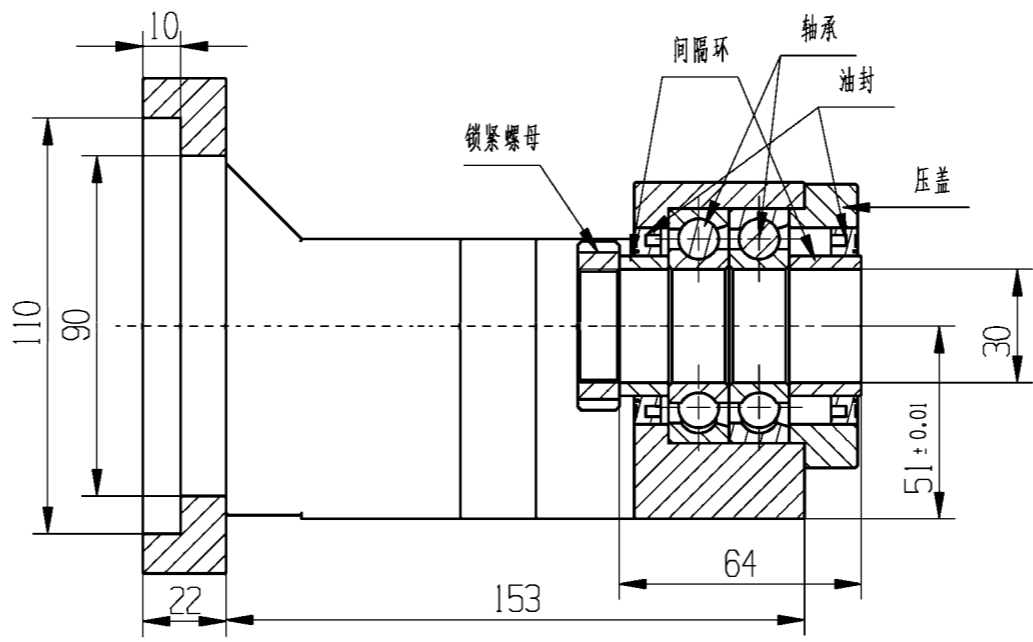
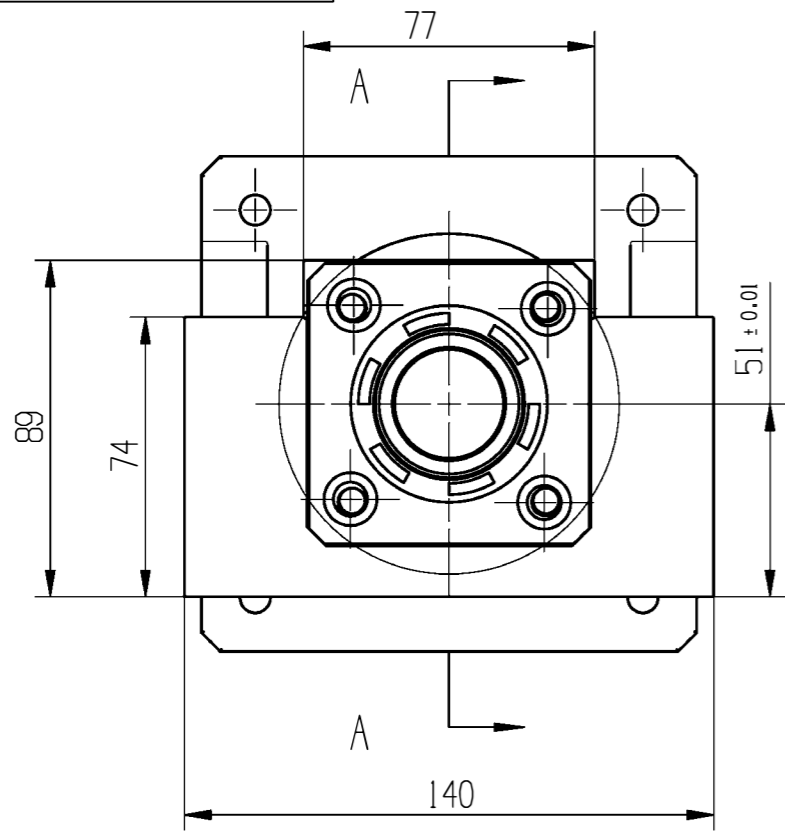
描图

校描

旧底图总号

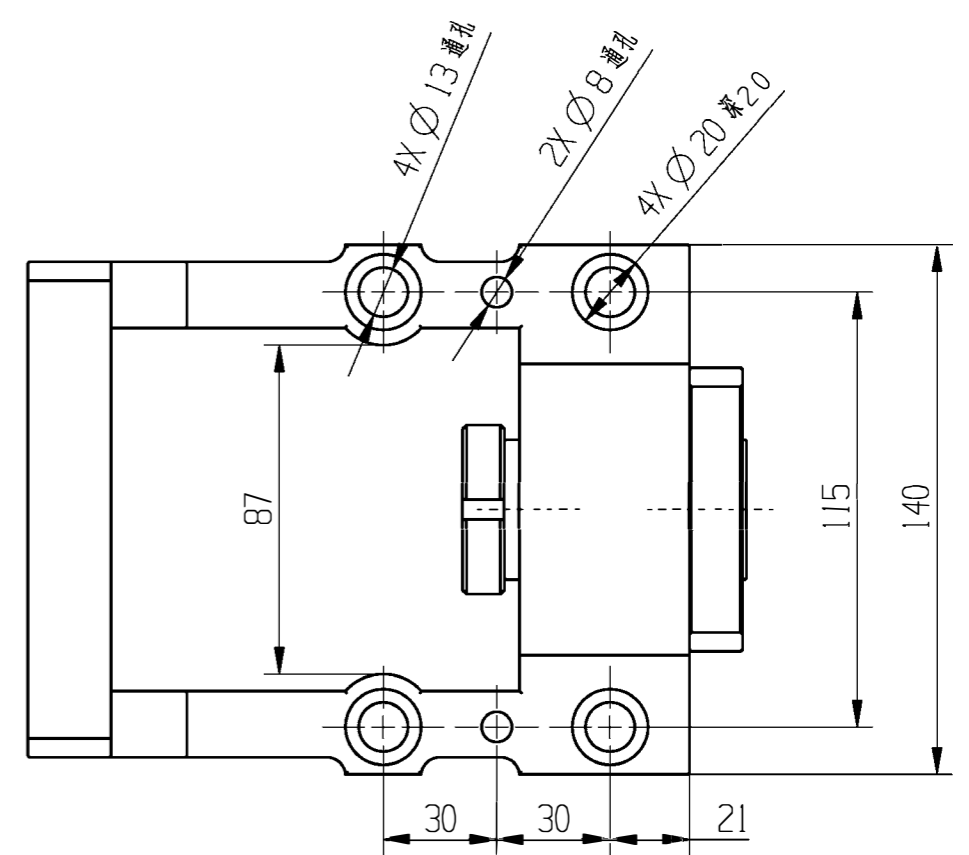
签字

日期



Technical requirements:
 1: Surface treatment: phosphating
 2: Chamfering C=0.5•45°

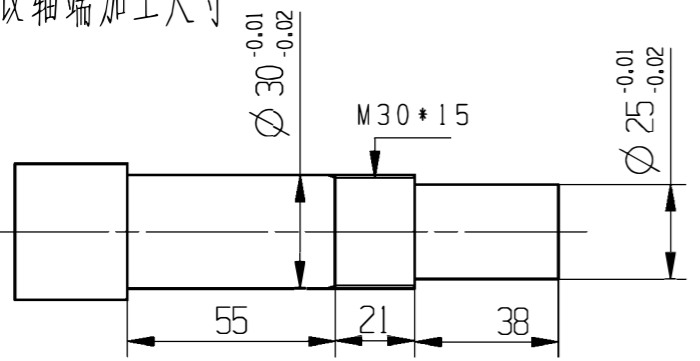
Unit: mm



借通用件登记
 描图
 校描
 旧底图总号
 签字
 日期

Suggested Shaft End Machining

建议轴端加工尺寸



7	油封52X37X7	2
6	间隔环37X30X13	1
5	间隔环37X30X19	1
4	BK30压盖	1
3	轴承 30X62X16	2
2	螺丝 M8	4
1	锁紧螺母 M30*1.5	1
序号	配件规格	数量

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				2022/5/10
校对				
审核				
批准				

LiMo Bearing	30-130		
	材质	重量	比例
	铸铁		1:2
info@limotioner.com	共页	第页	